REF. 06112 ESCARIADOR HSS DIN 311 DE MÁQUINA CONSTRUCCIÓN METAL

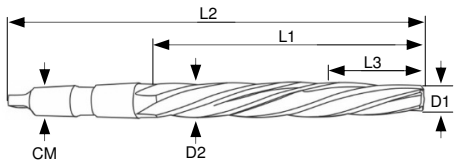
HSS | **DIN 311** | **TOL H7**

Característica

Corte previo de ascenso cónico en una longitud de aprox. 3×Ø nominales. Muy estables, gracias a su alma reforzada y los dientes con dorso abovedado. Corte escarpado fácil gracias a las ranuras espirales y número de dientes diferente según el tamaño. 4 dientes de tamaño. 10 - 28 mm. 5 dientes tamaño. 32 mm.

Aplicación

Especialmente adecuados en el montaje de componentes cuando se han de escariar al mismo nivel taladros desplazados o de han de ampliar taladros para remaches. En la fabricación de calderas se usan escariadores para agujeros de remache montados en taladradoras manuales de aire comprimido.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS					
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
06112...	6													8			X			X

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m $= \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

D2 mm	D1 mm	L2 mm	L1 mm	L3 mm	CM	Cód. Hta
10.00	6.6	171	95	38	1	061121000
11.00	7.0	176	100	40	1	061121100
12.00	7.8	199	105	42	2	061121200
13.00	8.8	199	105	42	2	061121300
14.00	9.4	209	115	46	2	061121400
15.00	10.0	219	125	50	2	061121500
16.00	10.6	229	135	54	2	061121600
17.00	11.6	251	135	54	3	061121700
18.00	12.2	261	145	58	3	061121800
19.00	13.2	261	145	58	3	061121900
20.00	13.8	271	155	62	3	061122000
21.00	14.8	271	155	62	3	06112 2100
22.00	15.4	281	165	66	3	061122200

D2 mm	D1 mm	L2 mm	L1 mm	L3 mm	CM	Cód. Hta
23.00	16.4	281	165	66	3	061122300
24.00	16.8	296	180	72	3	061122400
25.00	17.8	296	180	72	3	061122500
26.00	18.8	296	180	72	3	061122600
27.00	19.2	311	195	78	3	061122700
28.00	20.2	311	195	78	3	061122800
29.00	21.2	311	195	78	3	061122900
30.00	22.2	311	195	78	3	061123000
31.00	23.2	326	210	78	3	061123100
32.00	23.6	354	210	84	4	061123200
33.00	24.6	354	210	84	4	061123300
34.00	25.6	364	220	88	4	061123400
36.00	27.2	364	220	88	4	061123600

Para escariadores de otras dimensiones consultar.