AVELLANADO Y CHAFLANADO

AVELLANADORES, BROCAS, CHAFLANADORAS Y REBABADORES

Avellanadores Z3 HSS, 90º,60º,75º,120º mango cilíndrico

Avellanadores Z3 HSSCO 90º mango cilíndrico

Avellanadores Z3 MD 90º mango cilíndrico

Avellanadores Z3 HSS 90º mango cónico

Avellanadores Z3 HSSTIN 90º mango cilíndrico

Avellanadores HSS con agujero

Avellanadores Z3 HSS 60º y 90º externos

Avellanadores HSS para asientos Allen mangos cilíndrico y cónico

Estuches de avellanadores y hexagonales

Brocas avellanadoras HSS para tubo y chapa

Brocas avellanadoras escalonadas para tubo y chapa

Avellanadores y plaquitas MD 90º

Chaflanadoras de mesa, portátiles y estacionarias

Fresas chaflanadoras para acero inoxidable y al carbono

Rebabadores y avellanadores manuales, cuchillas cortantes y estuches Noga

REF. 07102 AVELLANADORES HSS MANGO CILÍNDRICO 60°

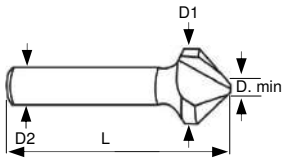
HSS | DIN 334C | Z 3 | 60°

Características

Los espacios de virutas están rectificados de pieza llena.
El cono de avellanado y el perímetro están destalonados y se cortan libremente.

Aplicación

Para avellanado y desbarbado sin vibraciones.
Especiales para avellanar orificios de núcleo de rosca y para el avellanado en fabricación de herramientas y dispositivos.
Para trabajar: aluminio, fundición de aluminio, aceros de construcción en general.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS					
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
07102...	15									20		15	15	8	20		X	X		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m = $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

D1 mm	D min mm	D2 mm	L mm		Código Herramienta
6.30	1.5	5.0	45	1	071020630
8.00	2.0	6.0	50	1	071020800
10.00	2.5	6.0	50	1	071021000
12.40	2.8	8.0	56	1	071021240

D1 mm	D min mm	D2 mm	L mm		Código Herramienta
16.50	3.2	10.0	60	1	071021650
20.50	3.5	10.0	63	1	071022050
25.00	3.8	10.0	67	1	071022500
40.00	6.5	13.0	80	1	071024000

REF. 07103 AVELLANADORES HSS MANGO CILÍNDRICO 75°

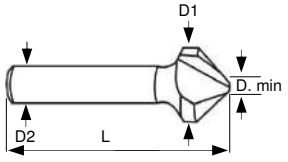
HSS | DIN 335C | Z 3 | 75°

Características

Los espacios de virutas están rectificados de pieza llena.
El cono de avellanado y el perímetro están destalonados y se cortan libremente.

Aplicación

Para avellanado y desbarbado sin vibraciones.
Especiales para avellanar orificios de núcleo de rosca y para el avellanado en fabricación de herramientas y dispositivos.
Para trabajar: aluminio, fundición de aluminio, aceros de construcción en general.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS					
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
07103...	15									20		15	15	8	20		X	X		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m = $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

D1 mm	D min mm	D2 mm	L mm		Código Herramienta
6.30	1.5	5.0	45	1	071030630
8.30	2.0	6.0	50	1	071030830
10.40	2.5	6.0	50	1	071031040
12.40	2.8	8.0	56	1	071031240

D1 mm	D min mm	D2 mm	L mm		Código Herramienta
16.50	3.2	10.0	60	1	071031650
20.50	3.5	10.0	63	1	071032050
25.00	3.8	10.0	67	1	071032500
40.00	6.5	13.0	80	1	071034000

Para avellanadores de otras dimensiones consultar.

REF. 07104 AVELLANADORES HSS MANGO CILÍNDRICO 120°

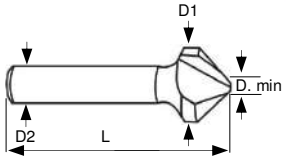
HSS | DIN 347C | Z 3 | 120°

Características

Los espacios de virutas están rectificados de pieza llena.
El cono de avellanado y el perímetro están destalonados y se cortan libremente.

Aplicación

Para avellanado y desbarbado sin vibraciones.
Especiales para avellanar orificios de núcleo de rosca y para el avellanado en fabricación de herramientas y dispositivos.
Para trabajar: aluminio, fundición de aluminio, aceros de construcción en general.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS					
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
07104...	15									20		15	15	8	20		X	X		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m = $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

D1 mm	D min mm	D2 mm	L mm		Código Herramienta
6.30	1.5	5.0	45	1	071040630
8.30	2.0	6.0	50	1	071040830
10.40	2.5	6.0	50	1	071041040
12.40	2.8	8.0	56	1	071041240

D1 mm	D min mm	D2 mm	L mm		Código Herramienta
16.50	3.2	10.0	60	1	071041650
20.50	3.5	10.0	63	1	071042050
25.00	3.8	10.0	67	1	071042500
40.00	6.5	13.0	80	1	071044000

REF. 07101 AVELLANADORES HSS MANGO CILÍNDRICO 90°

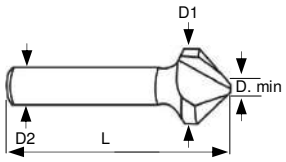
HSS | DIN 335C | Z 3 | 90°

Características

Todos los avellanadores están dotados de 3 filos, con destalonado radial.
Espacios de virutas rectificados de pieza llena.

Aplicación

Para realizar avellanados cónicos de precisión sin vibraciones
Para trabajar: aluminio, fundición de aluminio, aceros de construcción en general.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS					
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
07101...	15									20		15	15	8	20		X	X		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m = $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

D1 mm	D min mm	D2 mm	L mm		Código Herramienta
4.30	1.3	4.0	40	1	071010430
5.00	1.5	4.0	40	1	071010500
5.30	1.5	4.0	40	1	071010530
5.80	1.5	5.00	45	1	071010580
6.00	1.5	5.00	45	1	071010600
6.30	1.5	5.00	45	1	071010630
7.00	1.8	6.00	50	1	071010700
7.30	1.8	6.00	50	1	071010730
8.00	2.0	6.00	50	1	071010800
8.30	2.0	6.00	50	1	071010830
9.40	2.2	6.00	50	1	071010940
10.00	2.5	6.00	50	1	071011000
10.40	2.5	6.00	50	1	071011040

D1 mm	D min mm	D2 mm	L mm		Código Herramienta
11.50	2.8	8.0	56	1	071011150
12.40	2.8	8.0	56	1	071011240
13.40	2.9	8.0	56	1	071011340
15.00	3.2	10.0	60	1	071011500
16.50	3.2	10.0	60	1	071011650
19.00	3.5	10.0	63	1	071011900
20.50	3.5	10.0	63	1	071012050
23.00	3.8	10.0	67	1	071012300
25.00	3.8	10.0	67	1	071012500
28.00	4.0	12.0	71	1	071012800
30.00	4.2	12.0	71	1	071013000
31.00	4.2	12.0	71	1	071013100
40.00	6.5	13.0	80	1	071014000

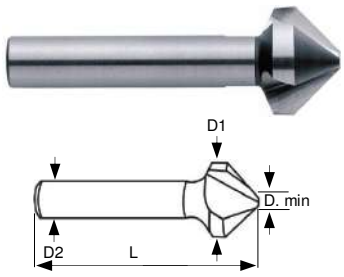
Para avellanadores de otras dimensiones consultar.

REF. 07132 AVELLANADORES HSSCO MANGO CILÍNDRICO 90°

HSS CO | DIN 335C | Z 3 | 90°

Características

Avellanadores cónicos de precisión provistos de tres filos
Con destalonado radial. Espacios de virutas rectificados de pieza llena.



Aplicación

Para avellanado y desbarbado sin vibraciones.
Especiales para avellanar orificios de núcleo de rosca y para el avellanado en fabricación de herramientas y dispositivos.
Para trabajar: aluminio, fundición de aluminio, aceros en general, aceros inoxidables, fundición gris, latón, cobre, grafito, fibra de carbono, fibra de vidrio.

Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS					
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
07132...	15				6	6				20		15	15	8	20		X	X		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m = $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

D1 mm	D min mm	D2 mm	L mm		Código Herramienta
4.30	1.3	4.0	40	1	071320430
5.00	1.5	4.0	40	1	071320500
5.30	1.5	4.0	40	1	071320530
5.80	1.5	5.00	45	1	071320580
6.00	1.5	5.00	45	1	071320600
6.30	1.5	5.00	45	1	071320630
7.00	1.8	6.00	50	1	071320700
7.30	1.8	6.00	50	1	071320730
8.00	2.0	6.00	50	1	071320800
8.30	2.0	6.00	50	1	071320830
9.40	2.2	6.00	50	1	071320940
10.00	2.5	6.00	50	1	071321000
10.40	2.5	6.00	50	1	071321040

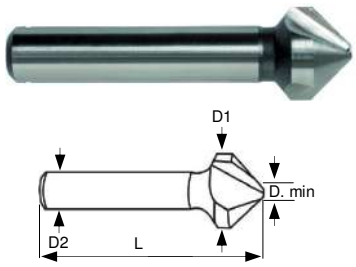
D1 mm	D min mm	D2 mm	L mm		Código Herramienta
11.50	2.8	8.0	56	1	071321150
12.40	2.8	8.0	56	1	071321240
13.40	2.9	8.0	56	1	071321340
15.00	3.2	10.0	60	1	071321500
16.50	3.2	10.0	60	1	071321650
19.00	3.5	10.0	63	1	071321900
20.50	3.5	10.0	63	1	071322050
23.00	3.8	10.0	67	1	071322300
25.00	3.8	10.0	67	1	071322500
28.00	4.0	12.0	71	1	071322800
30.00	4.2	12.0	71	1	071323000
31.00	4.2	12.0	71	1	071323100
40.00	6.5	13.0	80	1	071324000

REF. 07201 AVELLANADORES MD MANGO CILÍNDRICO 90°

MD | DIN 335C | Z 3 | 90°

Características

Todos los avellanadores están dotados de 3 filos, con destalonado radial.



Aplicación

Para realizar avellanados y desbarbados cónicos de precisión sin vibraciones
Para trabajar: aluminio, fundición de aluminio, aceros de construcción en general, aceros inoxidables, fundición gris.

Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS					
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
07201...	60	18	8		16	10	25										X	X		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m = $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

D1 mm	D min mm	D2 mm	L mm		Código Herramienta
5.30	1.5	4.0	40	1	072010530
6.30	1.5	5.0	45	1	072010630
8.30	2.0	6.0	50	1	072010830
10.40	2.8	8.0	56	1	072011040

D1 mm	D min mm	D2 mm	L mm		Código Herramienta
12.40	2.8	8.0	56	1	072011240
16.50	3.2	10.0	60	1	072011650
20.50	3.5	10.0	63	1	072012050
25.00	3.8	10.0	67	1	072012500

Para avellanadores de otras dimensiones consultar.

REF. 07105 AVELLANADORES HSS MANGO CÓNICO 90°

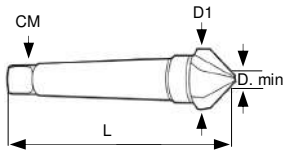
HSS | DIN 335D | Z 3 | 90°

Características

Todos los avellanadores con destalonado radial.
Los espacios de virutas están rectificados de pieza llena hasta tamaño 31. El ángulo de corte en la cara de ataque varia de acuerdo con el ⌀ del avellanador.
El cono de avellanado y el perímetro están destalonados y se cortan libremente.

Aplicación

Para realizar avellanados y desbarbados cónicos de precisión sin vibraciones
Para trabajar: aluminio, fundición de aluminio, aceros de construcción en general.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS					
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
07105...	15									20		15	15	8	20		X	X		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m = $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times ⌀}$

D1 mm	D min mm	L mm	CM		Código Herramienta
16.50	4.0	90	1	1	071051650
20.50	3.5	100	2	1	071052050
25.00	3.8	106	2	1	071052500
31.00	4.2	112	2	1	071053100
40.00	10.0	140	3	1	071054000

D1 mm	D min mm	L mm	CM		Código Herramienta
50.00	14.0	150	3	1	071055000
63.00	16.0	180	4	1	071056300
80.00	22.0	190	4	1	071058000
100.00	25.0	210	4	1	071051000

REF. 07131 AVELLANADORES HSSTiN MANGO CILÍNDRICO 90°

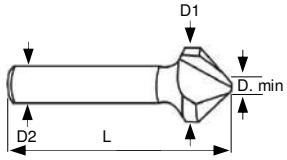
HSS TiN | DIN 335C | Z 3 | 90°

Características

Los espacios de virutas están rectificados de pieza llena. El cono de avellanado y el perímetro están destalonados y se cortan libremente. De mayor rendimiento gracias al recubrimiento TIN.

Aplicación

Para avellanado y desbarbado sin vibraciones.
Especiales para avellanados cónicos de precisión
Para trabajar: aluminio, fundición de aluminio, aceros de construcción en general.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS					
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
07131...	34	32			9	9				80		38					X	X		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m = $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times ⌀}$

D1 mm	D min mm	D2 mm	L mm		Código Herramienta
4.30	1.3	4.0	40	1	071310430
5.00	1.5	4.0	40	1	071310500
5.30	1.5	4.0	40	1	071310530
5.80	1.5	5.0	45	1	071310580
6.00	1.5	5.0	45	1	071310600
6.30	1.5	5.0	45	1	071310630
7.00	1.8	6.0	50	1	071310700
7.30	1.8	6.0	50	1	071310730
8.00	2.0	6.0	50	1	071310800
8.30	2.0	6.0	50	1	071310830
9.40	2.2	6.0	50	1	071310940
10.00	2.5	6.0	50	1	071311000
10.40	2.5	6.0	50	1	071311040

D1 mm	D min mm	D2 mm	L mm		Código Herramienta
11.50	2.8	8.0	56	1	071311150
12.40	2.8	8.0	56	1	071311240
13.40	2.9	8.0	56	1	071311340
15.00	3.2	10.0	60	1	071311500
16.50	3.2	10.0	60	1	071311650
19.00	3.5	10.0	63	1	071311900
20.50	3.5	10.0	63	1	071312050
23.00	3.8	10.0	67	1	071312300
25.00	3.8	10.0	67	1	071312500
28.00	4.0	12.0	71	1	071312800
30.00	4.2	12.0	71	1	071313000
31.00	4.2	12.0	71	1	071313100
40.00	6.5	13.0	80	1	071314000

Para avellanadores de otras dimensiones consultar.

REF. 07106 AVELLANADORES HSS PARA DESBARBADO CON AGUJERO 90°

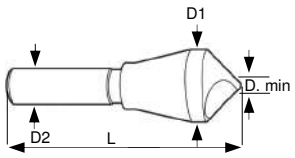
HSS | 90°

Características

De acero rápido y ángulo en punta de 90º.
Geometría de filo especial para un corte helicoidal fácil.

Aplicación

Para avellanado y desbarbado.
La evacuación de la viruta tiene lugar a través del taladro oblicuo en dirección del mango.
Para trabajar: aluminio, aceros de construcción en general, aceros inoxidables.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS					
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
07106...	15											15	15	8			X	X		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m = $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

D1 mm	D min mm	D2 mm	L mm		Código Herramienta
6.35	1.0	6.35	45	1	071060635
10.00	2.0	6.00	45	1	071061000
14.00	5.0	8.00	48	1	071061400
20.00	10.0	10.00	65	1	071062000
27.00	15.0	12.00	85	1	071062700

D1 mm	D min mm	D2 mm	L mm		Código Herramienta
30.00	20.0	15.00	95	1	071063000
35.00	25.0	15.00	100	1	071063500
40.00	30.0	15.00	110	1	071064000
45.00	35.0	15.00	120	1	071064500
55.00	40.0	15.00	130	1	071065500

REF. 19106AVX AVELLANADORES HSS EXTERNOS 60° y 90°

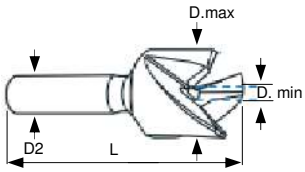
HSS | Z 3 | 60° | 90°

Características

Avellanadores de acero rápido, con 3 labios de corte, ángulo en punta exterior de 60º y de 90º con mango cilíndrico.

Aplicación

Especiales para avellanados externos de precisión
Para trabajar: aluminio, fundición de aluminio, aceros de construcción en general.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS					
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
19106AVX...	15											15	15	8			X	X		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m = $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

AVELLANADORES 60º

D máx. mm	D min mm	D2 mm	L mm		Código Herramienta
8.00	3.0	8.0	55	1	19106AVX160
15.00	4.0	10.0	60	1	19106AVX260
28.00	10.0	13.0	80	1	19106AVX360

AVELLANADORES 90º

D máx. mm	D min mm	D2 mm	L mm		Código Herramienta
12.00	4.0	8.0	55	1	19106AVX1
20.00	6.0	10.0	60	1	19106AVX2
28.00	8.0	13.0	70	1	19106AVX3
40.00	10.0	13.0	100	1	19106AVX4
50.00	15.0	13.0	100	1	19106AVX5

Para avellanadores de otras dimensiones consultar.

REF. 07113 AVELLANADORES HSS PARA ASIENTOS DE TORNILLOS ALLEN

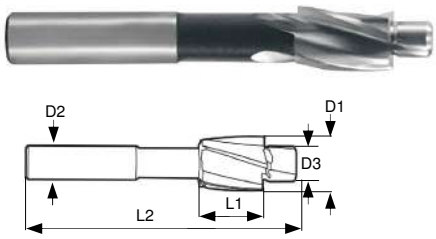
HSS **DIN 373** **Z 1**

Características

Avellanador de mango cilíndrico y de ranura especial provisto de tres filos, con espiga de guía fija para orificios previos para roscas.

Aplicación

Para avellanar cabezas con tornillos con hexágono interior, DIN 912,6912,7984 y tornillos cilíndricos con ranura ISO 1207 (DIN 84) La espiga guía del avellanador se adapta al orificio previo para roscas



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS					
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
07113...	15											15	15	8			X	X		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m = $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

Rosca Métrica	D1	D2	D3	L2	L1		Código Herramienta
M 3	6.0	5.0	3.2	71	14.0	1	07113M03
M 4	8.0	5.0	4.3	71	14.0	1	07113M04
M 5	10.0	8.0	5.3	80	18.0	1	07113M05
M 6	11.0	8.0	6.4	80	18.0	1	07113M06
M 7	20.0	12.7	7.4	90	20.0	1	07113M07
M 8	15.0	12.5	8.4	100	22.0	1	07113M08

Rosca Métrica	D1	D2	D3	L2	L1		Código Herramienta
M 9	22.0	16.0	9.4	100	22.0	1	07113M09
M10	18.0	12.5	10.5	100	22.0	1	07113M10
M11	22.0	18.0	11.5	100	22.0	1	07113M11
M12	20.0	12.5	13.0	100	22.0	1	07113M12
M14	24.0	12.5	15.0	100	22.0	1	07113M14
M16	26.0	12.5	17.0	100	22.0	1	07113M16

REF. 07114 AVELLANADORES HSS PARA ASIENTOS DE TORNILLOS ALLEN

HSS **DIN 375** **Z 1**

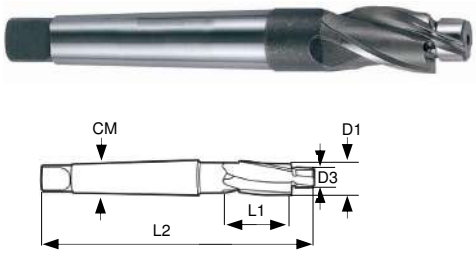
Características

Avellanador de mango cónico y de varios filos con ranura espiral, provisto de perforación frontal para la recepción de diversas espigas de guía fijación de la espiga por tornillo avellanador.

Aplicación

Por medio de una espiga de guía intercambiable, un avellanador se puede emplear para varias perforaciones de diferentes tamaños.

Observación: Las medidas están referidas a los tornillos DIN 912,6912,7984 e ISO 1207. Sin embargo, con espiga de guía adecuada un avellanador se puede utilizar también para otras medidas de tornillo o para avellanados escalonados.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS					
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
07114...	15											15	15	8			X	X		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m = $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

Rosca Métrica	D1	CM	D3	L2	L1		Código Herramienta
M 8	15.0	2	8.4	132	22	1	07114M08
M10	18.0	2	10.5	140	25	1	07114M10
M12	20.0	2	13.0	140	25	1	07114M12
M14	24.0	2	15.0	150	30	1	07114M14
M16	26.0	3	17.0	180	35	1	07114M16
M18	30.0	3	19.0	180	35	1	07114M18

Rosca Métrica	D1	CM	D3	L2	L1		Código Herramienta
M20	33.0	3	21.0	190	40	1	07114M20
M22	36.0	3	23.0	190	40	1	07114M22
M24	40.0	3	25.0	190	40	1	07114M24
M27	46.0	4	30.0	255	50	1	07114M27
M30	48.0	4	33.0	255	50	1	07114M30

Para avellanadores de otras dimensiones consultar.

REF. 07199 ESTUCHES DE AVELLANADORES HSS 90° MANGO CILÍNDRICO

HSS | DIN 335C | Z 3 | 90°

Características

Todos los avellanadores están dotados de 3 filos, con destalonado radial.
Espacios de virutas rectificados de pieza llena.

Aplicación

Para realizar avellanados cónicos de precisión sin vibraciones
Para trabajar: aluminio, fundición de aluminio, aceros de construcción en general.

ESTUCHES DE AVELLANADORESHSS DIN 335C

CONTENIDO DEL ESTUCHE	⦰ 6 - 8 - 10 - 11.5 - 15 - 19	⦰ 6.3 - 8.3 - 10.4 - 12.4 - 16.5 - 20.5	⦰ 6.3 - 8.3 - 10.4 - 12.4 - 16.5 - 20.5 - 25
UNIDADES AVELLANADORES	6	6	7
CALIDAD	HSS	HSS	HSS
CÓDIGO HERRAMIENTAS	0719906190601	0719906200601	0719906250701

REF. 07199 ESTUCHES DE AVELLANADORES HSS 90° CON AGUJERO

HSS | 90°

Características

De acero rápido y ángulo en punta de 90º.
Geometría de filo especial para un corte helicoidal fácil.

Aplicación

Para avellanado y desbarbado.
La evacuación de la viruta tiene lugar a través del taladro oblicuo en dirección del mango.
Para trabajar: aluminio, aceros de construcción en general.

ESTUCHES DE AVELLANADORES HSS CON AGUJERO 90º

CONTENIDO DEL ESTUCHE	⦰ 10 - 14 - 20 - 27 mm	⦰ 10 - 14 - 20 - 27 - 30 mm
UNIDADES AVELLANADORES	4	5
CALIDAD	HSS	HSS
CÓDIGO HERRAMIENTAS	0719910270401	0719910300501

REF. 07199 ESTUCHES DE AVELLANADORES PARA ASIENTOS DE TORNILLOS ALLEN

HSS | DIN 373

Características

Avellanador de ranura especial provisto de tres filos, con espiga de guía fija para orificios previos para roscas.

Aplicación

Para avellanar cabezas con tornillos con hexágono interior, DIN 912,6912,7984 y tornillos cilíndricos con ranura ISO 1207 (DIN 84) La espiga guía del avellanador se adapta al orificio previo para roscas
Para mecanizado de aluminio y aceros de construcción general.

ESTUCHES DE AVELLANADORES HSS DIN 373

CONTENIDO DEL ESTUCHE	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
UNIDADES AVELLANADORES	6	7
CALIDAD	HSS	HSS
CÓDIGO HERRAMIENTAS	0719903100601	0719903120701

REF. 07122 BROCAS AVELLANADORAS HSS ESCALONADA DE CANALES RECTOS

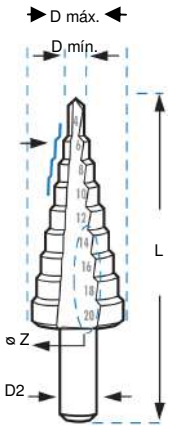
HSS

Características

Todos los tamaños con punta de centrar cilíndrica, vienen los diámetros marcados en la ranura.
Broca escalonada combinada (agujero ciego y agujero pasante).

Aplicación

Para taladrado y desbarbado de agujeros cilíndricos.
Para trabajar: chapa de acero hasta de 4mm de espesor
También en: materiales no ferrosos, plásticos.
Utilizar siempre fluido de corte en materiales metálicos.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS					
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
07122...	15											15	15	8	20		X	X		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m = $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

D min mm	D.max mm	D2 mm	L mm	Z	⌀ Z de menor a mayor	N de saltos		Código Herramienta
4.0	12.0	6.0	56	5	4-6-8-10-12	5	1	071224125
4.0	12.0	6.0	65	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	9	1	071220412
4.0	20.0	8.0	69	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	9	1	071220420
4.0	30.0	10.0	96	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	14	1	071220430
6.0	38.0	10.0	96	12	6-9-13-16-19-21-23-26-29-32-35-38	12	1	071220638

REF. 07121 BROCAS AVELLANADORAS HSS PARA TUBO Y CHAPA

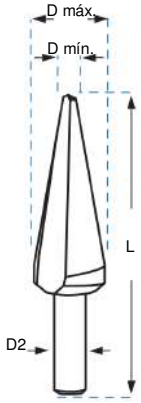
HSS

Características

Cada tamaño de broca viene con punta afilada, no requiere de taladro previo, se puede taladrar directamente en la chapa.

Aplicación

Para taladrar agujeros grandes en material delgado o para ampliar agujero ya existente.
La broca cónica para chapa trabaja sin rebabas ni marcas de vibraciones y se puede utilizar en taladradoras manuales como de columna.
Para trabajar: chapa de acero hasta de 4mm de espesor
También en: materiales no ferrosos, plásticos.
Utilizar siempre fluido de corte en materiales metálicos.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS					
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
07121...	15											15	15	8	20		X	X		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m = Vc x 1000

D.min mm	D.max mm	D2 mm	L mm		Código Herramienta
3.0	14.0	6.0	58	1	071210314
3.0	31.0	10.0	102	1	071210331
6.0	20.0	8.0	63	1	071210620
16.0	30.0	10.0	79	1	071211630

D.min mm	D.max mm	D2 mm	L mm		Código Herramienta
26.0	40.0	13.0	86	1	071212640
36.0	50.0	13.0	89	1	071213652
40.0	61.0	13.0	98	1	071214061

REF. 19127 AVELLANADORES DE PLAQUITAS DE MD 30°, 45° y 60° EFZ

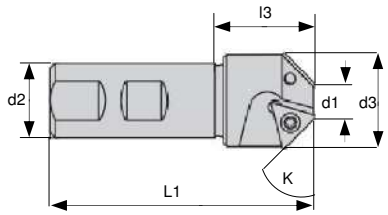
DIN 1835B | **h6**

Características

El sistema de fijación por tornillo permite un cambio rápido de plaquita y un desahogo eficaz de la viruta.

Aplicación

Para desbarbar agujeros redondos y oblongos y para fresar ranuras de dientes trapezoidales.



K	d1	d3	L1	l3	d2	z	Referencia Portaherramienta	Código Hta	Placas cód. ISO	Tornillo Cód. Hta	Tipo atronillador	Atornillador Cód. Hta
30º	6.0	32	86	36	20	2	EFZ30T16032BB	191271043511	TCMT 16T304	191271045114	T15	191271048335
45º	1.3	16	70	25	12	1	EFZ45T11016BJ	191271043508	TCMT 110202	191271044972	T8	191271048326
	6.3	21	80	32	16	2	EFZ45T11021BI	191271043517				
	10.4	32	86	36	20	2	EFZ45T16032BB	191271043509	TCMT 16T304	191271045114	T15	191271048335
	10.4	32	95	39	25	2	EFZ45T16032BG	191271043526				
60º	5.4	16	70	25	12	1	EFZ60T11016BJ	191271043562	TCMT110202	191271044972	T8	191271048326
	14.4	25	80	32	16	2	EFZ60T11025BE	191271043571				
	16.0	32	86	36	20	2	EFZ60T16032BB	191271043510	TCMT 16T304	191271045114	T15	191271048335
	16.0	32	95	39	25	2	EFZ60T16032BG	191271043580				

REF. 19127 PLAQUITAS TCMT MD POSITIVAS PARA AVELLANADO A 30°, 45°, 60°

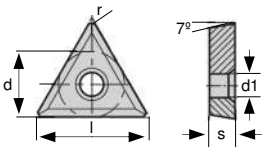
MD

Características

Placas de carburo de tungsteno para portaherramientas de de avellanado positivo a 30º, 45º y 60º.

Aplicación

Para desbarbar agujeros redondos y oblongos y para fresar Ranuras de dientes trapezoidales.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS					
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
LC225T	120																			
LC610T							150	150												
LW610												450	450	450						

* Ver grupos de materiales paginas 3 – 6

Cód. ISO	Calidad placa	l	d	s	d1	r		Código Hta
TCMT 110202	LC225T	11.0	6.35	2.40	2.8	0.2	10	191277075668
TCMT 110202	LC610T	11.0	6.35	2.40	2.8	0.2	10	191271055661
TCMT 110202	LW610	11.0	6.35	2.40	2.8	0.2	10	191271052107
TCMT 16T304	LC225T	16.5	9.52	3.97	4.3	0.4	10	191277075697
TCMT 16T304	LC610T	16.5	9.52	3.97	4.3	0.4	10	191271055662
TCMT 16T304	LW610	16.5	9.52	3.97	4.3	0.4	10	191271052109

Repuesto	Tipo		Cód. Hta
Atornillador	T 8	5	191271048326
Atornillador	T15	5	191271048335

Repuesto		Cód. Hta
Tornillos	10	191271045114
Tornillos	10	191271044972

REF. 21161 CHAFLANADORA DE MESA L650/A

Características

De diseño robusto de hierro fundido con recipiente para las virutas .
Carriles guías resistentes al desgaste endurecidos y pulidos.
Regulación precisa del chaflán mediante el tornillo micrométrico.
Amplia variedad de diferentes placas de corte reversibles para diferentes materiales.
Larga vida útil debido a las placas de corte reversibles cuadradas y de diseño robusto y al corte circunferencial.

Aplicación

Chaflandora de mesa de fácil manejo.
Con esta maquina se facilita el desbarbado y chaflanado de herramientas grandes, así mismo se pueden redondear los cantos con placas de corte reversible de radio.
La regulación de la velocidad resulta muy útil a la hora de mecanizar.
Achaflanado limpio y sin rebabas
Resistente y adecuado para aplicaciones de uso continuo
Para preparar cordones de soldadura
Los carriles guía se pueden girar con piezas de trabajo cortas o finas inferiores a 5 mm, y utilizar con una ranura de corte de 2 mm
Para Trabajar: acero e hierro.

Modelo	L650/A
Código	21161L650A
Potencia del motor trifásico universal	230/400v; 0,75kw;50/60Hz; 2 polos
Revoluciones por minuto	2900 r.p.m.
Angulo de chaflán	45º
Fresa	⌀ 70 con 12 placas
Regulación micrométrica del chaflán	de 0 a 7mm con una sola pasada
Peso neto de la máquina	52 kg
Longitud de tabla	500 mm
Dimensiones (L x an x aL)	500 x 500 x 350 mm
Ajuste axial de la fresa para poder utilizar toda su amplitud	
Excelente plancha para piezas pequeñas.	

REF. 21161 CHAFLANADORA DE MESA L400

Características

Chaflandora de mesa, practica y de fácil manejo.

Aplicación

Adecuada para realizar chaflanes de un solo corte.
Para trabajar diferentes materiales: aceros, hierro, aluminio.

Modelo	L400
Código	21161L400
Potencia del motor trifásico universal	220/400v; 0.55kw; 50/60Hz; 2 polos
Revoluciones por minuto	2900 r.p.m.
Angulo de chaflán - Tabla inclínable	de 30º a 45º
Fresa	⌀ 60 con 9 placas
Regulación micrométrica del chaflán	de 0 a 4 mm con una sola pasada
Peso neto de la máquina	22 Kg
Longitud de tabla	300 mm
Dimensiones (L x an x aL)	400 x 300 x 250
Ajuste axial de la fresa para poder utilizar toda su amplitud	

REF. 21161 CHAFLANADORA PORTATIL L760/1

Características

Chaflandora eléctrica ,portátil de mano, practica y de fácil manejo.

Aplicación

Adecuada realizar chaflanes a trabajar en chapa de diferentes materiales: aluminio, bronce y materiales de plástico.

Modelo	L760/1
Código	21161L7601
Potencia del motor trifásico universal	220/380v; 1 HP
Revoluciones por minuto	2900 r.p.m.
Fresa	⦰ 60 con 9 placas
Regulación micrométrica del chaflán	de 0 a 7 mm con una sola pasada
Tabla inclinable	de 15º a 45º
Peso neto	11 Kg
Dimensiones (L x an x aL)	250 x 250 x 370
Longitud de tabla	200 mm
Ajuste axial de la fresa para poder utilizar toda su amplitud	

REF. 21161 CHAFLANADORA PORTATIL L760

Características

Chaflandora eléctrica ,portátil de mano, practica y de fácil manejo.

Aplicación

Adecuada realizar chaflanes a trabajar en chapa de diferentes materiales: acero e hierro.

Modelo	L760
Código	21161L760
Potencia del motor trifásico universal	230/400v; 1,5 kw; 50/60Hz; 2 polos
Revoluciones por minuto	2900 r.p.m.
Angulo de chaflan - Tabla inclínable	de 15º a 60º
Fresa	2 ⦰ 60 con 9 placas
Regulación micrométrica del chaflán	de 0 a 15 mm con una sola pasada
Peso neto	19 Kg
Longitud de tabla	200 mm
Dimensiones (L x an x aL)	250 x 250 x 370
Ajuste axial de la fresa para poder utilizar toda su amplitud	

REF. 21161 CHAFLANADORA PORTATIL HKF 125

Características

Chaflandora portátil de mano, practica y de fácil manejo.

(L24607 NO EXISTE EN CAT PROV)

Aplicación

Adecuada para realizar chaflanes internos y externos.
Particularmente utilizada para realizar chaflanes y para la Preparación de soldadura.
Gracias a la posibilidad del cambio de velocidad, la HKF 125 puede trabajar sobre diferentes materiales.
Por su versatilidad en pocos minutos mediante el cambio de plaquitas es posible redondear los cantos dando un perfecto acabado.

Para trabajar: aceros, aceros inoxidables, aluminio.

Modelo	HKF125
Código	21161HKF125
Potencia del motor	230V; 50Hz 1400 Watt
Ajuste de inclinación	de 0 a 5mm (8mm en diagonal)
Angulo de chaflán	45º
Espesor de placa	Superior de 3mm
Fresa	Z3
Velocidad	de 3.300 a 10.000 r.p.m.
Plano de soporte	⦰ 127 mm
Peso neto	5Kg
Dimensiones	400 x 400 x 200

REF. 21161 CHAFLANADORA ESTACIONARIA 900 PARA GRANDES CHAFLANES

Características

Con la biseladora automática se elaboran fácilmente chaflanes de soldadura en ángulos de 15° 60° en grandes piezas de trabajo.
La máquina posee mucha capacidad de carga demostrando su fuerza con cada material.

Aplicación

Especialmente apto para piezas de trabajo grandes, largas y pesadas
Universalmente aplicable para todos los materiales.
Adecuado para aplicaciones de uso continuo
Se puede utilizar preferiblemente de manera portátil en carros, pero también con el apoyo de una grúa o de manera fija.

Larga vida útil y alto rendimiento de corte, también en acero inoxidable
Fácil de ajustar en función del espesor de material, ángulo de biselado y altura de trabajo.
Regulación automática de avance de 0 a 1 m/min en función del material.
Construcción robusta en hierro fundido y acero, mesa de trabajo endurecida con rodillos guía.
Altura de trabajo 800 a 980 mm.

Modelo	900
Código	21161900
Potencia del motor trifásico	230/400Volt; 4kw; 50/60Hz; 4 Polos
Revoluciones por minuto	750 r.p.m.
Fresa	⦰ 63mm, 5 insertos de fijación mecánica
Ajuste de chaflán	de 5 a 33 mm (50mm diagonal)
Angulo de chaflán	de 15º a 60º
Tabla con inclinación	de 15º a 45º
Avance automático	0 a 1 mt/min.
Dimensiones (L x an x aL)	600 x 650 x 1600 mm
Peso	175 kg
Dimensiones y peso embalado	1150 x 830 x 1550 - kg.210
Espesor de la pieza a mecanizar de 8 a 50 mm.	

REF. 08142 FRESA PARA CHAFLANADORA CEVISA PARA ACERO INOXIDABLE

Características

Fresa para maquinas chaflanadoras de corte.

Aplicación

Para trabajar: cuerpos o contornos de aceros inoxidables.

Diámetro	espesor	dientes	Cód. Hta
95	22	50	08142001
PARA MAQUINAS CHAFLANADORAS MODELOS			
CHP - 6	CHP - 10	CHP - 12	CHP - 12G

REF. 08142 FRESA PARA CHAFLANADORA CEVISA PARA ACERO AL CARBONO

Características

Fresa para maquinas chaflanadoras de corte.

Aplicación

Para trabajar: cuerpos o contornos de aceros al carbono.

Diámetro	espesor	dientes	Cód. Hta
95	22	50	08142002
PARA MAQUINAS CHAFLANADORAS MODELOS			
CHP - 6	CHP - 10	CHP - 12	CHP - 12G

REBABADORES MANUALES CON CUCHILLAS CORTANTES TIPO S, ⌀ 3.2 mm

Tenemos 2 tipos de rebabadores

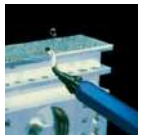
El rebabador fijo este se compone de: MANGO + CUCHILLA en una sola pieza no tiene opción de recambio.

El rebabador de ensamble de tres componentes: CUCHILLA + PORTACUCHILLAS + MANGO con opción de recambio de cuchillas

Aplicación

Los rebabadores manuales NOGA se emplean para la eliminación de las virutas acumuladas en bordes y aristas fabricadas en metal, plástico o madera. De fácil manejo, la lamina cortante se adapta fácilmente a los contornos de las piezas de trabajo.

Modelo	Rebabadores Manuales	Cód. Hta
RAPID BURR RB1000	Mango de aluminio con cuchilla S10 recambiable	21108RB1000
NOGA BURR 5 NG1005	Mango NG1 con cuchillas S10, S20, S35, S101,S202	21108NG1005
SUPER BURR NG3003	Mango NG3 y porta ELO2003, Cuchillas S100, S20,S30	21108NG3003
EDGE OFF EO1000	Mango de aluminio con: Cuchilla S10 no tiene recambio	21108EO1000
NOGA BURR3 NG1003	Mango NG1, cuchillas,S10, S20, S35	21108NG1003
RAPID BURR RB1200	Mango de plástico con cuchilla S10 recambiable	21108RB1200
SOFT GRIP SG1000	Mango ergonómico con cuchillas N10 y S100 de CO, para Inoxidable, montan las cuchillas tipo N y tipo S	21108SG1000
LIZA BURR LB1000	Mango UH y porta SN con cuchillas N1 Y N2 monta las cuchillas tipo N y S	21108LB1000


21108RB1000

21108NG1005

21108NG3003

21108EO1000

21108NG1003

21108RB1200

21108SG1000

21108LB1000

REBABADORES MANUALES CON CUCHILLAS CORTANTES TIPO N ⌀ 2.6 mm

Tenemos 2 tipos de rebabadores

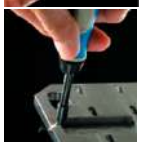
El rebabador fijo este se compone de: MANGO + CUCHILLA en una sola pieza no tiene opción de recambio.

El rebabador de ensamble de tres componentes: CUCHILLA + PORTACUCHILLAS + MANGO con opción de recambio de cuchillas

Aplicación

Los rebabadores manuales NOGA se emplean para la eliminación de las virutas acumuladas en bordes y aristas fabricadas en metal, plástico o madera. De fácil manejo, la lamina cortante se adapta fácilmente a los contornos de las piezas de trabajo.

Modelo	Rebabadores Manuales	Cód. Hta
TEDDY BURR TB1000	Mango de aluminio con cuchilla N1, con clip tipo bolígrafo	21108TB1000
TELE BURR NG3002	Mango NG3 porta telescópico ELO1003 con cuchillas N1 y N2	21108NG3002
MAGIC BURR2 NG2002	Mango NG2 con cuchillas N1 y N2	21108NG2002
MAGIC BURR4 NG2004	Mango NG2 con cuchillas N1, N2, N3, N6	21108NG2004



21108TB1000

21108NG3002

21108NG2002

21108NG2004

PORTAS TELESCÓPICOS PARA CUCHILLAS CORTANTES TIPOS N Y S

Modelo	Portas Telescópicos	Cód. Hta
ELO 2003	Para cuchillas cortantes en **S**⌀ 3.2mm	21108ELO2003
ELO 1033	Para cuchillas cortantes en **N**⌀ 2.6mm	21108ELO1033
SM 1000	Doble uso valido para cuchillas cortantes Tipo **N** Y **S**	21108SM1000

21108ELO2003

21108ELO1033

21108SM1000

CUCHILLAS CORTANTES TIPO S (3,2 mm)

HSS | HSS CO | MD | HSS TIN

NOGA SIMPLY SOPHISTICATED

Características

Cuchillas cortantes universales para vástago de ⌀ 3,2 mm todas las cuchillas vienen en caja de 10 unidades.

Calidades

Las cuchillas S: son de acero HSS.
Las cuchillas S TIN: son HSS recubiertas de TIN
Las cuchillas S DIAMANTE: son de acero templado con recubrimiento diamante.
Las cuchillas S COBALT: son de acero HSS con recubrimiento de cobalto.
Las cuchillas S LH: son de giro a izquierdas
Las cuchillas S LR: son de giro a izquierdas y derechas.

Aplicación

Para el rebabado eficaz en diversos materiales en distintos cuerpos o contornos.

S 10

S101

S 20LR

S 60

S150

S100COBALT

S 10LH

S 30E

S 35

S 10CARBIDE

S 10DIAMANTE

S101LH

S 10TIN

S 202

S 20TIN

S 80

S 70

Cuchillas Tipo S	Para Rebabado de los siguientes materiales	⌀ de Vástago x Longitud total mm		Cód. Hta
S 10 E-100	Uso general, acero , aluminio, plástico, aplicación a derecha	3.2 x 43.0	10	21108S10
S101	Para agujeros pequeños diám. 2.40mm y acabados finos en plástico y aceros aplicación a derechas	3.2 x 43.0	10	21108S101
S 20 E- 200 LR	Bronce y fundición, giros a izquierdas y derechas	3.2 x 48.0	10	21108S20
S 60	Aceros aleados, parte interior, aplicación a derecha	3.2 x 66.0	10	21108S60
S150	Aceros, aluminios, plásticos, agujero desde 1.5 mm aplicación a derechas	3.2 x 43.0	10	21108S150
S100 cobalto	Aceros inox, plásticos, abrasivos duración superior aplicación a derechas	3.2 x 48.0	10	21108S100COBALT
S 10LH	Uso general, acero, aluminio, plástico, aplicación a izquierda	3.2 x 43.0	10	21108S10LH
S 30E	Interior y exterior a la vez hasta 6 mm, aplicación a derecha	3.2 x 48.0	10	21108S30E300
S 35	Para rebabado de casi todos los materiales, solo cantos rectos aplicación a derechas	3.2 x 48.0	10	21108S35
S 10 metal duro	Aceros templados y plásticos especiales aplicación a derechas	3.2 x 43.0	10	21108S10CARBIDE
S 10 diamante	Para vidrio, poliéster, cerámica, aplicación a derechas	3.2 x 43.0	10	21108S10DIAMANTE
S101LH	Para agujeros pequeños día. 2.40mm y acabados finos en plástico, aluminio y aceros aplicación a izquierdas	3.2 x 43.0	10	21108S101LH
S 10 TIN	S10 Con recubrimiento TIN, aplicación en materiales duros aplicaciones a derechas	3.2 x 43.0	10	21108S10TIN
S 20 TIN	S 20 Con recubrimiento de TIN	32 x 48.0	10	21108S20TIN
S202LR	Aluminio, latón y fundición, giros a izquierdas y derechas	32 x 48.0	10	21108S202
S 70	Para quitar sobrantes de teflón de piezas de inyección de plástico en partes curvas y rectas	32 x 57.0	10	21108S70
S 80	Para rebabar aristas en escalones y partes poco profundas	3.2 x 48.0	10	21108S80

CUCHILLAS CORTANTES TIPO N (2,6 mm)

HSS | HSS CO | MD | HSS TIN

NOGA SIMPLY SOPHISTICATED

Características

Cuchillas cortantes universales para vástago de ⌀ 2.6 mm todas las cuchillas vienen en caja de 10 unidades.

Calidades

Las cuchillas N: son de acero HSS.
Las cuchillas N TIN: son HSS recubiertas de TIN
Las cuchillas N COBALT: son de acero HSS con recubrimiento de cobalto.
Las cuchillas N Caribe: son de metal duro
Las cuchillas N LH: son de giro a izquierdas
Las cuchillas N LR: son de giro a izquierdas y derechas.

Aplicación

Para el rebabado eficaz en diversos materiales de trabajo en distintos cuerpos o contornos.

Cuchillas Tipo N	Para Rebabado de los siguientes materiales	⌀ de Vástago x Longitud total mm		Cód. Hta
N 1	Uso general para acero, aluminio, plástico, aplicación a derechas	2.6 x 20.0	10	21108N1B10
N 2 LR	Latón, fundición, PVC, aluminio, acero aplicación a izquierdas y derechas	2.6 x 20.0	10	21108N2B20
N 3	Acero y aluminio para 2 cantos en una sola operación interior y exterior a las vez aplicación a derechas	2.6 x 20.0	10	21108N3
N 6	Para rebabar agujeros cruzados partes internas aplicación a derechas.	2.6 x 45.0	10	21108N6
N 10 cobalto	Plásticos, abrasivos, aceros inoxidables materiales duros aplicación a derechas, duración superior	2.6 X 25.0	10	21108N10COBALT
N 1 TiN	N1 con recubrimiento de TIN para acero, aluminio, plástico, aplicación a derechas.	2.6 X 20.0	10	21108N1TIN
N 1 LH	Uso general para acero, aluminio, plástico, aplicación a izquierdas para zurdos	2.6 x 20.0	10	21108N1LH
N 1 metal duro	Para aceros duros y templados, plásticos especiales aplicación a derechas	2.6 x 20.0	10	21108N1CARBIDE
N 2 TIN	N 2 con recubrimiento de TIN para bronce y fundición, PVC, aluminio aplicación a izquierdas	2.6 x 20.0	10	21108N2TIN
N 2 metal duro	Acero templado y plásticos especiales aplicación a Izquierdas y derechas	2.6 x 20.0	10	21108N2CARBIDE

MANGOS DE REBABADORES INDIVIDUALES

Características

Mangos plásticos compuestos por: muelle recuperador para bloqueo y desbloqueo de cuchillas cortantes o portas telescópicos.

Aplicación

Para asientos de cuchillas cortantes S ⌀ 3.2 mm
Para asientos de cuchillas cortantes N ⌀ 2.6 mm
Para Portas telescópicos y hexagonales

Modelo	Longitud Total	Mangos Para Cuchillas y Portas		Cód. Hta
NG1	125 mm	Cuchillas S ⌀ 3.2 mm	1	21108NG1
NG2	125 mm	Cuchillas N ⌀ 2.6 mm	1	21108NG2
NG3	125 mm	Valido para todos los portas	1	21108NG3

AVELLANADORES MANUALES ROTO DRIVE PARA EXTERIORES

Características

Mangos con cabezal de rebabado intercambiable giratorios de fácil manejo por sistema de manivela.

El avellanador NG1700 se compone de:
1 mango NG1 y 1 fresa EX18 mm.

El avellanador NG3500 se compone de:
1 mango NG3, 1 porta ELO 902 Y 1 fresa EX 28 mm.

Aplicación

Para el rebabado sin esfuerzo y limpio de exteriores.

21108NG1700

21108NG3500

Avellanador Manual NG1700	Cód. Hta
Para rebabar por el exterior desde 4 hata18 mm	21108NG1700

Avellanador Manual NG3500	Cód. Hta
Para rebabar por el exterior desde 8 hasta 28 mm	21108NG3500

EX

21108EX18

21108EX28

Fresas para avellanador Roto Drive de exteriores				
Fresa	Calidad	Diámetro		Cód. Hta
EX 18	HSS	⦰18 mm	1	21108EX18
EX 28	HSS	⦰28 mm	1	21108EX28

Portafresas para avellanador de exterior	Cód. Hta
ELO 902 monta fresas EX	21108ELO902

AVELLANADOR MANUAL REVERSIBLE PARA AGUJEROS INTERIORES Y EXTERIORES

Características

Avellanadores RC1000, RC2000 y RC2200.
Por medio del perno de apriete en el extremo del vástago, la cuchilla rebabadora se puede colocar verticalmente para introducirla en la perforación. Para un rebabado sin esfuerzo basta girar 180º la cuchilla, que corta en 2 sentidos. La cuchilla es intercambiable. El destornillador de de hexágono interior para sustituir la cuchilla se encuentra en el mango.

Aplicación

Excelente para el rebabado de interiores y exteriores en zonas difícilmente accesibles.

21108RC...

R1

R2

R3

Avellanador manual se suministra: Porta + Cuchilla			
	Avellanador ⦰ de perforación	Profundidad de perforación	Cód. Hta
RC1000	de 3 a 5.5 mm	15 mm	21108RC1000
RC2000	de 5 a10.0 mm	17 mm	21108RC2000
RC2200	de 10 a20.0mm	52 mm	21108RC2200

Cuchillas para avellanador manual Reversible				
Cuchilla de corte	Calidad	⦰ de perforación		Cód. Hta
R1	HSS	3 - 5.5	1	21108R1
R2	HSS	5 - 10.0	1	21108R2
R3	HSS	10 - 20.0	1	21108R3

AVELLANADORES MANUALES DE PERFORACIONES Y ROTO DRIVE

Características

El avellanador NG3100 se compone de:
1 mango NG3, 1 porta ELO3003 y 1 fresa C20.
intercambiable HSS 90º de ⦰ 20 mm.
Longitud total ajustable de 170 mm a 240 mm.

El avellanador NG3400 se compone de:
1 mango NG1, 1 porta ELO802 y 1 fresa C20.
manejo sencillo por sistema de manivela.

Aplicación

Adecuados para el rebabado perforaciones hundidas.
Montan las fresas: C12, C20, C30.
Para uso general en acero, aluminio.

Cód. Hta
21108NG3100

Cód. Hta
21108NG3400

Fresas para avellanador Roto Drive y de perforaciones				
Fresa	Calidad	Diámetro		Cód. Hta
C 12	HSS	⦰ 12 mm	1	21108C12
C 20	HSS	⦰ 20 mm	1	21108C20
C 30	HSS	⦰ 30 mm	1	21108C30

C12 C20 C30

Portafresas ELO 3003	Cód. Hta
Monta fresas de rebabado manual : C12, C20, C30	21108ELO3003

ELO3003

Portafresas ELO 802 ROTO DRIVE	Cód. Hta
Monta fresas de rebabado manual : C12, C20, C30	21108ELO802

ELO802

AVELLANADOR ROTO DRIVE PARA PERFORACIONES NG1200

Características

El avellanador Roto Drive NG1200 se compone de:
1 mango NG1 y cuchilla 1 RD10.4

Aplicación

Para rebabado de perforaciones.
Tipo manivela en rotación continua.

Cód. Hta
21108NG1200

Fresa para rebabado de agujeros HSS 90º			Código
Calidad	Diámetro		Herramienta
RDE 3.2 HSS	⦰ 3.2 mm	1	21108RDE 320
RDE 6.3 HSS	⦰ 6.3 mm	1	21108RDE 630
RDE 8.3 HSS	⦰ 8.3 mm	1	21108RDE 830
RDE 10.4 HSS	⦰ 10.4 mm	1	21108RDE1040
RDE 16.5 HSS	⦰ 16.5 mm	1	21108RDE1650

21108RDE....

REBABADOR MANUAL PARA REPASO DE RANURAS CIR - CLIPS NG1100

Características

El rebabador NG1100
Se compone de mango NG1 y cuchilla OR.

Cód. Hta
21108NG1100

Aplicación

Para canales interiores, limpieza para rosca interior de 0 a 3 mm

Cuchilla	Calidad		Cód. Hta
OR	HSS	1	21108OR

REBABADOR MANUAL PARA RESPASO DE ROSCAS NG1600

Características

El rebabador NG1600
Se compone de mango NG1 y cuchilla TC

Cód. Hta
21108NG1600

Aplicación

Para repasar roscas deterioradas.
Diámetro mínimo 9mm.
Paso máximo de rosca 3mm.

Cuchilla	Calidad		Cód. Hta
TC	HSS	1	21108TC

REBABADOR DE RANURAS DE CHAVETA NG3300

Características

El rebabador NG3300 Se compone de mango NG3, porta ELO4003 y cuchilla NK80(2.4 a 11)
Puede montar las cuchillas NK70(1.2 a 8), NK90(3 a 15).

Cód. Hta
21108NG3300

Aplicación

Para chaveteros interiores y exteriores de 2.4 a 11 mm.
Rebabado en ranuras de chaveta en perforaciones o árboles.

Cuchillas HSS para ranura de chaveta			
Diámetro mm	Grosor de cuchilla		Cód. Hta
NK70 ⌀ 1.2 a 8.0	4.5 mm	1	21108NK70
NK80 ⌀ 2.4 a11.0	4.5 mm	10	21108NK80
NK90 ⌀ 3.0 a15.0	6.8 mm	1	21108NK90

NK70 NK80 NK90

Porta cuchillas ELO4003	Cód. Hta
Para cuchillas : K70, K80, K90	21108ELO4003

ELO4003

REBABADOR DE CHAPA V CUT NG3200

Características

Se compone de mango NG3, porta ELO 7013 y cuchilla L3.

Cód. Hta
21108NG3200

Aplicación

Para rebabado bilateral de chapa en material plano o almas estrechas en una pasada (2 cantos simultáneamente) para grosor de material de 1 a 8 mm.

Cuchillas HSS V Cut			
Ancho de alma máxima	Para grosor de material		Cód. Hta
8 mm	1 a 8 mm	1	21108L3

V CUT

Porta cuchillas ELO7013	Cód. Hta
Para cuchillas Tipo L: L1,L3,L5,L6,L7	21108ELO7013

ELO7013

REBABADOR DE CHAPA MINI CUT NG3220

Características

Rebabador NG3220 se compone de mango NG3, porta ELO 7013 y cuchilla L4.

Aplicación

Para rebabado de pequeñas aristas en tramos largos de difícil acceso (de 0 a 2.5 milímetros).

Cód. Hta
21108NG3220

REPASADOR DE CANALES NG3210

Características

Rebabador NG3210 se compone de mango NG3, porta ELO 7013 y cuchilla L5.

Aplicación

Para destalonar esquinas las esquinas de ranuras y canales estrechos a partir de 3.5 mm y eliminar las radios no necesarios.

Cód. Hta
21108NG3210

REPASADOR DE CANTOS NG3230

Características

Rebabador NG3230 se compone de mango NG3, porta ELO 7013 y cuchilla L6.

Aplicación

Para matar los radios y destalonar esquinas de ranuras.

Cód. Hta
21108NG3230

CHAFLANADOR MANUAL NG3800

Características

Chaflanador NG3800 se compone de mango NG3, porta ELO 7013 y chuchilla L1.

Aplicación

Para hacer chaflanes de 45º partes rectas y curvas.

Cód. Hta
21108NG3800

CUCHILLAS TIPO L Y PORTA ELO7013

Cuchillas tipo L para mangos NG3 y portas ELO 7013			
Tipo	Calidad		Cód. Hta
L4	HSS	1	21108L4
L5	HSS	1	21108L5
L6	HSS	1	21108L6
L1	HSS	1	21108L1
Porta ELO 7013			Cód. Hta
Para cuchillas tipo L			21108ELO7013

RASQUETA PARA INTERIORES NG3710

Características

Rasquetas NG3710 se compone de mango NG3, pota ELO5003 y cuchilla D66 especial acodada.

Aplicación

Para rebabar la parte posterior de las piezas y agujeros cruzados.

Cuchilla	Diámetro x Longitud	Calidad		Cód. Hta
D66	⦰ 3.2 x 48	HSS	10	21108D66

Porta ELO5003	Cód. Hta
Para cuchilla D66	21108ELO5003

Cód. Hta
21108NG3710

D66

ELO5003

RASQUETA CON CUCHILLA TRIANGULAR NG3600

Características

Rasqueta NG3600 se compone de : mango NG3, porta ELO6023 y cuchilla T70.

Aplicación

Para rebabado de partes planas y acabados finos.

Cód. Hta
21108NG3600

T70

ELO6023

Cuchilla mini triangular con rosca Exterior

Diámetro mm x Longitud		Calidad		Cód. Hta
T50	⦰ 4.5 x 70	HSS	1	21108T70
T70	⦰ 3.5 x 50	HSS	1	21108T50

Porta ELO6023	Cód. Hta
Para cuchillas triangulares tipo T50 y T70	21108ELO6023

MINI RASQUETA RECTA NG3700

Características

Rasqueta NG 3700 se compone de mango NG3, porta ELO5003 y cuchilla rascadora D50 intercambiable. Longitud total ajustable de: 170 a 240 mm.

Aplicación

Para partes huecas y acabados de precisión.

Cód. Hta
21108NG3700

21108D50

21108D75

ELO5003

Cuchilla Rasqueta mini recta tipo D

Diámetro mm x Longitud		Cuchilla de corte		Cód. Hta
D50	⦰ 3.2 x 50	HSS	10	21108D50
D55	⦰ 3.2 x 50	MD	1	21108D55
D75	⦰ 3.2 x 75	HSS	1	21108D75

Descripción	Para cuchillas	Cód. Hta
Porta cuchillas rasqueta	D50, D55 y D75	21108ELO5003

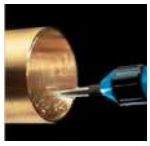
RASQUETA CON CUCHILLA CORTANTE INTERCAMBIABLE SC1000

Características

Rasqueta SC1000 se compone : mango UH y Rasqueta T120.

Aplicación

Para rebabado de partes planas y acabados finos.



Cód. Hta
21108SC1000

T120

Cuchilla Rasqueta recta de doble filo Intercambiable T120

Diámetro mm x Longitud	Calidad		Cód. Hta
T120 ⦰ 7 X 115	HSS	1	21108T120

Mango Para Cuchillas intercambiables		Cód. Hta
UH1000 validos también para Liza Burr	1	21108UH1000

RASQUETA TRIANGULAR SC4000

Características

Rasqueta SC4000
se compone de mango y cuchilla de 5 x 40 mm.
No tiene recambio.

Aplicación

Para partes huecas y agujeros de precisión.

Cód. Hta
21108SC4000

RASQUETA AJUSTABLE SC8000

Características

Rasqueta SC8000 se compone de mango de aluminio de 12 mm y de la cuchilla T80 = ⦰ 4 x 80 mm.

Aplicación

Para rebabado de partes planas y acabados finos.

Cód. Hta
21108SC8000

Cuchilla de cortante T80

Diámetro	Longitud	Calidad		Cód. Hta
4mm	80	HSS	1	21108T80

T80

REBABADOR DE CHAPA CON 2 CUCHILLAS DE CORTE DOBLE BURR DB1000

Características

Rebabador Doble Burr DB 1000 se compone de mango con 2 cuchillas N80 y soporte de protección de la mano.

Aplicación

Para rebabar las aristas de las laminas por ambos lados a la vez de 0 a 12 mm regulables la cuchilla tiene doble corte Colocando una sola cuchilla en el centro sirve para achaflanar por un lado.

Cód. Hta
21108DB1000

Cuchilla de cortante para rebabado de chapa N80

Diámetro	Grosor	Calidad		Cód. Hta
⦰ 12 mm	5 mm	HSS	10	21108N80

N80

REBABADOR CON CUCHILLA DE CERÁMICA CLEAR CUT Y SET CR

Características

Rebabadores Clear cut NC 5200, NC 5100 y Set CR 5500.
Mango de 2 componentes manejable, con asiento de las cuchillas cerámicas único en su género. No rota la cuchilla, como es habitual, sino el asiento de la cuchilla.
El resultado es una marcha más suave y, por lo tanto, más respetuosa con la cuchilla.

Aplicación

Rebabado de los más diversos contornos. Muy adecuado para materiales blandos como aluminio y plásticos, pero también para plásticos muy abrasivos, como fibra de vidrio.
Extremadamente resistente al desgaste: duración aproximada 20 veces superior a la de una cuchilla de HSS (en el desbarbado de plástico).

NC5000

CR6000

CR6100

EL Rebabador se compone de: Mango + mas cuchilla de cerámica

Cuchilla Tamaño = ángulo de corte	Anchura Grosor de cuchillas	Código cuchillas	Código Mango	Modelo	Código Mango + cuchillas
CR65º (1 cuchilla)	4.0 x 1.7	21108CR6000	21108NC5000	NC 5200	21108NC5200
CR70º (1 cuchilla)	4.0 x 1.7	21108CR6100	21108NC5000	NC 5100	21108NC5100
CR65º y CR70º (5 de c/u)	4.0 x 1.7	21108 / CR6000 Y CR6100	21108NC5000	CR 5500	21108CR5500

RASQUETA CON CUCHILLA DE CERÁMICA INTERCAMBIABLE CERA CUT

Característica

Rasqueta CR2000 y CR2300
Se componen de:
1 Mango de plástico CR2100
1 Cuchilla de cerámica CR
intercambiable para contornos sinuosos y almas estrechas.

Aplicación:

Para el rebabado de casi todos los tipos de plástico y otros materiales blandos. Ángulo de inclinación 60 – 80°, con aplicación de presión reducida.

Rasqueta de cerámica se compone de: Mango + cuchilla

Cuchilla Cortante	Código cuchilla	Código de mango	Modelo Cera Cut	Código de mango + cuchilla
CR2200 Recta	21108CR2200	21108CR2100	CR 2000	21108CR2000
CR2500 Curva	21108CR2500	21108CR2100	CR 2300	21108CR2300

RASQUETA CON DOS CUCHILLAS DE CERÁMICA INTERCAMBIABLES CERA CUT

Característica

Rasqueta Cera Cut CR3000
Se compone de:
Mango de plástico R2100.
Con 2 cuchillas de cerámica intercambiables:
1 Cuchilla recta CR2200
1 Cuchilla curva CR2500
Para contornos sinuosos y almas estrechas.

Aplicación:

Para el rebabado de casi todos los tipos de plástico y otros materiales blandos. Ángulo de inclinación 60 – 80°, con aplicación de presión reducida.

Cód. Hta
21108CR3000

REBABADOR DE CERÁMICA DOBLE BURR DB5000

Característica

Rebabador de Cerámica Doble Burr DB5000
Se compone de:
1 Mango DB con soporte de protección para la mano.
1 Cuchilla de cerámica en V CR5100

Aplicación:

Para el rebabado de casi todos los tipos de plástico y otros materiales blandos.
La forma de la cuchilla en **V** permite el rebabado de ambos lados de la pieza a la vez.

Cód. Hta
21108DB5000

Rebabador de cerámica se compone de: Mango + cuchilla

Cuchilla Cortante	Código cuchilla	Código de mango + cuchilla
V CR5100	21108CR5100	21108DB5000

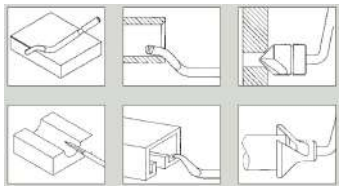
ESTUCHE DE REBABADORES DE 7 PIEZAS SURTIDAS CAJA DE PLÁSTICO

Características

Set multiusos SP1010
Se compone de: mango de aluminio RB1000, cuchillas de HSS: S20,cuchilla S100,cuchilla S150,
1 cuchilla rasqueta D50, así como 1 fresa para rebabado de agujeros de HSS 90º tamaño ⦰ 16.5 mm ref. RD1650 y 1 fresa avellanadora para exterior ⦰18 mm ref. EX18.

Aplicación:

Para el rebabado eficaz de diversos materiales en distintos contornos.
Así como también para el rebabado de agujeros interiores y externos.



Cód. Hta
21108SP1010

ESTUCHES DE REBABADORES TELE - SET NG8350 Y PROMO - SET NG8150

Características

Estuche Tele Set NG8350.
Se compone: mango NG3, porta Elo2003,
5 cuchillas HSS S10 y 5 cuchillas HSS S20.

Aplicación

Para trabajo: aceros y aluminios aplicación derecha.
Cuchillas S20:para bronce y latón, aplicación a izquierdas y derechas.

Cód. Hta
21108NG8350

Características

Estuche Promo Set NG8150.
Se compone: mango NG1, 10 cuchillas HSS S10.

Aplicación

Para trabajo: aceros y aluminios aplicación derecha.

Cód. Hta
21108NG8150

ESTUCHE DE REBABADORES SET GRIP SG2000

Características

El estuche Set Grip SG2000
Se compone de: mango SG1000 1 cuchilla s10 y N10 + 20 cuchillas S100 para Inox. y materiales duros.

Aplicación

Para rebabado de acero, aluminio, plástico, materiales duros aplicación a derechas.

Cód. Hta
21108SG2000

ESTUCHE DE REBABADORES MINI - SET NG9100

Características

Mini Set NG9100 se compone de :
1 Mango NG3, para portas de cuchillas N y S,
1 Porta para cuchillas **N** ELO1033,
1 Cuchilla S10, 1 cuchilla S20, 1cuchilla S30,
1 Cuchilla S150,
1 Porta para cuchillas **S** ELO2003,
1 Cuchillas N1, 1 Cuchilla N2.

Aplicación

Para el rebabado eficaz en diversos materiales en distintos cuerpos o contornos.

Cuchilla **S**10: para aluminio aplicación derechas.
Cuchilla **S**20: para plástico, bronce aplicación derechas.
Cuchilla **S**30: Interior y exterior hasta 6 mm, aplicación a derecha.
Cuchilla **S**150:para aluminio aplicación a derechas.
Cuchilla **N**1: para acero y aluminio, aplicación a derecha.
Cuchilla **N**2LR: bronce y fundición, aplicación a izquierda y derecha.

Cód. Hta
21108NG9100

ESTUCHE DE CUCHILLAS NOGA GOLD 10 PIEZAS

Características

Noga Gold se compone de :
10 Cuchillas mas habituales tipo **S** recubiertas de **TiN**.
Cuchilla **S**10, **S**20, **S**30, **S**60, **S**70, **S**80, **S**100, **S**101, **S**150, **S**202.

Aplicación

Para el rebabado eficaz en diversos materiales en distintos cuerpos o contornos.

S 10 uso general, acero , aluminio, plástico, aplicación a derecha,
S 20 para bronce, fundición,
S 30 para aplicaciones interior y exterior,
S 60 aceros aleados para parte interior aplicación a derecha,
S 70 para quitar sobrantes de teflón de piezas de inyección de plástico en partes curvas y rectas,
S 80 para rebabar aristas en escalones y partes poco profundas
S100 aceros inox, plásticos, abrasivos duración superior aplicación a derechas,
S101 para agujeros pequeños diám. 2.40mm y acabados finos en plástico y aceros aplicación a derechas,
S150 aceros, aluminios, plásticos, agujero desde 1.5 mm aplicación a derechas,
S202LR para aluminio, latón y fundición, giros a izquierdas y derechas.

Cód. Hta
21108GOLD

ESTUCHES DE REBABADORES UNI KIT SILVER BOX DE 11 PIEZAS NG9300

Características

Uni Kit Silver NG 9300 se compone de :
1 Mango NG3 para portas Elo,
1 Porta Elo 2003 para cuchillas contantes **S** de 3,2 mm,
1 Cuchilla **S 10 ,** 1 cuchilla **S20,** 1 cuchilla **S30,**
1 Avellanador reversible tamaño medio.
1 Edge Off mango de aluminio con cuchilla S10 en una sola pieza,
Avellanadores Roto Drive 1 de 3,2 mm ,1 de 10,4 mm y 1 de 16.50 mm,
1 Fresa para exteriores **EX** de18 mm.

Aplicación

Para rebabado de diversos materiales en distintos cuerpos o contornos.
La aplicación cambia según la cuchilla que se utilice.
La cuchilla **S 10** para acero, aluminio y plástico,
La cuchilla **S 20** para latón, bronce, fundición y aluminio,
La cuchilla **S 30** para Interior y exterior a la vez hasta 6 mm,
Los avellanadores: para rebabado de interiores y perforaciones,
La fresa **EX** para exteriores 18mm.

Cód. Hta
21108NG9300

GAMA DE REBABADORES / RASCADORES GOLD - BOX 19 PIEZAS NG9400

Características

Se compone de: 19 piezas
1 Rasqueta con cuchilla de sustitución SC8000 Edge off
1 Mango NG3 válido para todos los portas telescópicos,
1 Porta para cuchillas cortantes S ⌀ 3,2mm ELO2003,
1 Cuchilla rebarbadora HSS ⌀ 3,2 mm S10,
1 Cuchilla rebarbadora HSS ⌀ 3,2 mm S20,
1 Cuchilla rebarbadora HSS ⌀ 3,2 mm S30,
1 Cuchilla rebarbadora HSS ⌀ 3,2 mm S150,
1 Fresa de avellanador ROTO-DRIVE ⌀ 10,40 mm RD104,
1 Porta ELO1033 para cuchillas cortantes N ⌀ 2,6mm.
1 Cuchilla HSS ⌀ 2,6 mm N1,
1 Cuchilla HSS ⌀ 2,6 mm N2,
1 Mango NG2 para porta telescópico de cuchillas tipo **N** ⌀ 2,6mm.
1 Porta para fresas HSS 90º tipo **C** ELO3003,
1 Fresa rebarbado HSS de ⌀ 20mm C20,
1 Porta teles. Para cuchillas rascadoras ELO5003,
1 Cuchilla rascadora D50,1 Cuchilla rascadora especial acodada D66,
1 Cuchilla corte para ranuras chaveta de11 mm k80,

Cód. Hta
21108NG9400

Aplicación

Para rebabado de diversos materiales en distintos cuerpos o contornos.

GAMA DE REBABADORES PLATINUM - BOX 24 PIEZAS NG9500

Características

Se compone de: 24 piezas
1 Mango NG1, para cuchillas S,
1 Mango para portas telescópicos de rebabado NG3.
1 Rebabador Doble Burr, 1 Rebabador Teddy Burr,
1 Porta para cuchillas tipo N Elo 1033,
1 Porta para cuchillas tipo S Elo 2003,
1 Porta para cuchillas tipo K Elo 4003,
1 Cuchilla 80K para ranura de chavetas de 11mm,
1 Porta para cuchillas de corte tipo D Elo 5003,
1 Cuchilla D50, 1 Cuchilla especial acodada D66,
1 Porta para cuchillas tipo C Elo 3003,
1 Fresa avellanador C20,
1 Porta para cuchillas tipo T Elo 7013,
1 Cuchilla rascadora T70,
1 Avellanador Roto Drive 10,4,1 Fresa EX18mm para exteriores,
1 Cuchilla rebarbadora HSS ⌀ 3,2 mm S10,
1 Cuchilla rebarbadora HSS ⌀ 3,2 mm S20,
1 Cuchilla rebarbadora HSS ⌀ 3,2 mm S30,
1 Cuchilla rebarbadora HSS ⌀ 3,2 mm S150,
1 Fresa de rebabado HSS ROTO-DRIVE ⌀ 10,4 mm RD104,
1 Cuchilla HSS ⌀ 2,6 mm N1, 1 Cuchilla HSS ⌀ 2,6 mm N2.

Cód. Hta
21108NG9500

Aplicación

Parara rebabado de diversos materiales en distintos cuerpos o contornos.

GAMA DE REBABADORES UNI KIT BRONCE 13 PIEZAS NG9200

Características

Se compone de :
1 Mango NG3 para todos los portas Elo,
1 Porta Elo 2003 para cuchillas contantes **S** de 3,2 mm,
1 Porta Elo 1033 para cuchillas cortantes **N** de 2,6 mm,
1 Pora Elo 3003 para avellanadores tipo **C,**
1 Porta Elo 5003 para cuchillas rascadoras tipo **D,**
1 Cuchilla N1 para uso general en aluminio, plástico y acero,
1 Cuchilla N2 para latón, fundición, P.V.C, aluminio, acero,
1 Avellanador C20 1 Cuchilla rascadora D 50,
1 cuchilla **S 10** para uso general en acero, aluminio y plástico,
1 cuchilla **S 20** para plástico, PVC, bronce fundición y acero,
1 cuchilla **S 30** para Interior y exterior a la vez hasta 6 mm,
1 cuchilla **S 150** para plástico, aluminio y acero, agujero desde 1,5mm

Cód. Hta
21108NG9200

Aplicación

Parara rebabado de diversos materiales en distintos cuerpos o contornos

*Ver aplicaciones de las cuchillas rebabadoras tipo S y tipo N paginas C17 y C18