

REF. 07113 AVELLANADORES HSS PARA ASIENTOS DE TORNILLOS ALLEN

HSS

DIN
373

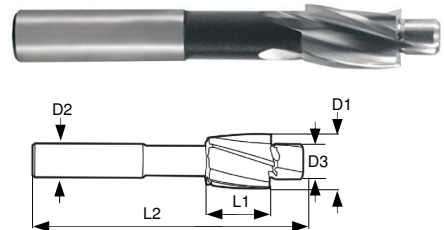
Z 1

Características

Avellanador de mango cilíndrico y de ranura especial provisto de tres filos, con espiga de guía fija para orificios previos para roscas.

Aplicación

Para avellanar cabezas con tornillos con hexágono interior, DIN 912,6912,7984 y tornillos cilíndricos con ranura ISO 1207 (DIN 84) La espiga guía del avellanador se adapta al orificio previo para roscas



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		X	X	X	X
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2					
07113...	15											15	15	8							

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) $r.p.m = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

Rosca Métrica	D1	D2	D3	L2	L1		Código Herramienta
M 3	6.0	5.0	3.2	71	14.0	1	07113M03
M 4	8.0	5.0	4.3	71	14.0	1	07113M04
M 5	10.0	8.0	5.3	80	18.0	1	07113M05
M 6	11.0	8.0	6.4	80	18.0	1	07113M06
M 7	20.0	12.7	7.4	90	20.0	1	07113M07
M 8	15.0	12.5	8.4	100	22.0	1	07113M08

Rosca Métrica	D1	D2	D3	L2	L1		Código Herramienta
M 9	22.0	16.0	9.4	100	22.0	1	07113M09
M10	18.0	12.5	10.5	100	22.0	1	07113M10
M11	22.0	18.0	11.5	100	22.0	1	07113M11
M12	20.0	12.5	13.0	100	22.0	1	07113M12
M14	24.0	12.5	15.0	100	22.0	1	07113M14
M16	26.0	12.5	17.0	100	22.0	1	07113M16

REF. 07114 AVELLANADORES HSS PARA ASIENTOS DE TORNILLOS ALLEN

HSS

DIN
375

Z 1

Características

Avellanador de mango cónico y de varios filos con ranura espiral, provisto de perforación frontal para la recepción de diversas espigas de guía fijación de la espiga por tornillo avellanador.

Aplicación

Por medio de una espiga de guía intercambiable, un avellanador se puede emplear para varias perforaciones de diferentes tamaños.

Observación: Las medidas están referidas a los tornillos DIN 912,6912,7984 e ISO 1207. Sin embargo, con espiga de guía adecuada un avellanador se puede utilizar también para otras medidas de tornillo o para avellanados escalonados.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		X	X	X	X
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2					
07114...	15											15	15	8							

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) $r.p.m = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

Rosca Métrica	D1	CM	D3	L2	L1		Código Herramienta
M 8	15.0	2	8.4	132	22	1	07114M08
M10	18.0	2	10.5	140	25	1	07114M10
M12	20.0	2	13.0	140	25	1	07114M12
M14	24.0	2	15.0	150	30	1	07114M14
M16	26.0	3	17.0	180	35	1	07114M16
M18	30.0	3	19.0	180	35	1	07114M18

Rosca Métrica	D1	CM	D3	L2	L1		Código Herramienta
M20	33.0	3	21.0	190	40	1	07114M20
M22	36.0	3	23.0	190	40	1	07114M22
M24	40.0	3	25.0	190	40	1	07114M24
M27	46.0	4	30.0	255	50	1	07114M27
M30	48.0	4	33.0	255	50	1	07114M30

Para avellanadores de otras dimensiones consultar.