REF. 06103 ESCARIADORES HSS DIN 208B MANGO CÓNICO DE MÁQUINA H7

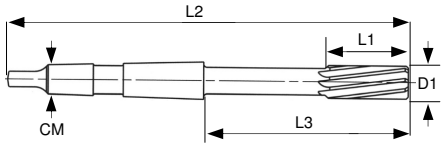
HSS | DIN 208B | TOL H7 | 8°

Características

Número par de dientes con distancia desigual entre dientes.
El taladro resultante es absolutamente redondo y sin marcas de vibración. El chaflán de rectificado cilíndrico en la parte de corte cilíndrica alisa el taladro y guía el escariador. Mango cónico.
Escariadores acabados con rectificado para adaptación H7.

Aplicación

Para escariar taladros pasantes, pues las virutas se evacuan en el sentido del corte. Gracias al corte previo de poca longitud, también son adecuados para agujeros ciegos.
Para escariar taladros pasantes. Gracias al corte previo de poca longitud.
Muy adecuados también para taladros interrumpidos.
Adecuado para:
• Aleaciones de fundición de aluminio < 10% Si
• Aluminio de viruta corta, cobre de baja aleación.
• Aceros de construcción en general hasta 500 N/mm^2.
• Aceros bonificados no aleados, aceros cementados no aleados, aceros para nitrurar.
• Aplicación con aceite de corte.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS					
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
06103...	8											15	15	8			X	X		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m = $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

D1 ⌀mm	L1 mm	L3 mm	L2 mm	CM	Cód. Hta
4.00	19	58	129	1	061030400
5.00	23	62	133	1	061030500
5.50	26	67	138	1	061030550
6.00	26	67	138	1	061030600
6.50	28	73	144	1	061030650
7.00	31	79	150	1	061030700
7.50	31	79	150	1	061030750
8.00	33	85	156	1	061030800
8.50	33	85	156	1	061030850
9.00	36	91	162	1	061030900
9.50	36	91	162	1	061030950
10.00	38	97	168	1	061031000
10.50	38	97	168	1	061031050
11.00	41	104	175	1	061031100
11.50	41	104	175	1	061031150
12.00	44	111	182	1	061031200
12.50	44	111	182	1	061031250
13.00	44	111	182	1	061031300
13.50	47	118	189	1	061031350
14.00	47	118	189	1	061031400
14.50	50	118	204	2	061031450
15.00	50	118	205	2	061031500
15.50	52	124	210	2	061031550
16.00	52	124	210	2	061031600
16.50	54	128	214	2	061031650
17.00	54	128	214	2	061031700
17.50	56	133	219	2	061031750
18.00	56	133	219	2	061031800
18.50	58	137	233	2	061031850
19.00	58	137	233	2	061031900
19.50	60	142	228	2	061031950
20.00	60	142	228	2	061032000
20.50	62	146	232	2	061032050

D1 ⌀mm	L1 mm	L3 mm	L2 mm	CM	Cód. Hta
21.00	62	146	232	2	061032100
21.50	64	151	237	2	061032150
22.00	64	151	237	2	061032200
22.50	66	155	241	2	061032250
23.00	66	155	241	2	061032300
23.50	66	155	241	3	061032350
24.00	68	163	268	3	061032400
24.50	68	163	268	3	061032450
25.00	68	163	268	3	061032500
25.50	70	168	273	3	061032550
26.00	70	168	273	3	061032600
26.50	70	168	273	3	061032650
27.00	71	172	277	3	061032700
28.00	71	172	277	3	061032800
29.00	73	176	281	3	061032900
30.00	73	176	281	3	061033000
31.00	75	180	285	3	061033100
32.00	77	187	317	4	061033200
33.00	77	187	317	4	061033300
34.00	78	191	321	4	061033400
35.00	78	191	321	4	061033500
36.00	79	195	325	4	061033600
37.00	79	195	325	4	061033700
38.00	81	199	329	4	061033800
39.00	81	199	329	4	061033900
40.00	81	199	329	4	061034000
41.00	82	203	333	4	061034100
42.00	82	203	333	4	061034200
44.00	83	206	336	4	061034400
45.00	83	206	336	4	061034500
48.00	86	214	344	4	061034800
50.00	86	214	344	4	061035000

Para escariadores de otras dimensiones consultar.

REF. 06102 ESACRIADORES HSS DIN 212B-D MANGO CILÍNDRICO DE MÁQUINA H7

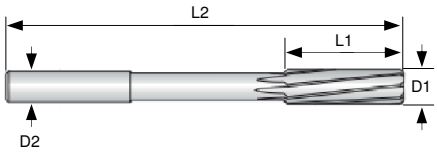
HSS | DIN 212B | TOL H7 | 8°

Características

Con filos largos y espiral a izquierda.
A partir de tamaño 1,8 número entero de dientes y paso de dientes desigual. Hasta tamaño 3,7, con punta de centrado Hasta tamaño 3,9, con taladros de centrado en ambos lados
Escariadores acabados con rectificado para adaptación H7.

Aplicación

Para escariar taladros pasantes. Gracias al corte previo de poca longitud.
Muy adecuados también para taladros interrumpidos.
Adecuado para:
• Aleaciones de fundición de aluminio < 10% Si
• Aluminio de viruta corta, cobre de baja aleación.
• Aceros de construcción en general hasta 500 N/mm^2.
• Aceros bonificados no aleados, aceros cementados no aleados, aceros para nitrurar.
• Aplicación con aceite de corte.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS					
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
06102...	8											15	15	8			X	X		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m $= \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

D1 ⌀mm	L2 mm	L1 mm	D2 ⌀mm	Cód. Hta
1.00	34	7	1.00	061020100
1.20	34	7	1.20	061020120
1.40	40	8	1.40	061020140
1.50	40	8	1.50	061020150
1.60	43	9	1.60	061020160
1.70	43	9	1.70	061020170
1.80	46	10	1.80	061020180
1.90	46	10	1.90	061020190
2.00	49	11	2.00	061020200
2.10	49	11	2.10	061020210
2.20	53	12	2.20	061020220
2.30	53	12	2.30	061020230
2.40	57	14	2.40	061020240
2.50	57	14	2.50	061020250
2.60	57	14	2.60	061020260
2.70	61	15	2.70	061020270
2.80	61	15	2.80	061022080
2.90	61	15	2.90	061020290
3.00	61	15	3.00	061020300
3.10	65	16	3.10	061020310
3.20	65	16	3.20	061020320
3.40	65	16	3.40	061020330
3.50	70	18	3.50	061020350
3.60	70	18	3.60	061020360
3.70	70	18	3.70	061020370
3.80	70	19	4.00	061020380
3.90	75	19	4.00	061020390
4.00	75	19	4.00	061020400
4.10	75	19	4.00	061020410
4.20	75	19	4.00	061020420
4.30	80	21	4.50	061020430
4.40	80	21	4.50	061020440
4.50	80	21	4.50	061020450
4.60	80	21	4.50	061020460
4.70	80	21	4.50	061020470

D1 ⌀mm	L2 mm	L1 mm	D2 ⌀mm	Cód. Hta
4.80	86	23	5.00	061020480
4.90	86	23	5.00	061020490
5.00	86	23	5.00	061020500
5.10	86	23	5.00	061020510
5.20	86	23	5.00	061020520
5.30	86	23	5.00	061020530
5.40	93	26	5.60	061020540
5.50	93	26	5.60	061020550
5.60	93	26	5.60	061020560
5.70	93	26	5.60	061020570
5.80	93	26	5.60	061020580
5.90	93	26	5.60	061020590
6.00	93	26	5.60	061020600
6.10	101	28	6.30	061020610
6.20	101	28	6.30	061020620
6.30	101	28	6.30	061020630
6.40	101	28	6.30	061020640
6.50	101	28	6.30	061020650
6.60	101	28	6.30	061020660
6.70	101	28	6.30	061020670
6.80	109	31	7.10	061020680
6.90	109	31	7.10	061020690
7.00	109	31	7.10	061020700
7.10	109	31	7.10	061020710
7.20	109	31	7.10	061020720
7.30	109	31	7.10	061020730
7.40	109	31	7.10	061020740
7.50	109	31	7.10	061020750
7.60	117	33	8.00	061020760
7.80	117	33	8.00	061020780
7.90	117	33	8.00	061020790
8.00	117	33	8.00	061020800
8.10	117	33	8.00	061020810
8.20	117	33	8.00	061020820
8.30	117	33	8.00	061020830

D1 ⌀mm	L2 mm	L1 mm	D2 ⌀mm	Cód. Hta
8.40	117	33	8.00	061020840
8.50	117	33	8.00	061020850
8.60	117	33	9.00	061020860
8.70	125	36	9.00	061020870
8.80	125	36	9.00	061020880
8.90	125	36	9.00	061020890
9.00	125	36	9.00	061020900
9.10	125	36	9.00	061020910
9.20	125	36	9.00	061020920
9.30	125	36	9.00	061020930
9.40	125	36	9.00	061020940
9.50	125	36	9.00	061020950
9.60	125	36	10.00	061020960
9.70	133	38	10.00	061020970
9.80	133	38	10.00	061020980
9.90	133	38	10.00	061020990
10.00	133	38	10.00	061021000
10.50	133	38	10.00	061021050
11.00	133	38	10.00	061021100
11.50	142	41	10.00	061021150
12.00	151	44	10.00	061021200
12.50	151	44	10.00	061021250
13.00	151	44	10.00	061021300
13.50	151	44	12.50	061021350
14.00	160	47	12.50	061021400
15.00	160	47	14.00	061021500
16.00	162	50	12.50	061021600
17.00	170	52	14.00	061021700
18.00	175	54	14.00	061021800
19.00	182	56	16.00	061021900
20.00	189	58	16.00	061022000
21.00	195	60	18.00	061022100
22.00	225	60	18.00	061022200
23.00	230	60	18.00	061022300
24.00	240	60	20.00	061022400
25.00	245	60	20.00	061022500

Para escariadores de otras dimensiones consultar.