

JUGAR

PERFORADO



CORONAS, FRESAS DE TREPANAR Y ACCESORIOS

Coronas bimetálicas HSS M3

Coronas bimetálicas HSSCO

Husillos y accesorios para coronas bimetálicas

Coronas reafilables con husillo incorporado

Coronas reafilables HSSCO para todo tipo de materiales

Coronas MD para Inoxidables

Coronas MD de cambio rápido para inoxidables

Fresas de trepanar HSS profundidad de 30 y 50 mm para M. Base electromagnética

Fresas de trepanar HSSCO profundidad de 30 y 50 mm para M. Base electromagnética

Fresas de trepanar HSSCO profundidad de 75 y 100 mm para M. Base electromagnética

Fresas de trepanar MD profundidad de 35 y 50 mm

Adaptadores y puntos centradores para fresas de HSS, HSSCO y MD

Taladros de base electromagnética

Perforadores de chapa Forza

Coronas MD para construcción

Coronas Diamante para granito y hormigón

Coronas Diamante para mármol y gres

REF. 02101 CORONAS PERFORADORAS HSSM3 BIMETÁLICAS



Características

Diseño robusto con dentado sobre el cuerpo flexible de acero rápido M3. Diente variable de 4/6, ángulo positivo de corte.

Base de la corona reforzada.

Aplicación

Para trabajar: acero, latón, bronce, aluminio, cobre, hierro fundido, madera, plástico.

Mayor duración de afilado y corte, cortes mas rápidos y suaves, menor vibración y desgaste, mayor agresividad de corte y muy buen desahogo de viruta.

La aplicación con lubricante alarga la duración.

CAPACIDAD DE CORTE DE 30 mm



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		🔧	🚰	🚫	🚰	
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2						
02101...	25						35	35			45			50	50	50			X	X		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) $r.p.m. = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \phi}$

Diámetro mm	Capacidad de corte	📦	Código Hta
14.00	30 mm	1	02101014
16.00	30 mm	1	02101016
17.00	30 mm	1	02101017
19.00	30 mm	1	02101019
20.00	30 mm	1	02101020
21.00	30 mm	1	02101021
22.00	30 mm	1	02101022
24.00	30 mm	1	02101024
25.00	30 mm	1	02101025
27.00	30 mm	1	02101027
29.00	30 mm	1	02101029
30.00	30 mm	1	02101030
32.00	30 mm	1	02101032
33.00	30 mm	1	02101033
35.00	30 mm	1	02101035
37.00	30 mm	1	02101037
38.00	30 mm	1	02101038
40.00	30 mm	1	02101040
41.00	30 mm	1	02101041
43.00	30 mm	1	02101043
44.00	30 mm	1	02101044
45.00	30 mm	1	02101045
46.00	30 mm	1	02101046
48.00	30 mm	1	02101048
50.00	30 mm	1	02101050
51.00	30 mm	1	02101051
52.00	30 mm	1	02101052
54.00	30 mm	1	02101054
55.00	30 mm	1	02101055

Diámetro mm	Capacidad de corte	📦	Código Hta
57.00	30 mm	1	02101057
59.00	30 mm	1	02101059
60.00	30 mm	1	02101060
64.00	30 mm	1	02101064
65.00	30 mm	1	02101065
67.00	30 mm	1	02101067
68.00	30 mm	1	02101068
70.00	30 mm	1	02101070
73.00	30 mm	1	02101073
75.00	30 mm	1	02101075
76.00	30 mm	1	02101076
79.00	30 mm	1	02101079
83.00	30 mm	1	02101083
86.00	30 mm	1	02101086
89.00	30 mm	1	02101089
92.00	30 mm	1	02101090
95.00	30 mm	1	02101095
98.00	30 mm	1	02101098
100.00	30 mm	1	02101100
102.00	30 mm	1	02101102
104.00	30 mm	1	02101104
108.00	30 mm	1	02101108
111.00	30 mm	1	02101111
114.00	30 mm	1	02101114
121.00	30 mm	1	02101121
127.00	30 mm	1	02101127
140.00	30 mm	1	02101140
146.00	30 mm	1	02101146
152.00	30 mm	1	02101152

REF. 02103 CORONAS PERFORADORAS HSSCO BIMETÁLICAS



ESTA ES LA QUE VENDEMOS COMO HSS CON CODIGO GENERICO 02101

Características

Diseño robusto con dentado sobre el cuerpo flexible de acero rápido M42. Diente variable de 4/6, ángulo positivo de corte.
Base de la corona reforzada.

Aplicación

Para trabajar: acero, acero inoxidable latón, bronce, aluminio, cobre, hierro fundido, madera, plástico.
Mayor duración de afilado y corte, cortes mas rápidos y suaves, menor vibración y desgaste, mayor agresividad de corte y muy buen desahogo de viruta.
La aplicación con lubricante alarga la duración.

CAPACIDAD DE CORTE DE 45 mm



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS		Lubricante	Líquido	Líquido	Líquido
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
02103...	25				10	10	35	35		45		50	50	50			X	X		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m.= $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \phi}$

Diámetro mm	Capacidad de corte		Código Hta
14.00	45 mm	1	02103014
16.00	45 mm	1	02103016
17.00	45 mm	1	02103017
19.00	45 mm	1	02103019
20.00	45 mm	1	02103020
21.00	45 mm	1	02103021
22.00	45 mm	1	02103022
24.00	45 mm	1	02103024
25.00	45 mm	1	02103025
27.00	45 mm	1	02103027
29.00	45 mm	1	02103029
30.00	45 mm	1	02103030
32.00	45 mm	1	02103032
33.00	45 mm	1	02103033
35.00	45 mm	1	02103035
37.00	45 mm	1	02103037
38.00	45 mm	1	02103038
40.00	45 mm	1	02103040
41.00	45 mm	1	02103041
43.00	45 mm	1	02103043
44.00	45 mm	1	02103044
45.00	45 mm	1	02103045
46.00	45 mm	1	02103046
48.00	45 mm	1	02103048
50.00	45 mm	1	02103050
51.00	45 mm	1	02103051
52.00	45 mm	1	02103052
54.00	45 mm	1	02103054
55.00	45 mm	1	02103055

Diámetro mm	Capacidad de corte		Código Hta
57.00	45 mm	1	02103057
59.00	45 mm	1	02103059
60.00	45 mm	1	02103060
64.00	45 mm	1	02103064
65.00	45 mm	1	02103065
67.00	45 mm	1	02103067
68.00	45 mm	1	02103068
70.00	45 mm	1	02103070
73.00	45 mm	1	02103073
75.00	45 mm	1	02103075
76.00	45 mm	1	02103076
79.00	45 mm	1	02103079
83.00	45 mm	1	02103083
86.00	45 mm	1	02103086
89.00	45 mm	1	02103089
92.00	45 mm	1	02103090
95.00	45 mm	1	02103095
98.00	45 mm	1	02103098
100.00	45 mm	1	02103100
102.00	45 mm	1	02103102
104.00	45 mm	1	02103104
108.00	45 mm	1	02103108
111.00	45 mm	1	02103111
114.00	45 mm	1	02103114
121.00	45 mm	1	02103121
127.00	45 mm	1	02103127
140.00	45 mm	1	02103140
146.00	45 mm	1	02103146
152.00	45 mm	1	02103152

REF. 02102 HUSILLOS PARA CORONAS PERFORADORAS BIMETAL HSS

Características

Husillos para coronas perforadoras.
Con mangos cilíndricos y hexagonales presentados en formatos de caja de cartón.

Aplicación

Excepcionales para trabajar en coronas perforadoras su cuerpo atornillable permite fácil cambio de la broca piloto.

Tipo de Mango	Capacidad ∅ mm		Código Hta
∅ 6,5 mm	14 - 30	1	02102001
∅ 9,5 mm	14 - 30	1	02102002
∅ 11,0 mm	14 - 30	1	02102003
∅ 9,5 mm	32 - 250	1	02102004
∅ 11,0 mm	32 - 250	1	02102005
∅ 16,0 mm	32 - 250	1	02102006

Cód. 02102001



Cód. 02102004



Cód. 02102002



Cód. 02102005



Cód. 02102003



Cód. 02102006



REF. 02102 BROCAS PILOTO HSS PARA CORONAS PERFORADORAS BIMETAL

HSS

Características

Brocas de acero rápido para husillos de perforación con coronas bimetálicas normalizadas.

Aplicación


Para guiar y centrar el corte de la corona.

Cód. 02102008



Cód. 02102009



Diámetro mm	L total mm	Chaveteros	Husillos Correspondientes		Código Herramienta
6,35	83	2	02102001- 02102002 - 02102003 02102004 - 02102005 - 02102006	10	02102008
6,35	107	3	02102001- 02102002 - 02102003 02102004 - 02102005 - 02102006	10	02102009

REF. 02102 ALARGADOR DE HUSILLOS DE 300 MILIMETROS

Valido para husillos: 02102003 - 02102005.

Con mango Hexágono y espiga de 11 mm.

Código
Herramienta
02102011



REF. 02102 ADAPTADOR DE HUSILLOS

Este adaptador roscado permite a los husillos :
02102001 - 02102002 - 02102003 utilizar coronas
superiores a 30 mm bajo condiciones de corte favorables

Código
Herramienta
02102010



REF. 02102 MUELLE EXPULSOR

Muelle expulsor de broca piloto para husillos de corona.

Código
Herramienta
02102015



REF. 02102 TORNILLOS DE REPUESTO

Tornillos de sujeción de la broca al husillo, para husillos
de mango cilíndrico y hexagonal .
De capacidad \varnothing 14 - 30 mm.
Husillos: 02102001 - 02102003 - 02102003

Código
Herramienta
02102013



Tornillos de sujeción de la broca al husillo, para husillos
De mango hexagonal.
De capacidad \varnothing 35 - 250 mm.
Para Husillos: 02102004 - 02102005 - 02102006

Código
Herramienta
02102014



REF. 02201 CORONAS REAFILABLES HSS CON HUSILLO

HSS

Características

Profundidad de corte de 5 mm.

Filo de corte Acero rápido, las coronas de 8 mm y 9 mm el husillo y la corona es un conjunto integral.

Aplicación

Para trabajar: acero, latón, bronce, aluminio, cobre, hierro fundido, madera, plástico.

El rendimiento con rompevirutas es superior a las bimetálicas.

CAPACIDAD DE CORTE DE 5 mm



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		X	X	X	X
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2					
02201...	25						35	35							50	50	50				

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m.= $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \phi}$

Diámetro mm	Capacidad de corte		Código Hta
8	5 mm	1	02201008
9	5 mm	1	02201009
10	5 mm	1	02201010
11	5 mm	1	02201011
12	5 mm	1	02201012
13	5 mm	1	02201013
14	5 mm	1	02201014
15	5 mm	1	02201015
16	5 mm	1	02201016
17	5 mm	1	02201017
18	5 mm	1	02201018
19	5 mm	1	02201019
20	5 mm	1	02201020
21	5 mm	1	02201021
22	5 mm	1	02201022
23	5 mm	1	02201023
24	5 mm	1	02201024
25	5 mm	1	02201025
26	5 mm	1	02201026
27	5 mm	1	02201027
28	5 mm	1	02201028
29	5 mm	1	02201029
30	5 mm	1	02201030
31	5 mm	1	02201031
32	5 mm	1	02201032
33	5 mm	1	02201033
34	5 mm	1	02201034
35	5 mm	1	02201035
36	5 mm	1	02201036
37	5 mm	1	02201037
38	5 mm	1	02201038
39	5 mm	1	02201039
40	5 mm	1	02201040
41	5 mm	1	02201041
42	5 mm	1	02201042
43	5 mm	1	02201043
44	5 mm	1	02201044
45	5 mm	1	02201045
46	5 mm	1	02201046
47	5 mm	1	02201047
48	5 mm	1	02201048
49	5 mm	1	02201049
50	5 mm	1	02201050
51	5 mm	1	02201051
52	5 mm	1	02201052
53	5 mm	1	02201053
54	5 mm	1	02201054

Diámetro mm	Capacidad de corte		Código Hta
55	5 mm	1	02201055
56	5 mm	1	02201056
57	5 mm	1	02201057
58	5 mm	1	02201058
59	5 mm	1	02201059
60	5 mm	1	02201060
61	5 mm	1	02201061
62	5 mm	1	02201062
63	5 mm	1	02201063
64	5 mm	1	02201064
65	5 mm	1	02201065
66	5 mm	1	02201066
67	5 mm	1	02201067
68	5 mm	1	02201068
69	5 mm	1	02201069
70	5 mm	1	02201070
71	5 mm	1	02201071
72	5 mm	1	02201072
73	5 mm	1	02201073
74	5 mm	1	02201074
75	5 mm	1	02201075
76	5 mm	1	02201076
77	5 mm	1	02201077
78	5 mm	1	02201078
79	5 mm	1	02201079
80	5 mm	1	02201080
81	5 mm	1	02201090
82	5 mm	1	02201082
83	5 mm	1	02201083
84	5 mm	1	02201084
85	5 mm	1	02201085
86	5 mm	1	02201086
87	5 mm	1	02201087
88	5 mm	1	02201088
89	5 mm	1	02201089
90	5 mm	1	02201090
91	5 mm	1	02201091
92	5 mm	1	02201092
93	5 mm	1	02201093.
94	5 mm	1	02201094
95	5 mm	1	02201095
96	5 mm	1	02201096
97	5 mm	1	02201097
98	5 mm	1	02201098
99	5 mm	1	02201099
100	5 mm	1	02201100

Estas coronas se suministran siempre, sin excepción, con husillo de mango cilíndrico y broca guía.

REF. 02202 CORONAS REAFILABLES HSSCO CON HUSILLO PARA INOXIDABLES

**HSS
CO**

Características

Profundidad de corte de 10 mm.
Filo de corte Acero rápido recubierto en cobalto.
Afilado especial con rompevirutas.

CAPACIDAD DE CORTE DE 10 mm

Aplicación

Para trabajar: acero, acero inoxidable latón, bronce, aluminio, cobre, hierro fundido, madera, plástico.
El rendimiento con rompevirutas es superior a las bimetalicas.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS		X	X	X	X
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
02202...	25				10	10	35	35				50	50	50						

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m.= $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \phi}$


Diámetro mm	Capacidad de corte		Código Hta
12	10 mm	1	02202012
13	10 mm	1	02202013
14	10 mm	1	02202014
15	10 mm	1	02202015
16	10 mm	1	02202016
17	10 mm	1	02202017
18	10 mm	1	02202018
19	10 mm	1	02202019
20	10 mm	1	02202020
21	10 mm	1	02202021
22	10 mm	1	02202022
23	10 mm	1	02202023
24	10 mm	1	02202024
25	10 mm	1	02202025
26	10 mm	1	02202026
27	10 mm	1	02202027
28	10 mm	1	02202028
29	10 mm	1	02202029
30	10 mm	1	02202030
31	10 mm	1	02202031
32	10 mm	1	02202032
33	10 mm	1	02202033
34	10 mm	1	02202034
35	10 mm	1	02202035
36	10 mm	1	02202036
37	10 mm	1	02202037
38	10 mm	1	02202038
39	10 mm	1	02202039
40	10 mm	1	02202040
41	10 mm	1	02202041
42	10 mm	1	02202042
43	10 mm	1	02202043
44	10 mm	1	02202044
45	10 mm	1	02202045
46	10 mm	1	02202046
47	10 mm	1	02202047
48	10 mm	1	02202048
49	10 mm	1	02202049
50	10 mm	1	02202050
51	10 mm	1	02202051
52	10 mm	1	02202052
53	10 mm	1	02202053
54	10 mm	1	02202054
55	10 mm	1	02202055


Diámetro mm	Capacidad de corte		Código Hta
56	10 mm	1	02202056
57	10 mm	1	02202057
58	10 mm	1	02202058
59	10 mm	1	02202059
60	10 mm	1	02202060
61	10 mm	1	02202061
62	10 mm	1	02202062
63	10 mm	1	02202063
64	10 mm	1	02202064
65	10 mm	1	02202065
66	10 mm	1	02202066
67	10 mm	1	02202067
68	10 mm	1	02202068
69	10 mm	1	02202069
70	10 mm	1	02202070
71	10 mm	1	02202071
72	10 mm	1	02202072
73	10 mm	1	02202073
74	10 mm	1	02202074
75	10 mm	1	02202075
76	10 mm	1	02202076
77	10 mm	1	02202077
78	10 mm	1	02202078
79	10 mm	1	02202079
80	10 mm	1	02202080
81	10 mm	1	02202081
82	10 mm	1	02202082
83	10 mm	1	02202083
84	10 mm	1	02202084
85	10 mm	1	02202085
86	10 mm	1	02202086
87	10 mm	1	02202087
88	10 mm	1	02202088
89	10 mm	1	02202089
90	10 mm	1	02202090
91	10 mm	1	02202091
92	10 mm	1	02202092
93	10 mm	1	02202093
94	10 mm	1	02202094
95	10 mm	1	02202095
96	10 mm	1	02202096
97	10 mm	1	02202097
98	10 mm	1	02202098
99	10 mm	1	02202099
100	10 mm	1	02202100

Estas coronas se suministran siempre, sin excepción, con husillo de mango cilíndrico y broca guía.

REF. 19106-02203 HUSILLOS Y BROCAS PARA CORONAS REAFILABLES HSS


Rango ∅mm	HUSILLOS ESPECIFICACIONES	Código Herramienta	M/ TRIANGULAR
10 - 13	Mango ∅ 7 mm Triangular rosca M09 x 1,25 + broca ∅ 5mm	19106AT09	
14 - 22	Mango ∅ 8 mm Triangular rosca M10 x 1,25 + broca ∅ 5mm	19106AT10	
23 - 40	Mango ∅ 9 mm Triangular rosca M12 x 1,25 + broca ∅ 6mm	02203003	
41 - 60	Mango ∅10mm Triangular rosca M16 x 1,25 + broca ∅ 6mm	02203004	
61 - 90	Mango ∅12mm Triangular rosca M20 x 1,25 + broca ∅ 8mm	19106AT20	
91-100	Mango ∅13mm Triangular rosca M28 x 2,00 + broca ∅ 8mm	19106AT28	

Rango ∅mm	HUSILLOS ESPECIFICACIONES	Código Herramienta	C/MORSE
10 - 13	Cono Morse 2 - rosca M 09 x 1,25 + broca ∅ 5 mm	19106CM09	
14 - 22	Cono Morse 2 - rosca M 10 x 1,25 + broca ∅ 5 mm	19106CM10	
23 - 40	Cono Morse 2 - rosca M 12 x 1,25 + broca ∅ 6 mm	02203005	
41 - 60	Cono Morse 2 - rosca M 16 x 1,25 + broca ∅ 6 mm	02203006	
61 - 90	Cono Morse 3 - rosca M 20 x 1,25 + broca ∅ 8 mm	19106CM20	
91-100	Cono Morse 4 - rosca M 28 x 2,00 + broca ∅ 8 mm	19106CM28	


Rango ∅mm	HUSILLOS ESPECIFICACIONES	Código Herramienta	SDS
10 - 16	SDS PLUS rosca M09 x 1,25 + broca ∅ 5 mm	19106SDS09	
14 - 22	SDS PLUS rosca M10 x 1,25 + broca ∅ 5 mm	19106SDS10	
23 - 40	SDS PLUS rosca M12 x 1,25 + broca ∅ 6 mm	02203007	
41 - 60	SDS PLUS rosca M16 x 1,25 + broca ∅ 6 mm	02203008	
61 - 90	SDS PLUS rosca M20 x 1,50 + broca ∅ 8 mm	19106SDS20	

Rango ∅ mm	BROCA ESPECIFICACION	Código Herramienta	
23 - 60	Piloto HSS ∅ 6 mm	02203001	
61 - 100	Piloto HSS ∅ 8 mm	02203002	

REF. 19106 HUSILLOS Y BROCAS PARA CORONAS REAFILABLES HSSCO

Rango ∅mm	HUSILLOS ESPECIFICACIONES	Código Herramienta	M/ TRIANGULAR
10 - 13	Mango ∅ 7 mm Triangular rosca M09 x 1,25 + broca ∅ 5mm	19106HCBC0	
14 - 22	Mango ∅ 8 mm Triangular rosca M10 x 1,25 + broca ∅ 5mm	19106HCBC1	
23 - 35	Mango ∅ 9 mm Triangular rosca M12 x 1,25 + broca ∅ 6mm	19106HCBC2	
36 - 49	Mango ∅10mm Triangular rosca M16 x 1,25 + broca ∅ 6mm	19106HCBC3	
50 - 90	Mango ∅12mm Triangular rosca M20 x 1,50 + broca ∅ 8mm	19106HCBC4	
91 -100	Mango ∅13mm Triangular rosca M28 x 2,00 + broca ∅ 8mm	19106HCBC5	

Rango ∅mm	HUSILLOS ESPECIFICACIONES	Código Herramienta	C/MORSE
10 - 13	Cono Morse 2 - rosca M 09 x 1,25 + broca ∅ 5 mm	19106HCBC0CM2	
14 - 22	Cono Morse 2 - rosca M 10 x 1,25 + broca ∅ 5 mm	19106HCBC1CM2	
23 - 35	Cono Morse 2 - rosca M 12 x 1,25 + broca ∅ 6 mm	19106HCBC2CM2	
23 - 35	Cono Morse 3 - rosca M 12 x 1,25 + broca ∅ 6 mm	19106HCBC2CM3	
36 - 49	Cono Morse 2 - rosca M 16 x 1,25 + broca ∅ 6 mm	19106HCBC3CM2	
36 - 49	Cono Morse 3 - rosca M 16 x 1,25 + broca ∅ 6 mm	19106HCBC3CM3	
50 - 90	Cono Morse 3 - rosca M 20 x 1,50 + broca ∅ 8 mm	19106HCBC4CM3	
50 - 90	Cono Morse 4 - rosca M 20 x 1,50 + broca ∅ 8 mm	19106HCBC4CM4	
91 -100	Cono Morse 3 - rosca M 28 x 2,00 + broca ∅ 8 mm	19106HCBC5CM3	
91 -100	Cono Morse 4 - rosca M 28 x 2,00 + broca ∅ 8 mm	19106HCBC5CM4	

Rango ∅ mm	BROCA ESPECIFICACION	Código Herramienta	
10 - 22	Piloto HSSCO ∅ 5 mm	19106PCBC1	
20 - 35	Piloto HSSCO ∅ 6 mm	19106PCBC2	
36 - 49	Piloto HSSCO ∅ 6 mm	19106PCBC3	
50 -100	Piloto HSSCO ∅ 8 mm	19106PCBC4	

REF. 02301 CORONAS MD CON HUSILLO PARA PLANCHAS Y SUPERFICIES PLANAS

MD S/C

Características

Fabricadas con dientes de metal duro.
 Anchura de diente: de 2,20 mm de \varnothing 14 hasta \varnothing 35 mm.
 de 2,00 mm de \varnothing 36 hasta \varnothing 120mm.
 Para cortes de precisión. Tolerancia + 0,08 - 0 mm.
 Angulo positivo de corte y dientes rectificadas.
 Cada corona tiene su husillo incorporado en una sola pieza.
 Corona hasta \varnothing 22 mm = mango de \varnothing 6 mm
 Corona \varnothing 23 a 59 mm = mango de \varnothing 10 mm
 Corona \varnothing 60 a 120 mm = mango de \varnothing 13 mm
 Dotadas de brocas de guías intercambiables.

Aplicación

Se utilizan en taladros eléctricos de rotación.
 Para mecanizar: aceros Inoxidables, otros aceros, cobre, aluminio, hierro galvanizado, cromo, níquel, fundición, asbesto, pvc, fibra de vidrio, todo tipo de maderas.
 Importante refrigerar con Tap Matic o similares.
 Posibilidad de reafilados.
 Profundidad de corte: 5mm.
 El encuentro de la corona con el material debe ser sutil sin choques ni empujes bruscos.

CAPACIDAD DE CORTE DE 5 mm



RANGO \varnothing mm	PROFUNDIDAD INTERNA
14 a 120	12 mm

Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS		X	X	X	X
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
02301...	60				30	30	75	75				100	100	100						

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m.= $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

Diámetro mm	Capacidad de corte	Z		Código Hta	Diámetro mm	Capacidad de corte	Z		Código Hta	Diámetro mm	Capacidad de corte	Z		Código Hta
14.0	5 mm	3	1	023010140	41.0	5 mm	8	1	023010410	69.0	5 mm	12	1	023010690
14.5	5 mm	3	1	023010145	42.0	5 mm	10	1	023010420	70.0	5 mm	12	1	023010700
15.0	5 mm	3	1	023010150	43.0	5 mm	10	1	023010430	71.0	5 mm	14	1	023010710
16.0	5 mm	3	1	023010160	44.0	5 mm	10	1	023010440	72.0	5 mm	14	1	023010720
17.0	5 mm	4	1	023010170	45.0	5 mm	10	1	023010450	73.0	5 mm	14	1	023010730
18.0	5 mm	4	1	023010180	46.0	5 mm	10	1	023010460	74.0	5 mm	14	1	023010740
19.0	5 mm	4	1	023010190	47.0	5 mm	10	1	023010470	75.0	5 mm	14	1	023010750
20.0	5 mm	4	1	023010200	48.0	5 mm	10	1	023010480	76.0	5 mm	14	1	023010760
21.0	5 mm	4	1	023010210	49.0	5 mm	10	1	023010490	77.0	5 mm	14	1	023010770
22.0	5 mm	4	1	023010220	50.0	5 mm	10	1	023010500	78.0	5 mm	14	1	023010780
23.0	5 mm	4	1	023010230	51.0	5 mm	10	1	023010510	79.0	5 mm	14	1	023010790
24.0	5 mm	4	1	023010240	52.0	5 mm	10	1	023010520	80.0	5 mm	14	1	023010800
25.0	5 mm	4	1	023010250	53.0	5 mm	10	1	023010530	81.0	5 mm	14	1	023010810
26.0	5 mm	4	1	023010260	54.0	5 mm	10	1	023010540	82.0	5 mm	16	1	023010820
27.0	5 mm	4	1	023010270	55.0	5 mm	12	1	023010550	83.0	5 mm	16	1	023010830
28.0	5 mm	6	1	023010280	56.0	5 mm	12	1	023010560	84.0	5 mm	16	1	023010840
29.0	5 mm	6	1	023010290	57.0	5 mm	12	1	023010570	85.0	5 mm	16	1	023010850
30.0	5 mm	6	1	023010300	58.0	5 mm	12	1	023010580	89.0	5 mm	16	1	023010890
31.0	5 mm	6	1	023010310	59.0	5 mm	12	1	023010590	90.0	5 mm	16	1	023010900
32.0	5 mm	6	1	023010320	60.0	5 mm	12	1	023010600	91.0	5 mm	16	1	023010910
33.0	5 mm	6	1	023010330	61.0	5 mm	12	1	023010610	92.0	5 mm	16	1	023010920
34.0	5 mm	6	1	023010340	62.0	5 mm	12	1	023010620	95.0	5 mm	16	1	023010950
35.0	5 mm	8	1	023010350	63.0	5 mm	12	1	023010630	100.0	5 mm	18	1	023011000
36.0	5 mm	8	1	023010360	64.0	5 mm	12	1	023010640	102.0	5 mm	18	1	023011020
37.0	5 mm	8	1	023010370	65.0	5 mm	12	1	023010650	105.0	5 mm	18	1	023011050
38.0	5 mm	8	1	023010380	66.0	5 mm	12	1	023010660	110.0	5 mm	20	1	023011100
39.0	5 mm	8	1	023010390	67.0	5 mm	12	1	023010670	115.0	5 mm	20	1	023011150
40.0	5 mm	8	1	023010400	68.0	5 mm	12	1	023010680	120.0	5 mm	20	1	023011200

BROCAS PILOTO HSSCO Y METAL DURO

HSSCO PARA MATERIALES METALICOS



Rango \varnothing mm	ESPECIFICACION	Código Herramienta
14 - 59	Piloto HSSCO \varnothing 6 mm	02303001
60 - 120	Piloto HSSCO \varnothing 8 mm	02303002

PUNTA METAL DURO PARA MATERIALES NO METÁLICOS



Rango \varnothing mm	ESPECIFICACION	Código Herramienta
14 - 59	Piloto punta MD \varnothing 6 mm	19106TM6
60 - 120	Piloto punta MD \varnothing 8 mm	19106TM8

REF. 02302 CORONAS MD CON HUSILLO PARA TUBERIAS Y SUPERFICIES CURVAS

MD

S/L

Características

Fabricadas con dientes de metal duro.
 Anchura de diente: de 2,20 mm de \varnothing 14 hasta \varnothing 35 mm.
 de 2,00 mm de \varnothing 36 hasta \varnothing 120mm.
 Para cortes de precisión. Tolerancia + 0,08 - 0 mm.
 Angulo positivo de corte y dientes rectificadas.
 Cada corona tiene su husillo incorporado en una sola pieza.
 Corona hasta \varnothing 22 mm = mango de \varnothing 6 mm
 Corona \varnothing 23 a 59 mm = mango de \varnothing 10 mm
 Corona \varnothing 60 a 120 mm = mango de \varnothing 13 mm
 Dotadas de brocas de guías intercambiables.

Aplicación

El encuentro de la corona con el material debe ser sutil, sin choques ni empujes bruscos. Utilizar brocas punta de guía de metal duro en el taladrado de plásticos reforzados, resinas, fibras de vidrio y carbono.

Se utilizan en taladros eléctricos de rotación,
 Para mecanizar: aceros Inoxidables, otros aceros, cobre, aluminio, hierro galvanizado, cromo, níquel, fundición, asbesto, p.v.c, fibra de vidrio, todo tipo de maderas.
 Importante refrigerar con Tap Matic o similares.
 Posibilidad de reafilados.
 Profundidad de corte: 35mm.

CAPACIDAD DE CORTE DE 5 mm



RANGO \varnothing mm	PROFUNDIDAD INTERNA
16 a 55	35 mm
60 a 100	60 mm
105 a 120	85 mm

Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3. FUNDICION		4. TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7. SINTETICOS		X	X	X	X
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
02302...	60				30	30	75	75				100	100	100						

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m. = $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

Diámetro mm	Capacidad de corte	Z		Código Hta	Diámetro mm	Capacidad de corte	Z		Código Hta	Diámetro mm	Capacidad de corte	Z		Código Hta
16.0	5 mm	3	1	02302016	34.0	5 mm	6	1	02302034	52.0	5 mm	10	1	02302052
17.0	5 mm	4	1	02302017	35.0	5 mm	8	1	02302035	53.0	5 mm	10	1	02302053
18.0	5 mm	4	1	02302018	36.0	5 mm	8	1	02302036	54.0	5 mm	10	1	02302054
19.0	5 mm	4	1	02302019	37.0	5 mm	8	1	02302037	55.0	5 mm	12	1	02302055
20.0	5 mm	4	1	02302020	38.0	5 mm	8	1	02302038	60.0	5 mm	12	1	02302060
21.0	5 mm	4	1	02302021	39.0	5 mm	8	1	02302039	61.0	5 mm	12	1	02302061
22.0	5 mm	4	1	02302022	40.0	5 mm	8	1	02302040	62.0	5 mm	12	1	02302062
23.0	5 mm	4	1	02302023	41.0	5 mm	8	1	02302041	65.0	5 mm	12	1	02302065
24.0	5 mm	4	1	02302024	42.0	5 mm	10	1	02302042	70.0	5 mm	12	1	02302070
25.0	5 mm	4	1	02302025	43.0	5 mm	10	1	02302043	75.0	5 mm	14	1	02302075
26.0	5 mm	4	1	02302026	44.0	5 mm	10	1	02302044	80.0	5 mm	14	1	02302080
27.0	5 mm	4	1	02302027	45.0	5 mm	10	1	02302045	85.0	5 mm	16	1	02302085
28.0	5 mm	6	1	02302028	46.0	5 mm	10	1	02302046	90.0	5 mm	16	1	02302090
29.0	5 mm	6	1	02302029	47.0	5 mm	10	1	02302047	100.0	5 mm	18	1	02302100
30.0	5 mm	6	1	02302030	48.0	5 mm	10	1	02302048	105.0	5 mm	18	1	02302105
31.0	5 mm	6	1	02302031	49.0	5 mm	10	1	02302049	110.0	5 mm	20	1	02302110
32.0	5 mm	6	1	02302032	50.0	5 mm	10	1	02302050	115.0	5 mm	20	1	02302115
33.0	5 mm	6	1	02302033	51.0	5 mm	10	1	02302051	120.0	5 mm	20	1	02302120

BROCAS PILOTO HSSCO

Rango \varnothing mm	ESPECIFICACION	Código Herramienta
6 - 22	Piloto HSSCO \varnothing 6 mm	02303003
23 - 59	Piloto HSSCO \varnothing 8 mm	02303004
60 -100	Piloto HSSCO \varnothing 8 mm	02303005
105 -120	Piloto HSSCO \varnothing 8 mm	02303006

PARA MATERIALES METALICOS



REF. 02304 CORONAS MD CAMBIO RÁPIDO PARA PLANCHAS-SUPERFICIES PLANAS

MD

S/C

Características

El sistema de corte consta de tres elementos:
1 - Husillo de cambio rápido 2 - Cabeza de corona Intercambiable. 3 - Broca guía de 8 mm.

Una vez desgastada la corona cabeza se repone usando el mismo husillo y además permite reafilados. En series largas de trabajo el ahorro es notable.

Aplicación

Para trabajar: acero, acero inoxidable, latón, bronce, aluminio, cobre, hierro fundido, madera, plástico. El encuentro de la corona con el material debe ser sutil, Sin choques ni empujes bruscos lubricar con Tap Matic o similares.

CAPACIDAD DE CORTE DE 5 mm



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS		X	X	X	X
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
02304...	60				30	30	75	75				100	100	100			X	X		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m.= $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

Diámetro mm	Capacidad de corte		Código Hta
15	5 mm	1	02304015
16	5 mm	1	02304016
18	5 mm	1	02304018
19	5 mm	1	02304019
20	5 mm	1	02304020
21	5 mm	1	02304021
22	5 mm	1	02304022
23	5 mm	1	02304023
24	5 mm	1	02304024
25	5 mm	1	02304025
26	5 mm	1	02304026
27	5 mm	1	02304027
28	5 mm	1	02304028

Diámetro mm	Capacidad de corte		Código Hta
30	5 mm	1	02304030
32	5 mm	1	02304032
33	5 mm	1	02304033
34	5 mm	1	02304034
35	5 mm	1	02304035
38	5 mm	1	02304038
40	5 mm	1	02304040
42	5 mm	1	02304042
45	5 mm	1	02304045
48	5 mm	1	02304048
50	5 mm	1	02304050
53	5 mm	1	02304053
55	5 mm	1	02304055

Diámetro mm	Capacidad de corte		Código Hta
60	5 mm	1	02304060
65	5 mm	1	02304065
70	5 mm	1	02304070
75	5 mm	1	02304075
80	5 mm	1	02304080
85	5 mm	1	02304085
90	5 mm	1	02304090
95	5 mm	1	02304095
100	5 mm	1	02304100
105	5 mm	1	02304105
110	5 mm	1	02304110
115	5 mm	1	02304115
120	5 mm	1	02304120

HUSILLOS PARA CORONAS METAL DURO CAMBIO RÁPIDO

Rango \varnothing mm	ESPECIFICACIONES MANGO	Código Herramienta
14 - 49	Husillo mango SDS	02307010
14 - 49	Husillo mango SDS. Lt 200 mm	02307011
50 - 120	Husillo mango SDS	02307012
50 - 120	Husillo mango SDS. Lt 200 mm	02307013
14 - 49	Husillo mango Cilíndrico	02307006
14 - 49	Husillo mango Cilíndrico. Lt 200 mm	02307007
50 - 120	Husillo mango Cilíndrico	02307008
50 - 120	Husillo mango Cilíndrico. Lt 200 mm	02307009



BROCAS PILOTO

Rango \varnothing mm	ESPECIFICACIONES	Código Herramienta
14 - 49	Broca Piloto \varnothing 8 x 70 mm	02307001
50 - 120	Broca Piloto \varnothing 8 x 82 mm	02307014



REF. 02305 CORONAS MD CAMBIO RÁPIDO PARA TUBERIAS Y SUPERFICIE CURVA

MD

S/L

Características

El sistema de corte consta de tres elementos:
 1 - Husillo de cambio rápido 2 - Cabeza de corona Intercambiable. 3 - Broca guía de 8 mm.
 Una vez desgastada la corona cabeza ,se repone usando el mismo husillo además permite reafilados.
 En series largas de trabajo el ahorro es notable.

CAPACIDAD DE CORTE DE 5 mm

Aplicación

Para trabajar: acero, acero inoxidable latón, bronce, aluminio, cobre, hierro fundido, madera, plástico.
 El encuentro de la corona con el material debe ser sutil, Sin choques ni empujes bruscos lubricar con Tap Matic o similares.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		Lubricación	Corte	Materiales			
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2							
02305...	60				30	30	75	75							100	100	100			X	X		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m.= $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \phi}$

Diámetro mm	Capacidad de corte	Paquete	Código Hta
15	5 mm	1	02305015
16	5 mm	1	02305016
18	5 mm	1	02305018
19	5 mm	1	02305019
20	5 mm	1	02305020
21	5 mm	1	02305021
22	5 mm	1	02305022
23	5 mm	1	02305023

Diámetro mm	Capacidad de corte	Paquete	Código Hta
25	5 mm	1	02305025
26	5 mm	1	02305026
27	5 mm	1	02305027
28	5 mm	1	02305028
30	5 mm	1	02305030
32	5 mm	1	02305032
33	5 mm	1	02305033
34	5 mm	1	02305034

Diámetro mm	Capacidad de corte	Paquete	Código Hta
35	5 mm	1	02305035
38	5 mm	1	02305038
40	5 mm	1	02305040
42	5 mm	1	02305042
45	5 mm	1	02305045
48	5 mm	1	02305048
50	5 mm	1	02305050
53	5 mm	1	02305053

HUSILLOS PARA CORONAS METAL DURO CAMBIO RÁPIDO

Rango ϕ mm	ESPECIFICACIONES DE HUSILLOS	Código Herramienta
14 - 49	Husillo mango SDS	02307010
14 - 49	Husillo mango SDS. Lt 200 mm	02307011
50 - 120	Husillo mango SDS	02307012
50 - 120	Husillo mango SDS. Lt 200 mm	02307013
14 - 49	Husillo mango Cilíndrico	02307006
14 - 49	Husillo mango Cilíndrico. Lt 200 mm	02307007
50 -120	Husillo mango Cilíndrico	02307008
50 -120	Husillo mango Cilíndrico. Lt 200 mm	02307009



BROCAS PILOTO

Rango ϕ mm	ESPECIFICACIONES	Código Herramienta
14 - 49	Broca Piloto ϕ 8 x 102 mm	02307002
50 -120	Broca Piloto ϕ 8 x 136 mm	02307003



REF. 02306 CORONAS MD CAMBIO RÁPIDO PARA PLANCHAS-SUPERFICIES PLANAS

MD

S/XL

Características

El sistema de corte consta de tres elementos:
1 - Husillo de cambio rápido 2 - Cabeza de corona Intercambiable. 3 - Broca guía de 8 mm.

Una vez desgastada la corona cabeza, se repone usando el mismo husillo.

Dos husillos cubren toda la gama de diámetros
Además permite reafilados.

Aplicación

Para trabajar: acero, acero inoxidable, latón, bronce, aluminio, cobre, hierro fundido, madera, plástico, níquel.

El encuentro de la corona con el material debe ser sutil,

Sin choques ni empujes bruscos lubricar con

Tap Matic o similares.

CAPACIDAD DE CORTE DE 12 mm



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS		X	X	X	X
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
02306...	60				30	30	75	75				100	100	100						

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m.= $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

Diámetro mm	Capacidad de corte	Código	Hta
14	12 mm	02306014	1
15	12 mm	02306015	1
16	12 mm	02306016	1
17	12 mm	02306017	1
18	12 mm	02306018	1
19	12 mm	02306019	1
20	12 mm	02306020	1
21	12 mm	02306021	1
22	12 mm	02306022	1
23	12 mm	02306023	1
24	12 mm	02306024	1
25	12 mm	02306025	1
26	12 mm	02306026	1
27	12 mm	02306027	1
28	12 mm	02306028	1
29	12 mm	02306029	1
30	12 mm	02306030	1
31	12 mm	02306031	1
32	12 mm	02306032	1
33	12 mm	02306033	1

Diámetro mm	Capacidad de corte	Código	Hta
34	12 mm	02306034	1
35	12 mm	02306035	1
36	12 mm	02306036	1
37	12 mm	02306037	1
38	12 mm	02306038	1
39	12 mm	02306038	1
40	12 mm	02306040	1
41	12 mm	02306041	1
42	12 mm	02306042	1
43	12 mm	02306043	1
43	12 mm	02306043	1
44	12 mm	02306044	1
45	12 mm	02306045	1
46	12 mm	02306046	1
47	12 mm	02306047	1
48	12 mm	02306048	1
49	12 mm	02306049	1
50	12 mm	02306050	1
51	12 mm	02306051	1
52	12 mm	02306052	1

Diámetro mm	Capacidad de corte	Código	Hta
53	12 mm	02306053	1
54	12 mm	02306054	1
55	12 mm	02306055	1
60	12 mm	02306060	1
61	12 mm	02306061	1
62	12 mm	02306062	1
65	12 mm	02306065	1
70	12 mm	02306070	1
75	12 mm	02306075	1
77	12 mm	02306077	1
78	12 mm	02306078	1
80	12 mm	02306080	1
85	12 mm	02306085	1
90	12 mm	02306090	1
95	12 mm	02306095	1
100	12 mm	02306100	1
105	12 mm	02306105	1
110	12 mm	02306110	1
115	12 mm	02306115	1
120	12 mm	02306120	1

HUSILLOS PARA CORONAS METAL DURO CAMBIO RÁPIDO

Rango \varnothing mm	ESPECIFICACIONES	Código Herramienta
14 - 49	Husillo mango cilíndrico	02307006
14 - 49	Husillo mango cilíndrico. Lt 200 mm	02307007
50 -120	Husillo mango cilíndrico	02307008
50 -120	Husillo mango cilíndrico. Lt 200 mm	02307009
14 - 49	Husillo mango SDS	02307010
14 - 49	Husillo mango SDS. Lt 200 mm	02307011
50 - 120	Husillo mango SDS	02307012
50 - 120	Husillo mango SDS. Lt 200 mm	02307013



BROCAS PILOTO

Rango \varnothing mm	ESPECIFICACIONES	Código Herramienta
14 - 49	Broca \varnothing 8 x 102 mm	02307004
50 -120	Broca \varnothing 8 x 113 mm	02307005



REF. 08140 FRESAS DE TREPANAR HSS PROFUNDIDAD DE CORTE DE 30 mm

HSS

S/C

Características

Fresas de acero ultrarrápido de fácil reafilado.

Aplicación

Para trabajar en taladros con base electromagnética.

Validas para maquinas tipo:

Magtrón - Rota Broach - Alfa Rota Best - Magnetor - Sluggger - Dr. Bender - Bux - Hougen.

Para realizar taladros en estructuras de acero.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		X	X	X	X
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2					
08140...	25						35	35							50	50	50				

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) $r.p.m. = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

PARA TALADROS DE BASE ELECTROMAGNÉTICA

Ø	Prof. Corte		Código Herramienta
12	30 mm	1	081401200
13	30 mm	1	081401300
14	30 mm	1	081401400
15	30 mm	1	081401500
16	30 mm	1	081401600
17	30 mm	1	081401700
18	30 mm	1	081401800
19	30 mm	1	081401900
20	30 mm	1	081402000
21	30 mm	1	081402100
22	30 mm	1	081402200
23	30 mm	1	081402300
24	30 mm	1	081402400
25	30 mm	1	081402500
26	30 mm	1	081402600
27	30 mm	1	081402700
28	30 mm	1	081402800
29	30 mm	1	081402900
30	30 mm	1	081403000
31	30 mm	1	081403100
32	30 mm	1	081403200
33	30 mm	1	081403300
34	30 mm	1	081403400
35	30 mm	1	081403500
36	30 mm	1	081403600
37	30 mm	1	081403700
38	30 mm	1	081403800
39	30 mm	1	081403900
40	30 mm	1	081404000
41	30 mm	1	081404100

Ø	Prof. Corte		Código Herramienta
42	30 mm	1	081404200
43	30 mm	1	081404300
44	30 mm	1	081404400
45	30 mm	1	081404500
46	30 mm	1	081404600
47	30 mm	1	081404700
48	30 mm	1	081404800
49	30 mm	1	081404900
50	30 mm	1	081405000
51	30 mm	1	081405100
52	30 mm	1	081405200
53	30 mm	1	081405300
54	30 mm	1	081405400
55	30 mm	1	081405500
56	30 mm	1	081405600
57	30 mm	1	081405700
58	30 mm	1	081405800
59	30 mm	1	081405900
60	30 mm	1	081406000
61	30 mm	1	081406100
62	30 mm	1	081406200
63	30 mm	1	081406300
64	30 mm	1	081406400
65	30 mm	1	081406500
66	30 mm	1	081406600
67	30 mm	1	081406700
68	30 mm	1	081406800
69	30 mm	1	081406900
70	30 mm	1	081407000
71	30 mm	1	081407100

Ø	Prof. Corte		Código Herramienta
72	30 mm	1	081407200
73	30 mm	1	081407300
74	30 mm	1	081407400
75	30 mm	1	081407500
76	30 mm	1	081407600
77	30 mm	1	081407700
78	30 mm	1	081407800
79	30 mm	1	081407900
80	30 mm	1	081408000
81	30 mm	1	081408100
82	30 mm	1	081408200
83	30 mm	1	081408300
84	30 mm	1	081408400
85	30 mm	1	081408500
86	30 mm	1	081408600
87	30 mm	1	081408700
88	30 mm	1	081408800
89	30 mm	1	081408900
90	30 mm	1	081409000
91	30 mm	1	081409100
92	30 mm	1	081409200
93	30 mm	1	081409300
94	30 mm	1	081409400
95	30 mm	1	081409500
96	30 mm	1	081409600
97	30 mm	1	081409700
98	30 mm	1	081409800
99	30 mm	1	081409900
100	30 mm	1	081410000

Para otras medidas y calidades consultar.

REF. 08141 FRESAS DE TREPANAR HSS PROFUNDIDAD DE CORTE DE 50 mm

HSS

S/L

Características

Fresas de acero ultrarrápido de fácil reafilado.

Aplicación

Para trabajar en taladros con base electromagnética.

Validas para maquinas tipo:

Magtrón - Rota Broach - Alfa Rota Best - Magnetor - Sluggger - Dr. Bender - Bux - Hougen.

Para realizar taladros en estructuras de acero.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		X	X	X	X
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2					
08141...	25						35	35							50	50	50				

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m.= $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \phi}$

PARA TALADROS DE BASE ELECTROMAGNÉTICA

Ø	Prof. Corte		Código Herramienta
12	50 mm	1	081411200
13	50 mm	1	081411300
14	50 mm	1	081411400
15	50 mm	1	081411500
16	50 mm	1	081411600
17	50 mm	1	081411700
18	50 mm	1	081411800
19	50 mm	1	081411900
20	50 mm	1	081412000
21	50 mm	1	081412100
22	50 mm	1	081412200
23	50 mm	1	081412300
24	50 mm	1	081412400
25	50 mm	1	081412500
26	50 mm	1	081412600
27	50 mm	1	081412700
28	50 mm	1	081412800
29	50 mm	1	081412900
30	50 mm	1	081413000
31	50 mm	1	081413100
32	50 mm	1	081413200
33	50 mm	1	081413300
34	50 mm	1	081413400
35	50 mm	1	081413500
36	50 mm	1	081413600
37	50 mm	1	081413700
38	50 mm	1	081413800
39	50 mm	1	081413900
40	50 mm	1	081414000
41	50 mm	1	081414100

Ø	Prof. Corte		Código Herramienta
42	50 mm	1	081414200
43	50 mm	1	081414300
44	50 mm	1	081414400
45	50 mm	1	081414500
46	50 mm	1	081414600
47	50 mm	1	08144700
48	50 mm	1	081414800
49	50 mm	1	081414900
50	50 mm	1	081415000
51	50 mm	1	081415100
52	50 mm	1	081415200
53	50 mm	1	081415300
54	50 mm	1	081415400
55	50 mm	1	081415500
56	50 mm	1	081415600
57	50 mm	1	081415700
58	50 mm	1	081415800
59	50 mm	1	081415900
60	50 mm	1	081416000
61	50 mm	1	081416100
62	50 mm	1	081416200
63	50 mm	1	081416300
64	50 mm	1	081416400
65	50 mm	1	081416500
66	50 mm	1	081416600
67	50 mm	1	081416700
68	50 mm	1	081416800
69	50 mm	1	081416900
70	50 mm	1	081417000
71	50 mm	1	081417100

Ø	Prof. Corte		Código Herramienta
72	50 mm	1	081417200
73	50 mm	1	081417300
74	50 mm	1	081417400
75	50 mm	1	081417500
76	50 mm	1	081417600
77	50 mm	1	081417700
78	50 mm	1	081417800
79	50 mm	1	081417900
80	50 mm	1	081418000
81	50 mm	1	081418100
82	50 mm	1	081418200
83	50 mm	1	081418300
84	50 mm	1	081418400
85	50 mm	1	081418500
86	50 mm	1	081418600
87	50 mm	1	081418700
88	50 mm	1	081418800
89	50 mm	1	081418900
90	50 mm	1	081419000
91	50 mm	1	081419100
92	50 mm	1	081419200
93	50 mm	1	081419300
94	50 mm	1	081419400
95	50 mm	1	081419500
96	50 mm	1	081419600
97	50 mm	1	081419700
98	50 mm	1	081419800
99	50 mm	1	081419900
100	50 mm	1	081410000

Para otras medidas y calidades consultar.

REF. 08155 FRESAS DE TREPANAR HSSCO PROFUNDIDAD DE CORTE 30 mm

HSS
CO

S/C

Características

Fresas de HSSCO con mayor resistencia al calor y al desgaste .

Aplicación

Para trabajar en taladros con base electromagnética.

Validas para maquinas tipo:

Magtrón - Rota Broach - Alfa Rota Best - Magnetor - Slugger - Dr. Bender - Bux - Hougen.

Para trabajar: aceros aleados y **aceros inoxidables**



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		X	X	X	X
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2					
08155...	25				10	10	35	35													

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) $r.p.m. = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \phi}$

PARA TALADROS DE BASE ELECTROMAGNÉTICA

Ø	Prof. Corte		Código Herramienta
12	30 mm	1	081551200
13	30 mm	1	081551300
14	30 mm	1	081551400
15	30 mm	1	081551500
16	30 mm	1	081551600
17	30 mm	1	081551700
18	30 mm	1	081551800
19	30 mm	1	081551900
20	30 mm	1	081552000
21	30 mm	1	081552100
22	30 mm	1	081552200
23	30 mm	1	081552300
24	30 mm	1	081552400
25	30 mm	1	081552500
26	30 mm	1	081552600
27	30 mm	1	081552700
28	30 mm	1	081552800
29	30 mm	1	081552900
30	30 mm	1	081553000
31	30 mm	1	081553100
32	30 mm	1	081553200
33	30 mm	1	081553300
34	30 mm	1	081553400
35	30 mm	1	081553500
36	30 mm	1	081553600
37	30 mm	1	081553700
38	30 mm	1	081553800
39	30 mm	1	081553900
40	30 mm	1	081554000
41	30 mm	1	081554100

Ø	Prof. Corte		Código Herramienta
42	30 mm	1	081554200
43	30 mm	1	081554300
44	30 mm	1	081554400
45	30 mm	1	081554500
46	30 mm	1	081554600
47	30 mm	1	081554700
48	30 mm	1	081554800
49	30 mm	1	081554900
50	30 mm	1	081555000
51	30 mm	1	081555100
52	30 mm	1	081555200
53	30 mm	1	081555300
54	30 mm	1	081555400
55	30 mm	1	081555500
56	30 mm	1	081555600
57	30 mm	1	081555700
58	30 mm	1	081555800
59	30 mm	1	081555900
60	30 mm	1	081556000
61	30 mm	1	081556100
62	30 mm	1	081556200
63	30 mm	1	081556300
64	30 mm	1	081556400
65	30 mm	1	081556500
66	30 mm	1	081556600
67	30 mm	1	081556700
68	30 mm	1	081556800
69	30 mm	1	081556900
70	30 mm	1	081557000
71	30 mm	1	081557100

Ø	Prof. Corte		Código Herramienta
72	30 mm	1	081557200
73	30 mm	1	081557300
74	30 mm	1	081557400
75	30 mm	1	081557500
76	30 mm	1	081557600
77	30 mm	1	081557700
78	30 mm	1	081557800
79	30 mm	1	081557900
80	30 mm	1	081558000
81	30 mm	1	081558100
82	30 mm	1	081558200
83	30 mm	1	081558300
84	30 mm	1	081558400
85	30 mm	1	081558500
86	30 mm	1	081558600
87	30 mm	1	081558700
88	30 mm	1	081558800
89	30 mm	1	081558900
90	30 mm	1	081559000
91	30 mm	1	081559100
92	30 mm	1	081559200
93	30 mm	1	081559300
94	30 mm	1	081559400
95	30 mm	1	081559500
96	30 mm	1	081559600
97	30 mm	1	081559700
98	30 mm	1	081559800
99	30 mm	1	081559900
100	30 mm	1	0815510000

Para otras medidas y calidades consultar.

REF. 08156 FRESAS DE TREPANAR HSSCO PROFUNDIDAD DE CORTE 50 mm

HSS
CO

S/L

Características

Fresas de HSSCO con mayor resistencia al calor y al desgaste .

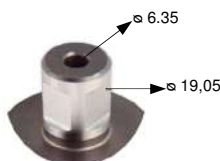
Aplicación

Para trabajar en taladros con base electromagnética.

Validas para maquinas tipo:

Magtrón - Rota Broach - Alfa Rota Best - Magnetor - Slugger - Dr. Bender - Bux - Hougen.

Para trabajar: aceros aleados y **aceros inoxidables**



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		X	X	X	X
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2					
08156...	25				10	10	35	35													

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m.= $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \phi}$

PARA TALADROS DE BASE ELECTROMAGNÉTICA

Ø	Prof. Corte		Código Herramienta
12	50 mm	1	081561200
13	50 mm	1	081561300
14	50 mm	1	081561400
15	50 mm	1	081561500
16	50 mm	1	081561600
17	50 mm	1	081561700
18	50 mm	1	081561800
19	50 mm	1	081561900
20	50 mm	1	081562000
21	50 mm	1	081562100
22	50 mm	1	081562200
23	50 mm	1	081562300
24	50 mm	1	081562400
25	50 mm	1	081562500
26	50 mm	1	081562600
27	50 mm	1	081562700
28	50 mm	1	081562800
29	50 mm	1	081562900
30	50 mm	1	081563000
31	50 mm	1	081563100
32	50 mm	1	081563200
33	50 mm	1	081563300
34	50 mm	1	081563400
35	50 mm	1	081563500
36	50 mm	1	081563600
37	50 mm	1	081563700
38	50 mm	1	081563800
39	50 mm	1	081563900
40	50 mm	1	081564000
41	50 mm	1	081564100

Ø	Prof. Corte		Código Herramienta
42	50 mm	1	081564200
43	50 mm	1	081564300
44	50 mm	1	081564400
45	50 mm	1	081564500
46	50 mm	1	081564600
47	50 mm	1	081564700
48	50 mm	1	081564800
49	50 mm	1	081564900
50	50 mm	1	081565000
51	50 mm	1	081565100
52	50 mm	1	081565200
53	50 mm	1	081565300
54	50 mm	1	081565400
55	50 mm	1	081565500
56	50 mm	1	081565600
57	50 mm	1	081565700
58	50 mm	1	081565800
59	50 mm	1	081565900
60	50 mm	1	081566000
61	50 mm	1	081566100
62	50 mm	1	081566200
63	50 mm	1	081566300
64	50 mm	1	081566400
65	50 mm	1	081566500
66	50 mm	1	081566600
67	50 mm	1	081566700
68	50 mm	1	081566800
69	50 mm	1	081566900
70	50 mm	1	081567000
71	50 mm	1	081567100

Ø	Prof. Corte		Código Herramienta
72	50 mm	1	081567200
73	50 mm	1	081567300
74	50 mm	1	081567400
75	50 mm	1	081567500
76	50 mm	1	081567600
77	50 mm	1	081567700
78	50 mm	1	081567800
79	50 mm	1	081567900
80	50 mm	1	081568000
81	50 mm	1	081568100
82	50 mm	1	081568200
83	50 mm	1	081568300
84	50 mm	1	081568400
85	50 mm	1	081568500
86	50 mm	1	081568600
87	50 mm	1	081568700
88	50 mm	1	081568800
89	50 mm	1	081568900
90	50 mm	1	081569000
91	50 mm	1	081569100
92	50 mm	1	081569200
93	50 mm	1	081569300
94	50 mm	1	081569400
95	50 mm	1	081569500
96	50 mm	1	081569600
97	50 mm	1	081569700
98	50 mm	1	081569800
99	50 mm	1	081569900
100	50 mm	1	0815610000

Para otras medidas y calidades consultar.

REF. 08157 FRESAS DE TREPANAR HSSCO PROFUNDIDAD DE CORTE 75 mm

HSSCO S/XL

Características

Fresas de HSSCO con mayor resistencia al calor y al desgaste .

Aplicación

Para trabajar en taladros con base electromagnética.

Validas para maquinas tipo:

Magtrón - Rota Broach - Alfa Rota Best - Magnetor - Slugger - Dr. Bender - Bux - Hougen.

Para trabajar: aceros aleados y **aceros inoxidables**



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		X	X	X	X
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2					
08157...	25				10	10	35	35				50	50	50							

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) $r.p.m. = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \phi}$

PARA TALADROS DE BASE ELECTROMAGNÉTICA

Ø	Prof. Corte		Código Herramienta
20	75 mm	1	081572000
21	75 mm	1	081572100
22	75 mm	1	081572200
23	75 mm	1	081572300
24	75 mm	1	081572400
25	75 mm	1	081572500
26	75 mm	1	081572600
27	75 mm	1	081572700
28	75 mm	1	081572800
29	75 mm	1	081572900
30	75 mm	1	081573000
31	75 mm	1	081573100
32	75 mm	1	081573200
33	75 mm	1	081573300
34	75 mm	1	081573400
35	75 mm	1	081573500
36	75 mm	1	081573600
37	75 mm	1	081573700
38	75 mm	1	081573800
39	75 mm	1	081573900
40	75 mm	1	081574000
41	75 mm	1	081574100
42	75 mm	1	081574200
43	75 mm	1	081574300
44	75 mm	1	081574400
45	75 mm	1	081574500
46	75 mm	1	081574600

Ø	Prof. Corte		Código Herramienta
47	75 mm	1	081574700
48	75 mm	1	081574800
49	75 mm	1	081574900
50	75 mm	1	081575000
51	75 mm	1	081575100
52	75 mm	1	081575200
53	75 mm	1	081575300
54	75 mm	1	081575400
55	75 mm	1	081575500
56	75 mm	1	081575600
57	75 mm	1	081575700
58	75 mm	1	081575800
59	75 mm	1	081575900
60	75 mm	1	081576000
61	75 mm	1	081576100
62	75 mm	1	081576200
63	75 mm	1	081576300
64	75 mm	1	081576400
65	75 mm	1	081576500
66	75 mm	1	081576600
67	75 mm	1	081576700
68	75 mm	1	081576800
69	75 mm	1	081576900
70	75 mm	1	081577000
71	75 mm	1	081577100
72	75 mm	1	081577200
73	75 mm	1	081577300

Ø	Prof. Corte		Código Herramienta
74	75 mm	1	081577400
75	75 mm	1	081577500
76	75 mm	1	081577600
77	75 mm	1	081577700
78	75 mm	1	081577800
79	75 mm	1	081577900
80	75 mm	1	081578000
81	75 mm	1	081578100
82	75 mm	1	081578200
83	75 mm	1	081578300
84	75 mm	1	081578400
85	75 mm	1	081578500
86	75 mm	1	081578600
87	75 mm	1	081578700
88	75 mm	1	081578800
89	75 mm	1	081578900
90	75 mm	1	081579000
91	75 mm	1	081579100
92	75 mm	1	081579200
93	75 mm	1	081579300
94	75 mm	1	081579400
95	75 mm	1	081579500
96	75 mm	1	081579600
97	75 mm	1	081579700
98	75 mm	1	081579800
99	75 mm	1	081579900
100	75 mm	1	0815710000

Para otras medidas y calidades consultar.

REF. 08158 FRESAS DE TREPANAR HSSCO PROFUNDIDAD DE CORTE 100 mm

**HSS
CO** **S
XXL**

Características

Fresas de HSSCO con mayor resistencia al calor y al desgaste .

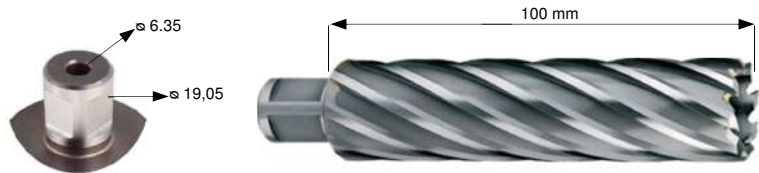
Aplicación

Para trabajar en taladros con base electromagnética.

Validas para maquinas tipo:

Magtrón - Rota Broach - Alfa Rota Best - Magnetor - Slugger - Dr. Bender - Bux - Hougen.

Para trabajar: aceros aleados y **aceros inoxidables**



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		X	X	X	X
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2					
08158...	25				10	10	35	35				50	50	50							

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m.= $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \phi}$

PARA TALADROS DE BASE ELECTROMAGNÉTICA

Ø	Prof. Corte		Código Herramienta
20	100 mm	1	081582000
21	100 mm	1	081582100
22	100 mm	1	081582200
23	100 mm	1	081582300
24	100 mm	1	081582400
25	100 mm	1	081582500
26	100 mm	1	081582600
27	100 mm	1	081582700
28	100 mm	1	081582800
29	100 mm	1	081582900
30	100 mm	1	081583000
31	100 mm	1	081583100
32	100 mm	1	081583200
33	100 mm	1	081583300
34	100 mm	1	081583400
35	100 mm	1	081583500
36	100 mm	1	081583600
37	100 mm	1	081583700
38	100 mm	1	081583800
39	100 mm	1	081583900
40	100 mm	1	081584000
41	100 mm	1	081584100
42	100 mm	1	081584200
43	100 mm	1	081584300
44	100 mm	1	081584400
45	100 mm	1	081584500
46	100 mm	1	081584600

Ø	Prof. Corte		Código Herramienta
47	100 mm	1	081584700
48	100 mm	1	081584800
49	100 mm	1	081584900
50	100 mm	1	081585000
51	100 mm	1	081585100
52	100 mm	1	081585200
53	100 mm	1	081585300
54	100 mm	1	081585400
55	100 mm	1	081585500
56	100 mm	1	081585600
57	100 mm	1	081585700
58	100 mm	1	081585800
59	100 mm	1	081585900
60	100 mm	1	081586000
61	100 mm	1	081586100
62	100 mm	1	081586200
63	100 mm	1	081586300
64	100 mm	1	081586400
65	100 mm	1	081586500
66	100 mm	1	081586600
67	100 mm	1	081586700
68	100 mm	1	081586800
69	100 mm	1	081586900
70	100 mm	1	081587000
71	100 mm	1	081587100
72	100 mm	1	081587200
73	100 mm	1	081587300

Ø	Prof. Corte		Código Herramienta
74	100 mm	1	081587400
75	100 mm	1	081587500
76	100 mm	1	081587600
77	100 mm	1	081587700
78	100 mm	1	081587800
79	100 mm	1	081587900
80	100 mm	1	081588000
81	100 mm	1	081588100
82	100 mm	1	081588200
83	100 mm	1	081588300
84	100 mm	1	081588400
85	100 mm	1	081588500
86	100 mm	1	081588600
87	100 mm	1	081588700
88	100 mm	1	081588800
89	100 mm	1	081588900
90	100 mm	1	081589000
91	100 mm	1	081589100
92	100 mm	1	081589200
93	100 mm	1	081589300
94	100 mm	1	081589400
95	100 mm	1	081589500
96	100 mm	1	081589600
97	100 mm	1	081589700
98	100 mm	1	081589800
99	100 mm	1	081589900
100	100 mm	1	081581000

Para otras medidas y calidades consultar.

REF. 08501 FRESAS DE TREPANAR MD PROFUNDIDAD DE CORTE 35 mm

MD

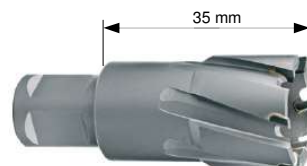
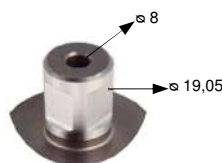
S/C

Características

Fresas con dientes de metal duro de alto rendimiento. Ideales para taladros de base electromagnética.

Aplicación

Para trabajar: aceros aleados y resistentes y de aceros resistentes al oxido, aceros inoxidables, aluminio, cobre, níquel, latón, fundición y madera entre otros.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS		X	X	X	X
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
08501...	60				30	30	75	75				100	100	100						

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m.= $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \varnothing}$

∅	Prof. Corte	📦	Código Herramienta
14.0	35mm	1	085011400
14.5	35mm	1	085011450
15.0	35mm	1	085011500
16.0	35mm	1	085011600
17.0	35mm	1	085011700
17.5	35mm	1	085011750
18.0	35mm	1	085011800
19.0	35mm	1	085011900
20.0	35mm	1	085012000
21.0	35mm	1	085012100

∅	Prof. Corte	📦	Código Herramienta
21.5	35mm	1	085012150
22.0	35mm	1	085012200
22.5	35mm	1	085012250
23.0	35mm	1	085012300
23.5	35mm	1	085012350
24.0	35mm	1	085012400
24.5	35mm	1	085012450
25.0	35mm	1	085012500
25.5	35mm	1	085012550
26.0	35mm	1	085012600

∅	Prof. Corte	📦	Código Herramienta
26.5	35mm	1	085012650
27.0	35mm	1	085012700
28.0	35mm	1	085012800
29.0	35mm	1	085012900
30.0	35mm	1	085013000
31.0	35mm	1	085013100
32.0	35mm	1	085013200
33.0	35mm	1	085013300
34.0	35mm	1	085013400
35.0	35mm	1	085013500

REF. 08502 FRESAS DE TREPANAR MD PROFUNDIDAD DE CORTE 50 mm

MD

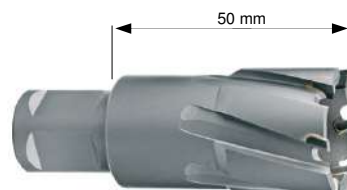
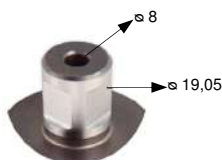
S/L

Características

Fresas con dientes de metal duro de alto rendimiento. Ideales para taladros de base electromagnética.

Aplicación

Para trabajar: aceros aleados y resistentes y de aceros resistentes al oxido, aceros inoxidables, aluminio, cobre, níquel, latón, fundición y madera entre otros.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS		X	X	X	X
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
08502...	60				30	30	75	75				100	100	100						

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m.= $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

∅	Prof. Corte	📦	Código Herramienta
17.5	50 mm	1	085021750
18.0	50 mm	1	085021800
19.0	50 mm	1	085021900
20.0	50 mm	1	085022000
21.0	50 mm	1	085022100
21.5	50 mm	1	085012150
22.0	50 mm	1	085012200
22.5	50 mm	1	085012250
23.0	50 mm	1	085012300
23.5	50 mm	1	085012350
24.0	50 mm	1	085012400
24.5	50 mm	1	085012450
25.0	50 mm	1	085012500
25.5	50 mm	1	085012550
26.0	50 mm	1	085012600
26.5	50 mm	1	085012650
27.0	50 mm	1	085012700
28.0	50 mm	1	085012800
29.0	50 mm	1	085012900

∅	Prof. Corte	📦	Código Herramienta
30.0	50 mm	1	085023000
31.0	50 mm	1	085023100
32.0	50 mm	1	085023200
33.0	50 mm	1	085023300
34.0	50 mm	1	085023400
35.0	50 mm	1	085023500
36.0	50 mm	1	085023600
37.0	50 mm	1	085023700
38.0	50 mm	1	085023800
39.0	50 mm	1	085023900
40.0	50 mm	1	085024000
41.0	50 mm	1	085024100
42.0	50 mm	1	085024200
43.0	50 mm	1	085024300
44.0	50 mm	1	085024400
45.0	50 mm	1	085024500
46.0	50 mm	1	085024600
47.0	50 mm	1	085024700

∅	Prof. Corte	📦	Código Herramienta
48.0	50 mm	1	085024800
49.0	50 mm	1	085024900
50.0	50 mm	1	085025000
51.0	50 mm	1	085025100
52.0	50 mm	1	085025200
53.0	50 mm	1	085025300
54.0	50 mm	1	085025400
55.0	50 mm	1	085025500
56.0	50 mm	1	085025600
57.0	50 mm	1	085025700
58.0	50 mm	1	085025800
59.0	50 mm	1	085025900
60.0	50 mm	1	085026000
61.0	50 mm	1	085026100
62.0	50 mm	1	085026200
63.0	50 mm	1	085026300
64.0	50 mm	1	085026400
65.0	50 mm	1	085026500

REF. 08143 ADAPTADORES PARA FRESAS TREPANAR DE MANGO WELDON

Características

Adaptador , para Fresas de trepanar con mango Weldon de \varnothing 19 mm, con refrigeración interna.

Aplicación

Para incorporar fresas de trepanar a taladradoras con base electromagnética.

CM	CON MANGO DE CONO MORSE	Código Herramienta
Nº 2	Cono Morse 2 salida 19,05 mm Weldon	08143002
Nº 3	Cono Morse 3 salida 19,05 mm Weldon	08143003
Nº 4	Cono Morse 4 salida 19,05 mm Weldon	08143004
Nº 5	Cono Morse 5 salida 19,05 mm Weldon	08143005



REF. 08144 ADAPTADORES + PUNZÓN PARA FRESAS TREPANAR ROSCA INTERNA

Características

Adaptador para Fresas de trepanar de rosca interior y refrigeración interna. Incluye punzón.

Aplicación

Para incorporar fresas de trepanar a taladradoras con base electromagnética.

\varnothing	CON MANGO CILINDRICO	Código Herramienta
13 mm	Husillo Mango cilíndrico con refrigeración interna	08144002
16 mm	Husillo Mango cilíndrico con refrigeración interna	08144001



REF. 08144 ADAPTADORES + PUNZÓN PARA FRESAS TREPANAR ROSCA INTERNA

Características

Adaptador para Fresas de trepanar rosca interior y refrigeración interna. Incluye el punzón.

Aplicación

Para incorporar fresas de trepanar a taladradoras con base electromagnética.

CM	CON MANGO DE CONO MORSE	Código Herramienta
Nº 2	Husillos con cono Morse 2	08144003
Nº 3	Husillos con cono Morse 3	08144004



REF. 08145 PUNTOS CENTRADORES \varnothing 6.30 Y 8.00 mm PARA FRESAS DE TREPANAR

\varnothing mm	Longitud mm	Nº Cortes mm	Serie de Fresas mm profundidad	Código Herramienta
6.30	80	8	Fresas de prof 30 mm	08145001
8.00	80	8	Fresas de prof 30 mm.	08145003
6.30	100	8	Fresas de prof 50 mm	08145002
8.00	100	8	Fresas de prof 50 mm	08145004
6.30	130	8	Fresas de prof 75 mm	08145005
6.30	150	8	Fresas de prof 100 mm	08145006



REF. 19106B350 PUNTOS CENTRADORES DE \varnothing 8 mm PARA FRESAS TREPANAR MD

ESPECIFICACION	Cód. Herramienta
Fresas de trepanar prof 25 a 35 mm - de \varnothing 14.0 a 17 mm	19106B350A1417
Fresas de trepanar prof 25 a 35 mm - de \varnothing 17.5 a 35 mm	19106B350A17535
Fresas de trepanar prof 50 mm - de \varnothing 17.5 a 65 mm	19106B500A17565



REF. 21159MB30 TALADRO CON BASE ELECTROMAGNÉTICA MAGTRON

Características

Taladro con base electromagnética Magtron MB30
Una de las máquinas más potentes del mercado con pequeñas dimensiones, bastante ligero, modelo compacto y cómodo.
Equipado con motor eléctrico HITACHI.
Imán de sujeción de 1000kg.
La pieza de perforación puede ser fácilmente reemplazada.
Incluye: Garantía, maletín de transporte, adaptador incorporado, portabrocas, Llaves Allen, correa de seguridad y protección.

Aplicación

Máquina herramienta para:
brocas y fresas de trepanar con mango weldon 19mm.
Capacidad de perforación 30 mm de profundidad.
Para mecanizado de diversos materiales metálicos.

Código Herramienta	21159MB30
Modelo	MB30
Para fresas de trepanar de:	∅12 a ∅32 mm
Para brocas helicoidales:	∅1.5 a ∅13 mm
Portabrocas	1/2"x20h UNF -19mm
Carrera del motor	147 mm
Velocidad nominal	550 rpm
Potencia	720 W
Dimensiones máquina	300 x 330 x 125
Dimensiones del imán	80 x 160 x 50
Peso	9.5 kg
Voltaje	110 o 220-240 v



REF. 21159MBE35n TALADRO CON BASE ELECTROMAGNÉTICA MAGTRON

Características

Taladro con base electromagnética Magtron MBE35n
Equipado con motor eléctrico potente nuevo.
Eje de enganche integrado.
Sistema de alimentación de aceite incorporado.
Incluye: Sistema integral de aceite, garantía, maletín de transporte, adaptador, Llaves Allen, correa de seguridad y protección.

Aplicación

Máquina herramienta para:
Brocas y fresas de trepanar con mango weldon 19mm.
Capacidad de perforación 50 mm de profundidad.
Para mecanizado de diversos materiales metálicos.

Código Herramienta	21159MBE35n
Modelo	MBE35N
Para fresas de trepanar de:	∅12 a ∅35 mm
Para brocas helicoidales:	∅1 a ∅13 mm
Adaptador integrado	19 mm weldon
Carrera del motor	150 mm
Velocidad nominal	450 rpm
Potencia	1100 W
Dimensiones máquina	290 x 350 x 125
Dimensiones del imán	80 x 160 x 50
Peso	11.0 kg
Voltaje	110 o 220-240 v



REF. 21159MLP40 TALADRO CON BASE ELECTROMAGNÉTICA MAGTRON

Características

Taladro con base electromagnética Magtron MLP40
Ligero, perfil bajo, solo 195 mm de alto.
Unidad de motor alemán de alta calidad.
Incluye: Garantía, maletín de transporte, adaptador incorporado de 19mm de lubricación automática como estándar, Llaves Allen, botella para el aceite de corte.

Aplicación

Máquinaherramienta para:
Brocas helicoidales y fresas de trepanar con mango weldón de 19 mm ,
Capacidad de perforación 30 mm de profundidad.
Para mecanizado de diversos materiales metálicos.

Código Herramienta	21159MLP40
Modelo	MLP40
Para fresas de trepanar	∅12 a 40 mm
Para brocas helicoidales	∅ 1 a 13 mm
Adaptador	Incorporado 19 mm
Carrera del motor	135 mm
Velocidad nominal	320 min - 1
Potencia	1300 W
Dimensiones máquina	391 x 195 x 120
Dimensiones del imán	100 x 215 x 46
Peso	13.2 kg
Voltaje	220 - 240 v



REF. 21159MBE50 TALADRO CON BASE ELECTROMAGNÉTICA MAGTRON

Características

Taladro con base electromagnética Magtron MBE50
Motor eléctrico alemán potente
Con 2 velocidades mecánicas.
Protección de sobrecarga y control de velocidad electrónico.

Opcional: lubricación automática, eje de liberación automática.

Incluye: garantía, maletín de transporte, adaptador, Llaves Allen, correa de seguridad y protección.

Aplicación

Máquinaherramienta para:
Brocas y fresas de trepanar con mango weldon 19mm.
Capacidad de perforación 30 mm de profundidad, 50 mm opcional.
Para mecanizado de diversos materiales metálicos.

Código Herramienta	21159MBE50
Modelo	MBE50
Para fresas de trepanar	∅12 a 50 mm
Para brocas helicoidales	∅ 1 a 19 mm
Adaptador	MT2 - 19mm
Carrera del motor	170 mm
Velocidad sin carga	0-280 / 0-500 min - 1
Potencia del motor	1100 W
Dimensiones máquina	380 x 100 x 300
Dimensiones del imán	100 x 180 x 60
Peso	15.0 kg
Voltaje	110 o 220-240 v



REF. 21159MBE50FR TALADRO CON BASE ELECTROMAGNÉTICA MAGTRON

Características

Taladro con base electromagnética Magtron MBE50FR
Máquina con (avance / retroceso - derecha e izquierda),
no es necesario cabezal de golpe inverso.
Motor robusto de 2 velocidades, velocidad variable, protección
de sobrecarga.
Caja de cambios estable montada.
Opcional: lubricación automática, eje de liberación automática.

Incluye: Garantía, maletín de transporte, adaptador,
Llaves Allen, correa de seguridad y protección.

Aplicación

Máquinaherramienta para:
brocas, machos y fresas de trepanar con mango weldon
19mm,

**Capacidad de perforación 30 mm de profundidad, como
Opcional 50 mm.**

Para mecanizado de diversos materiales metálicos.

Código	21159MBE50FR
Herramienta	
Modelo	MBE50FR
Para fresas de trepanar	∅12 a 50 mm
Para brocas helicoidales	∅ 1 a 19 mm
Para machos	M5 a M16 (M20)
Adaptador	MT2 - 19 mm
Velocidad	0-280 / 0-500 min - 1
Carrera	170 mm
Potencia de motor	1100 W
Dimensiones máquina	350 x 460 x 125 mm
Dimensiones del imán	100 x 180 x 60
Peso	15.0 kg
Voltaje	110 o 220-240 v



REF. 21159MBQ50 TALADRO CON BASE ELECTROMAGNÉTICA MAGTRON

Características

Taladro con base electromagnética Magtron MBQ50N
Equipado con motor eléctrico potente nuevo, de 2 velocidades.
La pieza de perforación puede ser fácilmente reemplazada.
Enganche rápido de herramienta de mango como Morse nº2.
Sistema de alimentación de aceite incorporado.
incluye: Sistema integral de aceite, garantía, maletín de
transporte, adaptador, Llaves Allen, correa de seguridad y
protección.

Aplicación

Máquinaherramienta para:
brocas, avellanadores y fresas de trepanar con mango weldon
19 mm,.

Capacidad de perforación 50 mm de profundidad.

Para mecanizado de diversos materiales metálicos

Código	21159MBQ50
Herramienta	
Modelo	MBQ50
Para fresas de trepanar	∅12 a 50 mm
Para brocas helicoidales	∅ 1 a 19 mm (nº 2MT)
Capacidad del portabrocas	5/8"
Carrera del motor	106 mm
Velocidad nominal	280/500 rpm
Potencia	1150 W
Dimensiones máquina	350 x 460 x 125
Dimensiones del imán	180 x 100 x 60
Peso	18.5 kg
Voltaje	110 o 220-240 v



REF. 21159MBE100 TALADRO CON BASE ELECTROMAGNÉTICA MAGTRON

Características

Taladro Magtron MBE100
Equipado con motor eléctrico nuevo.
Sistema de alimentación de aceite incorporado.
Enganche rápido de herramienta de mango cono Morse nº3.
La pieza de perforación puede ser fácilmente reemplazada.
Incluye: Sistema integral de aceite, garantía, maletín de transporte, adaptador, Llaves Allen, correa de seguridad y protección.

Aplicación

Máquinaherramienta para:
brocas, coronas y fresas de trepanar con mago weldon 19mm.
Capacidad de perforación 50 mm de profundidad.
Para mecanizado de diversos materiales metálicos.

Código Herramienta	21159MBE100
Modelo	MBE100
Para fresas de trepanar	∅12 a 100 mm
Para brocas helicoidales	∅ 1 a 32 mm
Adaptador	MT3 - 19mm
Carrera del motor	280 mm
Velocidad	50-130/160-450 min-1
Potencia	1800 W
Dimensiones máquina	360 x 540 x 150
Dimensiones del imán	110 x 220 x 65 mm
Peso	26.0 kg
Voltaje	110 o 220 - 240 v



REF. 21159MBSE100 TALADRO CON BASE ELECTROMAGNÉTICA MAGTRON

Características

Taladro con base electromagnética Magtron MBSE100
Dos velocidades mecánicas, control de velocidad electrónico.
Con tecnología de velocidad constante, embrague deslizante.
Protección de sobrecarga.
Sistema de alimentación de aceite incorporado.
Imán giratorio 100º / 22mm.

Incluye: Sistema integral de aceite, garantía, maletín de transporte, adaptador, Llaves Allen, correa de seguridad y protección.

Aplicación

Máquinaherramienta para:
Brocas y fresas de trepanar con mango weldon 19mm.
Capacidad de perforación de 50 mm de profundidad.
Para mecanizado de diversos materiales metálicos.

Código Herramienta	21159MBSE100
Modelo	MBSE100
Para fresas de trepanar	∅12 a 100 mm
Para brocas helicoidales	∅ 1 a 32 mm
Adaptador	MT3 - 19mm
Carrera del motor	280 mm
Velocidad	50-130/160-450 min-1
Potencia	1800 W
Dimensiones máquina	360 x 540 x 150
Dimensiones del imán	110 x 220 x 65 mm
Peso	27.0 kg
Voltaje	110 o 220 - 240 v



REF. 21159MB100+FR TALADRO CON BASE ELECTROMAGNÉTICA MAGTRON

Características

Taladro con base electromagnética Magtron MBE100+FR
Máquina con (avance / retroceso - derecha e izquierda),
no es necesario cabezal de golpe inverso.
Unidad de motor alemán de 4 velocidades de alta calidad para
Trabajos pesados con engranajes en apriete.
Caja de engranajes montada.
Opcional: lubricación automática y adaptador de liberación
rápida de 19mm.
También disponible con imán giratorio.
Incluye: Garantía, maletín de transporte, adaptador,
Llaves Allen, correa de seguridad y protección.

Aplicación

Máquinaherramienta para:
brocas, machos de roscar y fresas de trepanar con mango
weldon 19mm.

Capacidad de perforación de 50 mm de profundidad.

Para mecanizado de diversos materiales metálicos.



Código	21159MBE100FR
Herramienta	
Modelo	ME100+FR
Para fresas de trepanar de:	∅12 a ∅130 mm
Para brocas helicoidales	∅1 a ∅32 mm
Adaptador	MT3 19mm
Velocidad 1 S/carga C/carga	110 rpm
Velocidad 2 S/carga C/carga	175 rpm
Velocidad 3 S/carga C/carga	245 rpm
Velocidad 4 S/carga C/carga	385 rpm
Potencia de motor	1700 W
Electroimán de alta potencia	110 x 220 x 65 mm
Peso	26 kg
Carrera del motor	280 mm
Dimensiones de la maquina	375 x 522 x 135mm
Altura mínimo/máxima	480/660 mm
Voltaje	110 o 220-240 v

Características

Magtron UA50:
 Taladro portable con avance automático.
 Base electromagnética de alta potencia.
 Guías muy estables con barras cilíndricas y husillo reforzado.
 Relativamente ligero.
 Unidad de motor Alemán.
 Elevadora caja de engranajes de 2 velocidades.
 Sensor de adhesión magnética con desconexión automática del motor como extra de seguridad (conmutables).
 Para avance automático o taladrado manual.
 Refrigeración interna automática solo para fresas huecas.
 Posibilidad de usar brocas helicoidales.(con portabrocas opcional)
 Kit para 75mm de profundidad (opcional).
 Suministrada en una robusta y ligera caja plástica ABS.
 Incluye accesorios y protecciones de seguridad como estándar.

Aplicación

Máquinaherramienta para:
 brocas, coronas, avellanadores y fresas de trepanar con mango weldon 19mm.,

Capacidad de perforación de 50 mm de profundidad.

Para mecanizado de diversos materiales metálicos.



Código Herramienta	21159UA50
Modelo	UA50
Para fresas de trepanar de:	∅12 a 50 mm
Para brocas helicoidales de:	∅ 6 a 13
Conexión al husillo	1/2" UNF - 19mm weldón
Velocidad 1 S/carga C/carga	350/250 rpm
Velocidad 2 S/carga C/carga	650/450 rpm
Avance máximo	34 mm/min
Potencia del motor	1150 W
Electroimán de alta potencia	94 x 178 x 43 mm
Peso	19.5 kg
Desplazamiento	184 mm
Altura mínimo/máxima	480/660 mm
Ancho automático/manual	230/270 mm
Profundidad	360 mm
Distancia de la base al centro del husillo	48 mm
Voltaje	240 v

Características

Taladro con base electromagnética Magtron AIRBOR2 UNI AIR
 Sistema integrado de refrigeración / lubricación automática.
 Fuerte motor de aire pesado
 Imán permanente a prueba de fallos, operado por palanca de conmutación extensible
 Enclavamiento mecánico de seguridad para el motor
 Adecuado para entornos peligrosos exteriores o entornos húmedos no requiere suministro de red, funciona solo con aire a presión.
 Incluye: Sistema integral de aceite, garantía, maletín de transporte, adaptador, Llaves Allen, correa de seguridad y protección.

Aplicación

Máquinaherramienta para:
 fresas de trepanar.
de capacidad de perforación de 50 mm de Profundidad.



Código	21159AIRBOR-2 UNI-AIR
Herramienta	
Modelo	AIRBOR-2 UNI-AIR
Para fresas de trepanar de:	∅12 a 50 mm
Adaptador	19 mm weldón
Consumo de aire	30 cfm
Suministro de aire	6.2 bar
Carrera del motor	170 mm
Velocidad sin carga	400 rpm
Potencia del motor	0.77 kw (1HP)
Dimensiones máquina	290 x 350 x 125
Dimensiones del imán	100 x 160 x 50
Peso	13.0 kg
Fuerza magnética	6.375 N

REF. 21159HUW150 TALADRO MAGTRON HYDRAULIC

Características

Taladro con base electromagnética Magtron HUW150 Hidráulico
Con sistema automático de refrigerante/lubricación.
Equipado con motor hidráulico de alta resistencia.
Imán permanente a prueba de fallas con palanca.
Conmutación mecánica del motor con interruptor de operación
"deadmans" Fwd / Rev (HUW15-2) o el interruptor de operación
de emergencia (HUW150-1)

Conveniente para la PERFORACION SUBMARINA o ambiente
mojado.

No se requiere suministro de red, solo funciona con hidráulica.

Incluye: Garantía, maletín de transporte, adaptador,
Llaves Allen, correa de seguridad y protección.

Aplicación

Máquinaherramienta para:
fresas de trepanar y machos de roscar.
de capacidad de perforación de 50 mm de profundidad.
Para mecanizado de diversos materiales metálicos.



Código	21159HUW150
Herramienta	
Modelo	HYDROBOR HUW150
Para fresas de trepanar	∅12 a 60 mm
Para machos	M5 a M 30
Adaptador	19 mm Weldón
Velocidad	50-400 min - 1 depende del caudal
Presión optima	2000 psi
Máxima presión de entrada	3250 psi (224 bar)
Motor (caudal)	10-50 l/min
Carrera	170 mm
Dimensiones máquina	380 x 500 x 185 mm
Dimensiones del imán	100 x 170 mm
Peso	21.0 kg

REF. 2111654VAL PERFORADORES DE CHAPA REDONDOS VALLCIA

Características

Compuesto por la matriz, el punzón y el tornillo de Empuje.
 Capacidad de corte de 2 mm en chapa de acero.
 Capacidad de corte 1.2 mm en acero inoxidable.

Aplicación


Para trabajar: chapas de aceros, chapas de aluminio, de cobre.
 Apto especialmente para uso en lugares de difícil acceso.
 Ejemplos: planchas de chapas grandes, armarios y cajones de distribución, cuadros de instrumentos, cubetas de fregadero, carrocerías etc.
 Para su uso se deben siempre engrasar la matriz y el tornillo de empuje.



∅ Agujero mm	Tornillo de empuje	Peso kg	Código Herramienta
12.70	M 8x1.25	0.1	2111654VAL13
14.00	M 8x1.25	0.1	2111654VAL14
15.00	M 8x1.25	0.1	2111654VAL15
16.00	M 8x1.25	0.1	2111654VAL16
18.00	M 8x1.25	0.1	2111654VAL18
19.00	M 8x1.25	0.1	2111654VAL19
20.00	M10x1.25	0.1	2111654VAL20
22.00	M10x1.25	0.1	2111654VAL22
25.00	M10x1.25	0.2	2111654VAL25
28.00	M12x1.50	0.3	2111654VAL28
30.00	M12x1.50	0.3	2111654VAL30
32.00	M12x1.50	0.3	2111654VAL32
34.00	M12x1.50	0.4	2111654VAL34
35.00	M12x1.50	0.4	2111654VAL35
37.00	M12x1.50	0.4	2111654VAL37
38.00	M12x1.50	0.4	2111654VAL38
40.00	M14x1.50	0.6	2111654VAL40
43.00	M14x1.50	0.7	2111654VAL43
45.00	M14x1.50	0.6	2111654VAL43
47.00	M14x1.50	0.7	2111654VAL47
49.00	M14x1.50	0.9	2111654VAL49
50.00	M14x1.50	0.8	2111654VAL50
51.00	M14x1.50	0.9	2111654VAL51
52.00	M14x1.50	0.8	2111654VAL52
55.00	M20x1.50	1.5	2111654VAL55
60.00	M20x1.50	1.6	2111654VAL60
63.00	M20x1.50	1.6	2111654VAL63
76.00	M20x1.50	2.2	2111654VAL76
89.00	M20x1.50	3.2	2111654VAL89
101.00	M20x1.50	3.8	2111654VAL101

REF. 2111654V TORNILLOS PARA PERFORADORES DE CHAPA



Tornillos	Longitud		Código Herramienta
M 8x1.25	30	6	2111654V08
M10x1.25	40	6	2111654V10
M12x1.50	50	6	2111654V12
M14x1.50	60	6	2111654V14
M20x1.50	80	6	2111654V20

REF. 02405 CORONAS DIAMANTES PARA GRANITOS Y HORMIGÓN



Aplicación

Hay que desmontar la broca guía cuando la corona ya ha penetrado el material.

Sacar la corona del orificio realizado en rotación para así evitar el desprendimiento de las placas debido al efecto palanca.

Deben ser refrigeradas con agua.

Martillos de elevada potencia ≤ 600 W.

Para trabajar: cuerpos o superficies de granito, mármol, hormigón, ladrillo, piedra natural, piedra artificial, mampostería.

Velocidad de corte R.P.M

∅100 mm: 400 R.P.M

∅ 50 mm: 800 R.P.M.

∅ 20 mm:1300 R.P.M

Exclusivamente en rotación sin percutor.

Husillos: de rosca 1/2 x 24h. Disponible en mango cilíndrico o SDS plus.



CAPACIDAD DE CORTE DE 50 mm



ESTAS CORONAS SE SUMINISTRAN CON HUSILLO DE MANGO CILINDRICO Y LA BROCA PILOTO

Diámetro mm	Cap. Corte		Código Herramienta
10	50 mm	1	02401010
12	50 mm	1	02401012
15	50 mm	1	02401015
18	50 mm	1	02401018
20	50 mm	1	02401020
22	50 mm	1	02401022
25	50 mm	1	02401025

Diámetro mm	Cap. Corte		Código Herramienta
27	50 mm	1	02401027
30	50 mm	1	02401030
32	50 mm	1	02401032
35	50 mm	1	02401035
40	50 mm	1	02401040
45	50 mm	1	02401045
50	50 mm	1	02401050

Diámetro mm	Cap. Corte		Código Herramienta
55	50 mm	1	02401055
60	50 mm	1	02401060
65	50 mm	1	02401065
70	50 mm	1	02401070
80	50 mm	1	02401080
90	50 mm	1	02401090
100	50 mm	1	02401100

REF. 19106B45 BROCA PILOTO DE CORONAS DIAMANTES

Aplicación

Se utiliza como broca pilotó para la corona diamante para granito y hormigón.

Es de ∅ 4,5 x 85 mm de longitud total.

Código Herramienta
19106B45X85



REF. 19106GCD GUIA EXTERIOR PARA CORONAS

Aplicación

Se utiliza como guía para las coronas:

Diamante para mármol y gres .

Diamante para granitos y hormigón.

Capacidad ∅ 10 a 83 mm.

Código Herramienta
19106GCD



REF. 19106SCGM HUSILLOS PARA CORONAS DE DIAMANTE

Mango	ESPECIFICACIONES	Código Herramienta
Cilíndrico	Husillo Longitud total: 52 mm	19106CSGM
SDS PLUS	Husillo Longitud total: 100 mm	19106CSGMSDS



REF. 02402 CORONAS DIAMANTES PARA MÁRMOL Y GRES



Aplicación

Desmontar la guía cuando la broca ya ha penetrado en el material.

Se recomienda la utilización de la guía para la corona. Sacar la corona del orificio practicado en rotación, para así evitar roturas debido al efecto rebote.

Deben ser refrigeradas con agua.

Velocidades de corte R.P.M.

∅ 100 mm: 400 R.P.M.

∅ 50 mm: 800 R.P.M.

∅ 20 mm: 1300 R.P.M.

Exclusivamente en rotación sin percutor.
Para Trabajar: Granito, mármol, cerámica,

CAPACIDAD DE CORTE DE 40 mm



ESTAS CORONAS SE SUMINISTRAN CON EL HUSILLO Y LA BROCA PILOTO

Diámetro mm	Cap. Corte	Herramienta	Código Herramienta
12	40 mm	1	02402012
14	40 mm	1	02402014
16	40 mm	1	02402016
18	40 mm	1	02402018
20	40 mm	1	02402020
25	40 mm	1	02402025
28	40 mm	1	02402028

Diámetro mm	Cap. Corte	Herramienta	Código Herramienta
30	40 mm	1	02402030
32	40 mm	1	02402032
35	40 mm	1	02402035
40	40 mm	1	02402040
43	40 mm	1	02402043
45	40 mm	1	02402045
50	40 mm	1	02402050

Diámetro mm	Cap. Corte	Herramienta	Código Herramienta
65	40 mm	1	02402065
68	40 mm	1	02402068
75	40 mm	1	02402075
80	40 mm	1	02402080
90	40 mm	1	02402090
100	40 mm	1	02402100
120	40 mm	1	02402120

REF. 1906BW9 BROCA PILOTO DE ∅ 5 mm

Diámetro mm	Código Herramienta
5.00	19106BW90500



REF. 02403 CORONAS DIAMANTES PARA CRISTAL

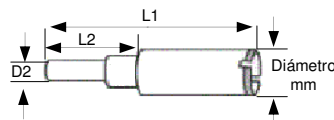


Características

Por sus características y diámetros pequeños de estas coronas es importante tener en cuenta que no llevan broca guía interior.

Aplicación

Para trabajar: en taladros portátiles será preciso Hacer una guía exterior según figura y en máquinas estacionarias precisaremos rigidez en la pieza a taladrar y en la máquina.



Diámetro mm	D2 mm	L2 mm	L1 mm	Cód. Hta	Diámetro mm	D2 mm	L2 mm	L1 mm	Cód. Hta	Diámetro mm	D2 mm	L2 mm	L1 mm	Cód. Hta	Herramienta
4	6.0	25.0	45.0	02403004	8	6.0	30.0	66.0	02403008	14	6.5	20.0	66.0	02403014	1
5	6.0	25.0	45.0	02403005	9	6.0	30.0	66.0	02403009	15	6.5	20.0	66.0	02403015	1
6	6.0	30.0	66.0	02403006	10	6.0	30.0	66.0	02403010	16	6.5	20.0	66.0	02403016	1
7	6.0	30.0	66.0	02403007	12	6.5	20.0	66.0	02403012	18	6.5	20.0	66.0	02403018	1
										20	6.5	20.0	66.0	02403020	1

REF. 02315 CORONAS MD PARA CONSTRUCCIÓN



Características

El conjunto se compone de tres piezas:

Estos 3 elementos se suministran independientes:

1. Corona: Disponible en los diámetros indicados.
2. Husillos: Rosca M 16 X 2. Disponible en mango Cilíndrico o SDS PLUS.
3. Broca Guía de 8 mm.

Aplicación

Para trabajar: cuerpos o superficies de ladrillo, piedra natural, piedra artificial y mampostería. Trabajar a 700 R.P.M.

No taladrar metales, ni porcelana, ni hormigón.


Sacar la corona de orificio practicado en rotación.


Trabajos en percusión.




CAPACIDAD DE CORTE DE 60 mm



Diámetro mm	Cap. Corte		Código Herramienta
25	60 mm	1	02315025
30	60 mm	1	02315030

Diámetro mm	Cap. Corte		Código Herramienta
40	60 mm	1	02315040
45	60 mm	1	02315045
50	60 mm	1	02315050

Diámetro mm	Cap. Corte		Código Herramienta
66	60 mm	1	02315066
80	60 mm	1	02315080
110	60 mm	1	02315110

REF. 02312 BROCA PILOTO

ESPECIFICACION	Código Herramienta
Broca Piloto \varnothing 8 X 120 mm	02312001



REF. 02312 HUSILLOS MANGO HEXAGONAL DE 11 mm

Portabrocas hasta de 13 mm de capacidad.

Longitud mm	ESPECIFICACIONES	Código Herramienta
78	Husillo mango Hexagonal	02312002
220	Husillo mango Hexagonal	02312003
370	Husillo mango Hexagonal	02312004



REF. 02312 HUSILLOS MANGO SDS PLUS

Longitud mm	ESPECIFICACIONES	Código Herramienta
105	Husillo mango SDS	02312005
220	Husillo mango SDS	02312006
370	Husillo mango SDS	02312007

