

REF. 09A01 MACHO DE MÁQUINA HSSCO 5% DIN 371 PASANTES MÉTRICA

HSSE
CO5

DIN
371

M

ISO2
(6H)



FORM
B

Características

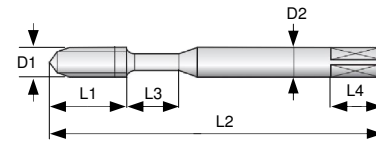
De acero rápido HSSE CO5%.

Aplicación

Adecuado para: **ALUMINIOS**

- Aluminios puros no aleados.
- Aluminios aleados.
- Cobre puro.
- Termoplásticos
- Aplicación con aceite de corte.

PARA ALUMINIO



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		X	Y	Z	W
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2					
09A01...																					

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m = $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

M	P	\varnothing	L2	L1	L3	D2	\varnothing	L4	Z		Cód. Hta
Tamaño	mm		mm	mm	mm			mm			
M 3	0.50	2.5	56	10	8	3.5	2.7	6	3	1	09A0100M030050
M 4	0.70	3.3	63	12	9	4.5	3.4	6	3	1	09A0100M040070
M 5	0.80	4.2	70	14	11	6.0	4.9	8	3	1	09A0100M050080
M 6	1.00	5.0	80	16	14	6.0	4.9	8	3	1	09A0100M060100
M 8	1.25	6.8	90	18	17	8.0	6.2	9	3	1	09A0100M080125
M10	1.50	8.5	100	20	19	10.0	8.0	11	3	1	09A0100M100150

REF. 09A02 MACHO DE MÁQUINA HSSCO 5% DIN 376 PARA PASANTES MÉTRICA

HSSE
CO5

DIN
376

M

ISO2
(6H)



FORM
B

Características

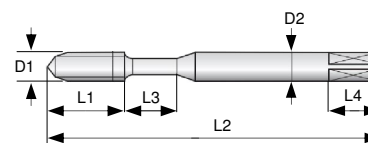
De acero rápido HSSE CO5%.

Aplicación

Adecuado para: **ALUMINIOS**

- Aluminios puros no aleados.
- Aluminios aleados.
- Cobre puro.
- Termoplásticos
- Aplicación con aceite de corte.

PARA ALUMINIO



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		X	Y	Z	W
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2					
09A01...																					

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) r.p.m = $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

M	P	\varnothing	L2	L1	L3	D2	\varnothing	L4	Z		Cód. Hta
Tamaño	mm		mm	mm	mm			mm			
M 10	1.50	8.5	100	20	-	7	5.5	8	3	1	09A0200M100150
M 12	1.75	10.2	110	22	-	9	7.0	10	3	1	09A0200M120175
M 14	2.00	12.0	110	25	-	11	9.0	12	3	1	09A0200M140200
M 16	2.00	14.0	110	28	-	12	9.0	12	3	1	09A0200M160200

Para machos de otras dimensiones consultar.