

# REF. 07122 BROCAS AVELLANADORAS HSS ESCALONADA DE CANALES RECTOS

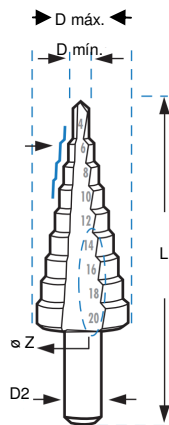
HSS

## Características

Todos los tamaños con punta de centrar cilíndrica, vienen los diámetros marcados en la ranura.  
Broca escalonada combinada (agujero ciego y agujero pasante).

## Aplicación

Para taladrado y desbarbado de agujeros cilíndricos.  
Para trabajar: chapa de acero hasta de 4mm de espesor  
También en: materiales no ferrosos, plásticos.  
Utilizar siempre fluido de corte en materiales metálicos.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS		X	X	X	X
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
07122...	15											15	15	8	20					

\* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m =  $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

D min mm	D.max mm	D2 mm	L mm	Z	∅ Z de menor a mayor	N de saltos		Código Herramienta
4.0	12.0	6.0	56	5	4-6-8-10-12	5	1	071224125
4.0	12.0	6.0	65	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	9	1	071220412
4.0	20.0	8.0	69	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	9	1	071220420
4.0	30.0	10.0	96	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	14	1	071220430
6.0	38.0	10.0	96	12	6-9-13-16-19-21-23-26-29-32-35-38	12	1	071220638

# REF. 07121 BROCAS AVELLANADORAS HSS PARA TUBO Y CHAPA

HSS

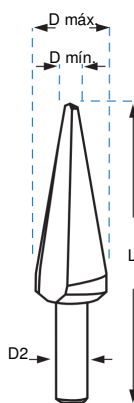
## Características

Cada tamaño de broca viene con punta afilada, no requiere de taladro previo, se puede taladrar directamente en la chapa.

## Aplicación

Para taladrar agujeros grandes en material delgado o para ampliar agujero ya existente. La broca cónica para chapa trabaja sin rebabas ni marcas de vibraciones y se puede utilizar en taladradoras manuales como de columna.

Para trabajar: chapa de acero hasta de 4mm de espesor  
También en: materiales no ferrosos, plásticos.  
Utilizar siempre fluido de corte en materiales metálicos.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS		X	X	X	X
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
07121...	15											15	15	8	20					

\* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m =  $Vc \times 1000$

D.min mm	D.max mm	D2 mm	L mm		Código Herramienta
3.0	14.0	6.0	58	1	071210314
3.0	31.0	10.0	102	1	071210331
6.0	20.0	8.0	63	1	071210620
16.0	30.0	10.0	79	1	071211630

D.min mm	D.max mm	D2 mm	L mm		Código Herramienta
26.0	40.0	13.0	86	1	071212640
36.0	50.0	13.0	89	1	071213652
40.0	61.0	13.0	98	1	071214061