

REF. 09E01 COJINETES HSS DIN-EN 22568 DE ROSCAR A MANO MÉTRICA

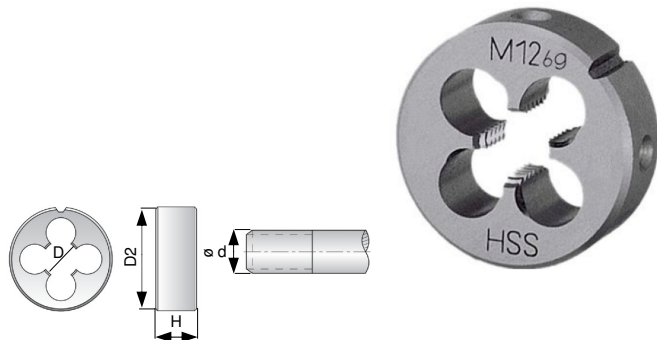


Características

Métrica ISO- rosca DIN 13
 Forma cerrada previamente. hendida con corte inicial helicoidal por ambos lados.
 Corte inicial de 1 3/4 pasos. **Corte a derechas.**

Aplicación

- Para el mecanizado de los siguientes materiales:
- Aceros de construcción en general
- Aceros de fácil mecanización
- Fundición gris Grafito esferoidal - Fundición maleable
- Aluminio Al Si < 10%
- Cobre, bronce, latón
- Aplicación con aceite de corte.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		🔧	🚰	🚰	🚰
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2					
09E01...	X						X	X		X		X	X				X				

* Ver grupos de materiales paginas 3 - 6

D	P	D2 mm	H espesor	ø d rosca	📦	Cód. Hta
M 2	0.40	16	5	1.94	2	09E0100M020040
M 3	0.50	20	5	2.92	2	09E0100M030050
M 3.5	0.60	20	5	3.41	2	09E0100M035060
M 4	0.70	20	5	3.91	2	09E0100M040070
M 5	0.80	20	7	4.41	2	09E0100M050080
M 6	1.00	20	7	5.88	2	09E0100M060100

D	P	D2 mm	H espesor	ø d rosca	📦	Cód. Hta
M 8	1.25	25	9	7.87	2	09E0100M080125
M 10	1.50	30	11	9.85	2	09E0100M100150
M 12	1.75	38	14	11.83	2	09E0100M120175
M 16	2.00	45	18	15.82	2	09E0100M160200
M 18	2.50	45	18	17.79	2	09E0100M180250
M 20	2.50	45	18	19.79	2	09E0100M200250

REF. 09E01 COJINETES HSS DIN-EN 22568 DE ROSCAR A MANO MÉTRICA FINA

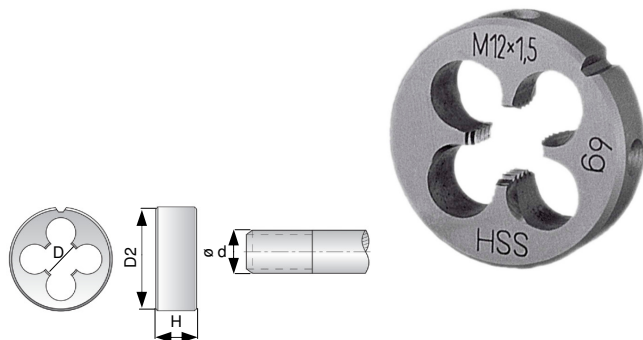


Características

Forma cerrada previamente. hendida con corte inicial helicoidal por ambos lados.
 Corte inicial de 1 3/4 pasos. **Corte a derechas.**

Aplicación

- Para el mecanizado de los siguientes materiales:
- Aceros de construcción en general
- Aceros de fácil mecanización
- Fundición gris Grafito esferoidal - Fundición maleable
- Aluminio Al Si < 10%
- Cobre, bronce, latón
- Aplicación con aceite de corte



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		🔧	🚰	🚰	🚰
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2					
09E01...	X						X	X		X		X	X				X				

* Ver grupos de materiales paginas 3 - 6

D	P	D2 mm	H espesor	ø d rosca	📦	Cód. Hta
MF 6	0.50	20	5	5.92	2	09E0100M060050
MF 8	0.75	25	9	7.90	2	09E0100M080075
MF 8	1.00	25	9	7.88	2	09E0100M080100
MF 10	0.75	30	11	9.90	2	09E0100M100075
MF 10	1.00	30	11	9.88	2	09E0100M100100
MF 10	1.25	30	11	9.86	2	09E0100M100075
MF 12	0.75	38	10	11.90	2	09E0100M120075
MF 12	1.00	38	10	11.88	2	09E0100M120100
MF 12	1.25	38	10	11.86	2	09E0100M120125
MF 12	1.50	38	10	11.85	2	09E0100M120150
MF 14	1.00	38	10	13.88	2	09E0100M140100
MF 14	1.25	38	10	13.86	2	09E0100M140125

D	P	D2 mm	H espesor	ø d rosca	📦	Cód. Hta
MF 14	1.50	38	10	13.85	2	09E0100M140150
MF 16	1.00	45	14	15.88	2	09E0100M160100
MF 16	1.25	45	14	15.86	2	09E0100M160125
MF 16	1.50	45	14	15.85	2	09E0100M160150
MF 18	1.00	45	14	17.88	2	09E0100M180100
MF 18	1.25	45	14	17.86	2	09E0100M180125
MF 18	1.50	45	14	17.85	2	09E0100M180150
MF 18	2.00	45	14	17.82	2	09E0100M180200
MF 20	1.00	45	14	19.88	2	09E0100M200100
MF 20	1.50	45	14	19.85	2	09E0100M200150
MF 20	2.00	45	14	19.82	2	09E0100M200200

Para cojinetes de otras dimensiones consultar.

REF. 09E02 COJINETES HSS DIN-EN 22568 DE ROSCAR A MANO BSW

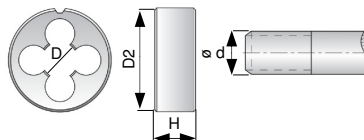


Características

Forma cerrada, previamente hendida corte inicial helicoidal por los dos lados para un corte inicial fácil y evacuación limpia de viruta en sentido del corte. **Corte a derechas**
Para rosca Whitworth.

Aplicación

- Para el mecanizado de los siguientes materiales:
- Aceros de construcción en general
- Aceros de fácil mecanización
- Fundición gris Grafito esférico - Fundición maleable
- Aluminio Al Si < 10%
- Cobre, bronce, latón
- Aplicación con aceite de corte



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		👉	👉	👉	👉
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2					
09E02BSW...	X						X	X		X		X	X				X				

* Ver grupos de materiales paginas 3 - 6

D pulgadas	P	D2 mm	H espesor	∅ d rosca	📦	Cód. Hta
BSW 1/8	40	20	5	3.09	2	09E02BSW180400
BSW 5/32	32	20	7	3.88	2	09E02BSW532320
BSW 3/16	24	20	7	4.66	2	09E02BSW316240
BSW 7/32	24	20	7	5.46	2	09E02BSW732240
BSW 1/4	20	20	7	6.24	2	09E02BSW140200
BSW 5/16	18	25	9	7.38	2	09E02BSW516180
BSW 3/8	16	30	11	9.40	2	09E02BSW380160

Tamaño pulgadas	P	D2 mm	H espesor	∅ d rosca	📦	Cód. Hta
BSW 7/16	14	30	11	10.98	2	09E02BSW716140
BSW 1/2	12	38	14	12.56	2	09E02BSW120120
BSW 9/16	12	38	14	14.14	2	09E02BSW916120
BSW 5/8	11	45	18	15.72	2	09E02BSW580110
BSW 3/4	10	45	18	18.89	2	09E02BSW340100
BSW 7/8	9	55	22	22.10	2	09E02BSW780090
BSW 1"	8	55	22	25.27	2	09E02BSW100080

REF. 09E02 COJINETES HSS DIN-EN 22568 DE ROSCAR A MANO BSF

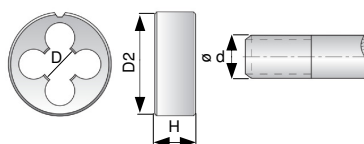


Características

Forma cerrada, previamente hendida corte inicial helicoidal por los dos lados para un corte inicial fácil y evacuación limpia de viruta en sentido del corte. **Corte a derechas.**
Para rosca BSF.

Aplicación

- Para el mecanizado de los siguientes materiales:
- Aceros de construcción en general
- Aceros de fácil mecanización
- Fundición gris Grafito esférico - Fundición maleable
- Aluminio Al Si < 10%
- Cobre, bronce, latón
- Aplicación con aceite de corte



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		👉	👉	👉	👉
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2					
09E02BSF...	X						X	X		X		X	X				X				

* Ver grupos de materiales paginas 3 - 6

D pulgadas	P	D2 mm	H espesor	∅ d rosca	📦	Cód. Hta
BSF 1/4	26	25	7	6.25	2	09E02BSF140260
BSF 5/16	22	25	9	7.83	2	09E02BSF516220
BSF 3/8	20	38	14	9.41	2	09E02BSF380200
BSF 7/16	18	38	14	10.99	2	09E02BSF716180
BSF 1/2	16	38	14	12.57	2	09E02BSF120160

Tamaño pulgadas	P	D2 mm	H espesor	∅ d rosca	📦	Cód. Hta
BSF 9/16	16	38	14	14.12	2	09E02BSF916160
BSF 5/8	14	45	18	15.73	2	09E02BSF580140
BSF 3/4	12	45	18	18.89	2	09E02BSF340120
BSF 7/8	11	55	22	22.11	2	09E02BSF780110
BSF 1"	10	55	22	25.28	2	09E02BSF100100

Para cojinetes de otras dimensiones consultar.

REF. 09E02 COJINETES HSS DIN-EN 24231 DE ROSCAR A MANO BSP(GAS)



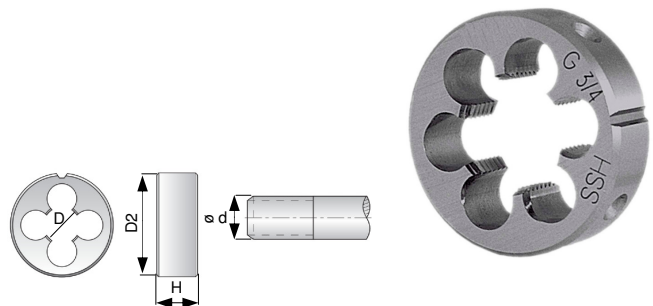
Características

Forma cerrada, previamente hendida corte inicial helicoidal por los dos lados para un corte inicial fácil y evacuación limpia de viruta en sentido del corte. **Corte a derechas.**

Para rosca BSPG.

Aplicación

- Para el mecanizado de los siguientes materiales:
- Aceros de construcción en general
- Aceros de fácil mecanización
- Fundición gris Grafito esferoidal - Fundición maleable
- Aluminio Al Si < 10%
- Cobre, bronce, latón
- Aplicación con aceite de corte



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		🔥	💧	🚫	🔧
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2					
09E02BSP...	X								X	X					X	X		X			

* Ver grupos de materiales paginas 3 - 6

D pulgadas	P	D2 mm	H espesor	∅ d rosca	📦	Cód. Hta
G 1/8	28	30	11	9.62	2	09E02BSP180280
G 1/4	19	38	10	13.03	2	09E02BSP140190
G 3/8	19	45	14	16.54	2	09E02BSP380190
G 1/2	14	45	14	20.81	2	09E02BSP120140
G 5/8	14	55	16	22.77	2	09E02BSP580140
G 3/4	14	55	16	26.30	2	09E02BSP340140
G 7/8	14	65	18	30.06	2	09E02BSP780140

D pulgadas	P	D2 mm	H espesor	∅ d rosca	📦	Cód. Hta
G 1"	11	65	18	33.07	2	09E02BSP100110
G 1.1/8	11	75	20	37.72	2	09E02BSP118110
G 1.1/4	11	75	20	41.73	2	09E02BSP114110
G 1 3/8	11	90	22	44.14	2	09E02BSP138110
G 1 1/2	11	90	22	47.62	2	09E02BSP112110
G 1 3/4	11	105	22	53.57	2	09E02BSP134110
G 2"	11	105	22	59.43	2	09E02BSP200110

REF. 09E03 COJINETES HSS DIN-EN 22568 DE ROSCAR A MANO UNC



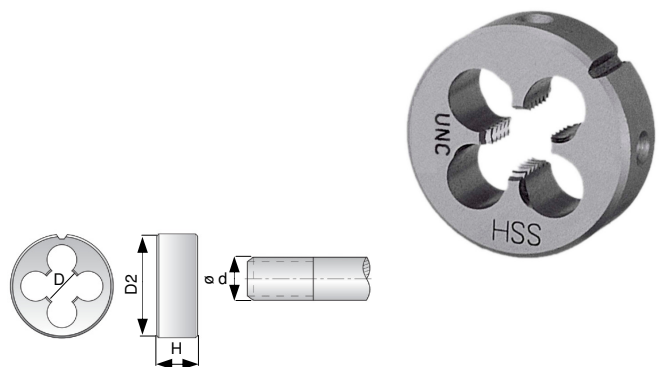
Características

Forma cerrada, previamente hendida corte inicial helicoidal por los dos lados, corte inicial fácil y evacuación limpia de viruta en el sentido del corte. **Corte a derechas.**

Para rosca gruesa unificada UNC ASME-B1.1.

Aplicación

- Para el mecanizado de los siguientes materiales:
- Aceros de construcción en general
- Aceros de fácil mecanización
- Fundición gris Grafito esferoidal - Fundición maleable
- Aluminio Al Si < 10%
- Cobre, bronce, latón
- Aplicación con aceite de corte



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		🔥	💧	🚫	🔧
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2					
09E03UNC...	X								X	X					X	X		X			

* Ver grupos de materiales paginas 3 - 6

D pulgadas	P	D2 mm	H espesor	∅ d rosca	📦	Cód. Hta
UNC Nr 4	40	20	5	2.76	2	09E03UNC040400
UNC Nr 5	40	20	5	3.09	2	09E030UNC50400
UNC Nr 6	32	20	5	3.41	2	09E03UNC060320
UNC Nr 8	32	20	7	4.07	2	09E03UNC080320
UNC Nr10	24	20	7	4.71	2	09E03UNC100240
UNC Nr12	24	20	7	5.37	2	09E03UNC120240
UNC 1/4	20	20	7	6.22	2	09E03UNC140200
UNC 5/16	18	25	9	7.80	2	09E03UNC516180

D pulgadas	P	D2 mm	H espesor	∅ d rosca	📦	Cód. Hta
UNC 3/8	16	30	11	9.37	2	09E03UNC380160
UNC 7/16	14	30	11	10.95	2	09E03UNC716140
UNC 1/2	13	38	14	12.52	2	09E03UNC120130
UNC 9/16	12	38	14	14.10	2	09E03UNC916120
UNC 5/8	11	45	18	15.68	2	09E03UNC580110
UNC 3/4	10	45	18	18.84	2	09E03UNC340100
UNC 7/8	9	55	22	22.00	2	09E03UNC780090
UNC 1"	8	55	22	25.16	2	09E03UNC100080

Para cojinetes de otras dimensiones consultar.

REF. 09E03 COJINETES HSS DIN-EN 22568 DE ROSCAR A MANO UNF



Características

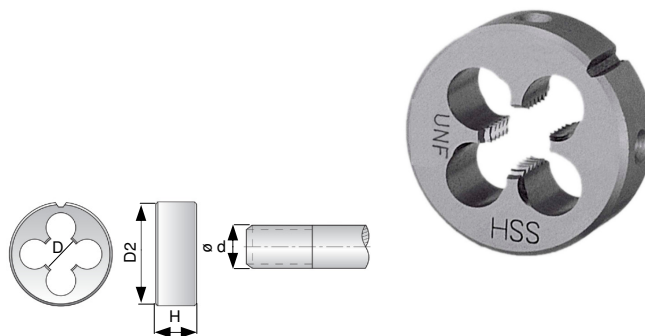
Forma cerrada, previamente hendida corte inicial helicoidal por los dos lados, corte inicial fácil y evacuación limpia de viruta en el sentido del corte. Corte inicial 1 3/4 pasos.

Corte a derechas.

Para rosca fina unificada UNF ASME-B1.1.

Aplicación

- Para el mecanizado de los siguientes materiales:
- Aceros de construcción en general
- Aceros de fácil mecanización
- Fundición gris Grafito esférico - Fundición maleable
- Aluminio Al Si < 10%
- Cobre, bronce, latón
- Aplicación con aceite de corte



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		🔥	💧	🚫	🔪
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2					
09E03UNF...	X						X	X		X		X	X				X				

* Ver grupos de materiales paginas 3 - 6

D pulgadas	P	D2 mm	H espesor	ød rosca	📦	Cód. Hta
UNF Nr 4	48	20	5	2.77	2	09E03UNF040480
UNF Nr 5	44	20	5	3.10	2	09E03UNF050440
UNF Nr 6	40	20	5	3.42	2	09E03UNF060400
UNF Nr 8	36	20	5	4.08	2	09E03UNF080360
UNF Nr10	32	20	7	4.73	2	09E03UNF100320
UNF Nr12	28	20	7	5.38	2	09E03UNF120280
UNF 1/4	28	20	7	6.24	2	09E03UNF140280
UNF 5/16	24	25	9	7.38	2	09E03UNF516240

D pulgadas	P	D2 mm	H espesor	ød rosca	📦	Cód. Hta
UNF 3/8	24	30	11	9.41	2	09E03UNF380240
UNF 7/16	20	30	11	10.98	2	09E03UNF716200
UNF 1/2	20	38	10	12.56	2	09E03UNF120200
UNF 9/16	18	38	10	14.14	2	09E03UNF916180
UNF 5/8	18	45	14	15.73	2	09E03UNF580180
UNF 3/4	16	45	14	18.98	2	09E03UNF340160
UNF 7/8	14	55	16	22.05	2	09E03UNF780140
UNF 1"	12	55	16	25.21	2	09E03UNF100120

REF. 09CLH COJINETES HSS DIN-EN22568 DE ROSCAR A MANO MÉTRICA IZQUIERDA

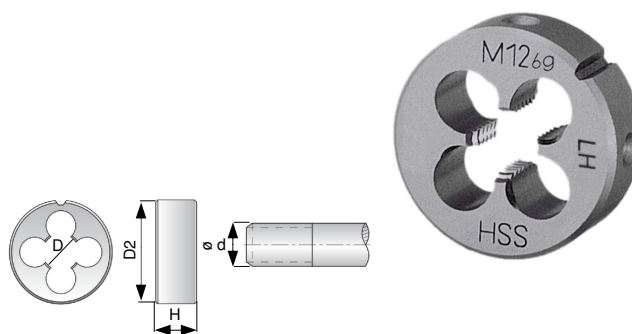


Características

Forma cerrada, previamente hendida. ≥ M3 con corte inicial helicoidal por los dos lados para un corte inicial fácil y evacuación limpia de viruta en sentido del corte. Corte inicial 1 3/4 pasos. **Corte a izquierdas.**

Aplicación

- Para el mecanizado de los siguientes materiales:
- Aceros de construcción en general
- Aceros de fácil mecanización
- Fundición gris Grafito esférico - Fundición maleable
- Aluminio Al Si < 10%
- Cobre, bronce, latón
- Aplicación con aceite de corte



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		🔥	💧	🚫	🔪
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2					
09CLHE010...	X						X	X		X		X	X				X				

* Ver grupos de materiales paginas 3 - 6

D Tamaño	P mm	D2 mm	H espesor	ød rosca	📦	Cód. Hta
M 2	0.40	16	5	1.94	2	09CLHE0100M020040
M 2.6	0.45	16	5	2.53	2	09CLHE0100M026045
M 3	0.50	20	5	2.92	2	09CLHE0100M030050
M 4	0.70	20	5	3.91	2	09CLHE0100M040070
M 5	0.80	20	7	4.90	2	09CLHE0100M050080
M 6	1.00	20	7	5.88	2	09CLHE0100M060100
M 8	1.25	25	9	7.87	2	09CLHE0100M080125

D Tamaño	P mm	D2 mm	H espesor	ød rosca	📦	Cód. Hta
M 10	1.50	30	11	9.85	2	09CLHE0100M100150
M 12	1.75	38	14	11.83	2	09CLHE0100M120175
M 14	2.00	38	14	13.82	2	09CLHE0100M140200
M 16	2.00	45	18	15.82	2	09CLHE0100M160200
M 18	2.50	45	18	17.79	2	09CLHE0100M180250
M 20	2.50	45	18	19.79	2	09CLHE0100M200250
M 24	3.00	55	22	23.77	2	09CLHE0100M240300

Para cojinetes de otras dimensiones consultar.

REF. 09E05 COJINETES HSS DE ROSCAR A MANO EXTERIOR Ø 25 MÉTRICA

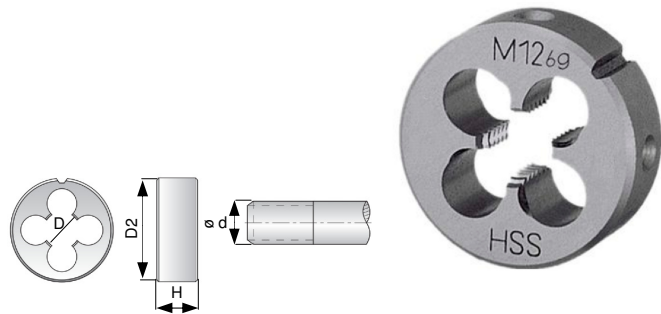


Características

Forma cerrada, previamente hendida corte inicial helicoidal por los dos lados para un corte inicial fácil y evacuación limpia de viruta en sentido del corte. **Corte a derechas.**

Aplicación

- Para el mecanizado de los siguientes materiales:
- Aceros de construcción en general
- Aceros de fácil mecanización
- Fundición gris Grafito esferoidal - Fundición maleable
- Aluminio Al Si < 10%
- Cobre, bronce, latón
- Aplicación con aceite de corte.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		X	X	X	X
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2					
09E0500M...	X						X	X		X		X	X								

* Ver grupos de materiales paginas 3 - 6

D Tamaño	P mm	D2 mm	H espesor	Ø d rosca		Cód. Hta
M 3	0.50	25	9	2.92	1	09E0500M030050
M 4	0.70	25	9	3.91	1	09E0500M040070
M 5	0.80	25	9	4.90	1	09E0500M050080
M 6	1.00	25	9	5.88	1	09E0500M060100

D Tamaño	P mm	D2 mm	H espesor	Ø d rosca		Cód. Hta
M 8	1.25	25	9	2.92	1	09E0500M080125
M10	1.50	25	9	3.91	1	09E0500M100150
M12	1.75	25	9	4.90	1	09E0500M120175

REF. 09E04 COJINETES HSS DIN-EN 22568 DE ROSCAR A MANO PARA INOXIDABLES

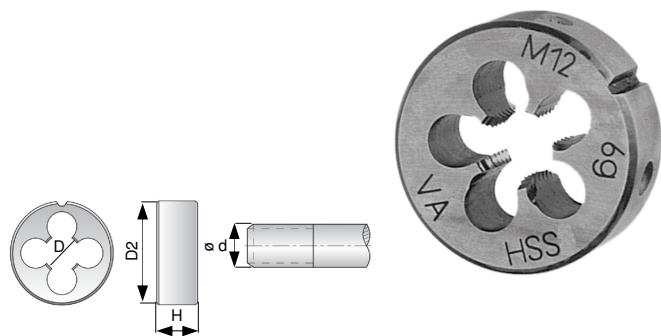


Características

Forma cerrada, previamente hendida corte inicial helicoidal por los dos lados para un corte inicial fácil y evacuación limpia de viruta en sentido del corte. **Corte a derechas.**
Vaporizado: para aceros resistentes a la corrosión y de alta resistencia.

Aplicación

- Para el mecanizado de los siguientes materiales:
- Aceros de construcción en general
- Aceros de cementación
- Aceros bonificados
- Aceros Inoxidables martensíticos, ferríticos y austeníticos.
- Titanio
- Aplicación con aceite de corte.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		X	X	X	X
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2					
09E04JMCV....	X	X			X	X			X												

* Ver grupos de materiales paginas 3 - 6

D	P mm	D2 mm	H espesor	Ø d rosca		Cód. Hta
M 2	0.40	16	5	1.94	1	09E04JMCVA0000899201
M 3	0.50	20	5	2.92	1	09E04JMCVA0000888833
M 3.5	0.60	20	5	3.41	1	09E04JMCVA0000889133
M 4	0.70	20	5	3.91	1	09E04JMCVA0000889404
M 5	0.80	20	7	4.41	1	09E04JMCVA0000570638
M 6	1.00	20	7	5.88	1	09E04JMCVA0000615727

D	P mm	D2 mm	H espesor	Ø d rosca		Cód. Hta
M 8	1.25	25	9	7.87	1	09E04JMCVA0000570799
M 10	1.50	30	11	9.85	1	09E04JMCVA0000615887
M 12	1.75	38	14	11.83	1	09E04JMCVA0000615947
M 16	2.00	45	18	15.82	1	09E04JMCVA0000893137
M 18	2.50	45	18	17.79	1	09E04JMCVA0000893408
M 20	2.50	45	18	19.79	1	09E04JMCVA0000893780

Para cojinetes de otras dimensiones consultar.