

# REF. 01608 BROCAS DE METAL DURO SACA MACHOS ROTOS

MD

M

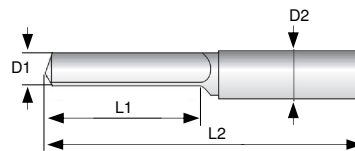
NORM  
STD

## Características

Broca de metal duro integral.

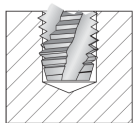
## Aplicación

Broca para destruir machos rotos en el interior de un agujero.  
Usar gafas de protección.

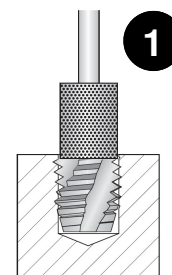


D1	Para rosca	L2 mm	L1 mm	D2 mm		Cód. Hta
2.5	M 3	38	10	3.0	1	01608M12
3.3	M 4	50	14	4.0	1	01608M04
4.2	M 5	50	19	6.0	1	01608M05
5.0	M 6	50	23	6.0	1	01608M06
6.7	M 8	60	23	8.0	1	01608M08
8.5	M10	72	23	10.0	1	01608M10
10.2	M12	72	23	12.0	1	01608M12

## PROCESO DE UTILIZACIÓN DE LA BROCA SACA MACHOS ROTOS



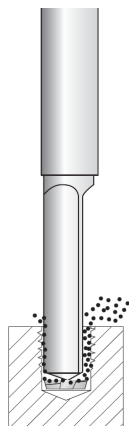
Macho roto en el interior del agujero



1

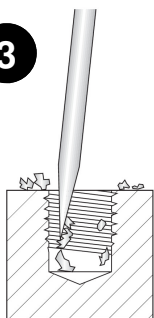
Efectuar un plano sobre la parte quebrada del macho con una fresa frontal de MD o rectificarla con rotoflex y muela plana

2



A alta velocidad de corte (1.400 ~2.400 rpm.) y bajo avance (0,03 - 0,05 mm/rev.) iniciar el perforado con la herramienta, repitiendo varias veces la operación de punteado a efecto de tener un punto partida. La lubricación puede efectuarse con emulsión.

3



Taladrar el núcleo del macho roto a la condiciones establecidas, deteniendo la operación ocasionalmente para eliminar los residuos. Utilizar en esta operación aceite de corte en abundancia. Una vez el agujero ha sido liberado, eliminar los residuos del macho de los hilos de la rosca.

4



Se recomienda repasar el agujero con broca de MD a diámetro de preroscado antes de volver a roscar.

## REF. 01608 ESTUCHES DE BROCAS METAL DURO (SACA MACHOS ROTOS)

MDI

M

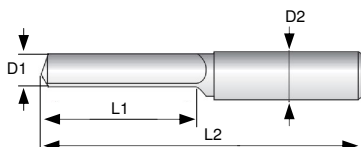
NORM  
STD

### Características

Estuche de brocas de metal duro integral.

### Aplicación

Broca para destruir machos rotos en el interior de un agujero.  
Usar gafas de protección.



### ESTUCHES DE BROCAS SACA MACHOS ROTOS

Brocas que contiene el estuche	Calidad	Unidades	Cód. Herramientas
M4/ M6 /M8 /M10	Metal duro	4	01608M0410
M6/ M8/ M10 /M12 /M14/16M	Metal duro	6	016080M616

\*Ver dimensiones de las brocas pagina E36