

## REF. 19133 MACHOS DE MÁQUINA HSSEV3OX DIN 371 CIEGO MÉTRICA

HSSE  
V3OX

DIN  
371

M

ISO2  
(6H)



FORM  
C

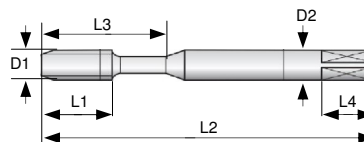
### Características

De acero rápido HSSE V3 y superficie vaporizada.  
Con entrada corregida. Mango **Reforzado**.

### Aplicaciones

- Aceros inoxidables, aceros 500-800 N/mm<sup>2</sup>
- Cobre 200-300 HB.
- Aluminio Si >10%. Níquel.
- Aplicación con aceite de corte o emulsión.

### PARA INOXIDABLES



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS		X	X	X	X
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
19133...	10				5	5				5				10						

\* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m =  $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

M Tamaño	P mm		L2 mm	L1 mm	L3 mm	D2	L4		Z		Cód. Hta
M 2	0.40	1.60	45	8	10.0	2.8	5	2.1	2	1	19133160040
M 2.5	0.45	1.90	50	9	12.5	2.8	5	2.1	2	1	19133160055
M 3	0.50	2.50	56	5	18.0	3.5	6	2.7	3	1	19133160065
M 3.5	0.60	2.90	56	6	20.0	4.0	6	3.0	3	1	19133160070
M 4	0.70	3.30	63	7	21.0	4.5	6	3.4	3	1	19133160075
M 5	0.80	4.20	70	8	25.0	6.0	8	4.9	3	1	19133160085
M 6	1.00	5.00	80	10	30.0	6.0	8	4.9	3	1	19133160090
M 8	1.25	6.80	90	13	35.0	8.0	9	6.2	3	1	19133160100
M 10	1.50	8.50	100	15	39.0	10.0	11	8.0	3	1	19133160110
M 12	1.75	10.20	110	18	45.0	12.0	12	9.0	4	1	19133160120

## REF. 19133 MACHOS DE MÁQUINA HSSEV3OX DIN 376 CIEGO MÉTRICA

HSSE  
V3OX

DIN  
376

M

ISO2  
(6H)



FORM  
C

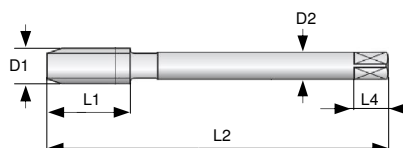
### Características

De acero rápido HSSE V3 y superficie vaporizada.  
Con entrada corregida. Mango **Delgado**.

### Aplicación

- Aceros inoxidables, aceros 500-800 N/mm<sup>2</sup>
- Cobre 200-300 HB
- Aluminio Si >10%. Níquel.
- Aplicación con aceite de corte o emulsión.

### PARA INOXIDABLES



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS		X	X	X	X
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
19133...	10				5	5				5				10						

\* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m =  $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

M Tamaño	P mm		L2 mm	L1 mm	D2	L4		Z		Cód. Hta
M 3	0.50	2.50	56	5	2.2			3	1	19133360005
M 4	0.70	3.30	63	7	2.8	5	2.1	3	1	19133360015
M 5	0.80	4.20	70	8	3.5	6	2.7	3	1	19133360025
M 6	1.00	5.00	80	10	4.5	6	3.4	3	1	19133360030
M 8	1.25	6.80	90	13	6.0	8	4.9	3	1	19133360040
M 10	1.50	8.50	100	15	7.0	8	5.5	3	1	19133360050
M 12	1.75	10.20	110	18	9.0	10	7.0	4	1	19133360060
M 16	2.00	14.00	110	20	12.0	12	9.0	4	1	19133360070
M 20	2.50	17.50	125	25	16.0	15	12.0	4	1	19133360080
M 24	3.00	21.00	140	30	18.0	17	14.5	4	1	19133360090

Para machos de otras dimensiones consultar.