

REF. 04401 DISCOS DE SEGMENTOS INSERTADOS HSS

HSS

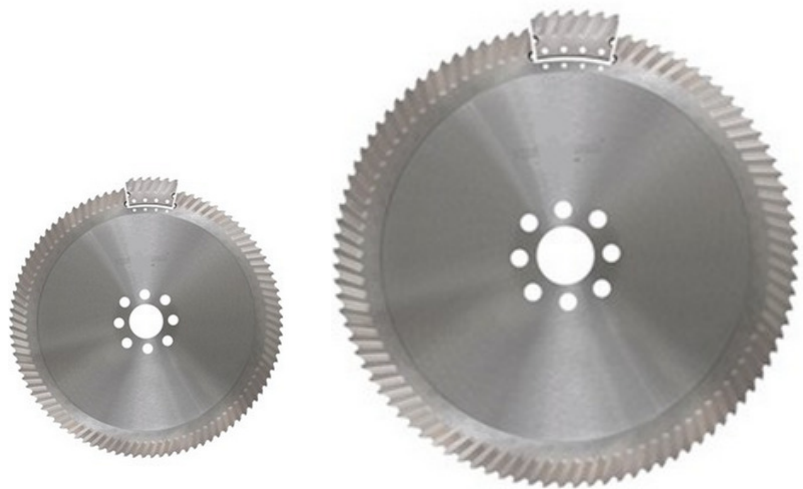
Características

Los segmentos contruidos en acero súper rápido HSS templado son montados sobre un disco de acero de alta resistencia y tenacidad, que le confieren a estas sierras características que permiten obtener excelentes rendimientos en el corte de diversos materiales.

Aplicación

Las sierras con sectores son especialmente indicadas para el corte de acero, cobre, latón, aluminio y aceros inoxidables tanto en forma de macizos como de perfiles.

En máquinas de corte y centros de torneado.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS					
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
04401...	15	8			6	6	16	16		100	100	300	300	300			x	x		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) $r.p.m = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

Diámetro mm	Espesor mm	Eje mm	Numero de Segmentos	Paso entre dientes aprox. Según el nº de dientes por segmentos								Código Herramienta
				Z 2	Z 3	Z 4	Z 5	Z 6	Z 8	Z 10	Z 12	
250	4.0	32	12	32.5	21.8	16.4	13.1	10.9	8.2	6.5	5.5	04401025040..
250	3.0	32	12	32.5	21.8	16.4	13.1	10.9	8.2	6.5	5.5	04401025030..
275	4.0	40	12	35.5	24.0	18.0	14.4	12.0	9.0	7.2	6.0	04401027540..
275	3.0	40	12	35.5	24.0	18.0	14.4	12.0	9.0	7.2	6.0	04401027530..
315	4.0	40	14	35.0	23.5	17.7	14.1	11.8	8.8	7.1	5.9	04401031540..
315	3.5	40	14	35.0	23.5	17.7	14.1	11.8	8.8	7.1	5.9	04401031535..
355	4.5	50	16	35.0	23.2	17.4	14.0	11.6	8.7	7.0	5.8	04401035545..
355	3.5	40	16	35.0	23.2	17.4	14.0	11.6	8.7	7.0	5.8	04401035535..
360	4.6	50	16	35.0	23.6	17.7	14.1	11.8	8.8	7.1	5.9	04401036046..
360	3.6	40/50	16	35.0	23.6	17.7	14.1	11.8	8.8	7.1	5.9	04401036036..
370	3.5	40/50	16	36.0	24.2	18.2	14.5	12.1	9.1	7.3	6.1	04401037035..
385	4.0	50	18	34.0	22.4	16.8	13.4	11.2	8.4	6.7	5.6	04401038540..
400	5.0	50	16	39.0	26.2	19.6	15.7	13.1	9.8	7.9	6.5	04401040050..
400	4.0	50	16	39.0	26.2	19.6	15.7	13.1	9.8	7.9	6.5	04401040040..
410	5.0	50	18	35.5	26.3	19.7	15.8	13.1	9.8	8.0	6.6	04401041050..
420	4.7	50	18	36.5	24.4	18.3	14.7	12.2	9.2	7.3	6.1	04401042047..
420	4.0	50	18	36.5	24.4	18.3	14.7	12.2	9.2	7.3	6.1	04401042040..
425	4.0	50	18	37.5	24.7	18.5	14.8	12.4	9.3	7.4	6.2	04401042540..
460	5.0	50/60	18	40.0	26.7	20.1	16.1	13.4	10.0	8.0	6.7	04401046050..
460	4.7	50	18	40.0	26.7	20.1	16.1	13.4	10.0	8.0	6.7	04401046047..
470	4.9	50	18	41.0	27.3	20.5	16.4	13.7	10.3	8.2	6.8	04401047049..
505	5.7	50	18	41.0	27.3	20.5	16.4	13.7	10.3	8.2	6.8	04401050557..
505	5.5	50	18	41.0	27.3	20.5	16.4	13.7	10.3	8.2	6.8	04401050555..
510	5.7	50	18	45.6	30.2	22.7	18.1	15.1	11.3	9.1	7.6	04401051057..
560	5.7	80	18	49.5	32.6	24.4	19.5	16.3	12.2	9.8	8.1	04401056057..
560	5.5	80	18	49.5	32.6	24.4	19.5	16.3	12.2	9.8	8.1	04401056055..
610	6.0	80	20	48.5	31.9	23.9	19.2	16.0	12.0	9.6	8.0	04401061060..

Ejemplo de pedido:

Disco de Diámetro 315 mm. Espesor de 4.0 + Z 02

Código de cabecera + Tamaño (\varnothing) + Espesor + Z (dientes) = Cód. Cabecera Tamaño \varnothing Espesor Z Cód. Herramienta
 5 dígitos 4 dígitos 2 dígitos 2 dígitos 04401 0315 4.0 02 = 0440103154002

Deberá también indicarnos el diámetro del eje, el número de agujeros de arrastre, sus diámetros, mas la distancia entre centro de los mismos.

Para otras medidas o aclaraciones consultar.

REF. 04401 DISCOS DE SEGMENTOS INSERTADOS HSS

HSS

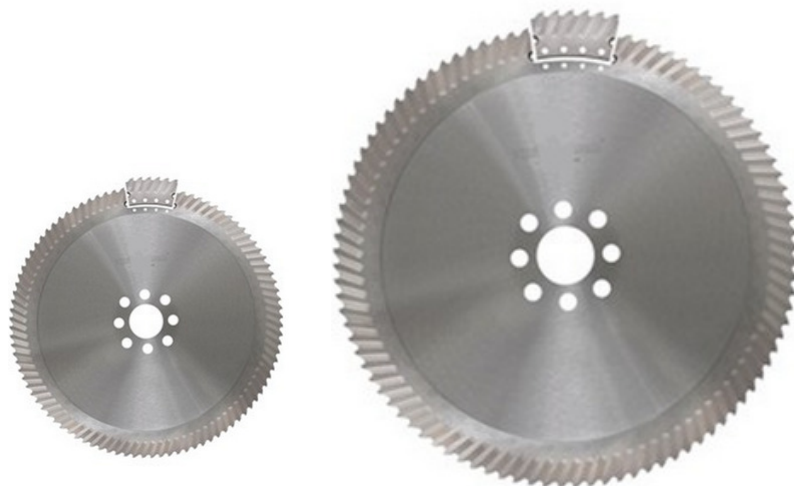
Características

Los segmentos contruidos en acero súper rápido HSS templado son montados sobre un disco de acero de alta resistencia y tenacidad, que le confieren a estas sierras características que permiten obtener excelentes rendimientos en el corte de diversos materiales.

Aplicación

Las sierras con sectores son especialmente indicadas para el corte de acero, cobre, latón, aluminio y aceros inoxidables tanto en forma de macizos como de perfiles.

En máquinas de corte y centros de torneado.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS				
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
04401...	15	8			6	6	16	16		100	100	300	300	300			x	x		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) $r.p.m = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

Diámetro mm	Espesor mm	Eje mm	Numero de Segmentos	Paso entre dientes aprox. Según el nº de dientes por segmentos								Código Herramienta
				Z 2	Z 3	Z 4	Z 5	Z 6	Z 8	Z 10	Z 12	
630	6.0	80	20	50.0	33.0	24.7	19.8	16.5	12.4	9.9	8.2	04401063060..
630	5.0	80	20	50.0	33.0	24.7	19.8	16.5	12.4	9.9	8.2	04401063050..
660	6.0	80	20	52.0	34.5	25.9	20.7	17.3	13.0	10.4	8.6	04401066060..
660	5.0	80	20	52.0	34.5	25.9	20.7	17.3	13.0	10.4	8.6	04401066050..
710	6.2	80	24	47.0	31.0	23.2	18.6	15.5	11.6	9.3	7.7	04401071062..
710	6.0	80	24	47.0	31.0	23.2	18.6	15.5	11.6	9.3	7.7	04401071060..
760	6.3	80	24	50.0	33.2	24.9	19.9	16.6	12.4	9.9	8.3	04401076063..
760	6.0	80	24	50.0	33.2	24.9	19.9	16.6	12.4	9.9	8.3	04401076060..
800	7.0	80	24	52.5	34.9	26.2	20.9	17.5	13.1	10.5	8.7	04401080070..
810	7.0	80	24	53.5	35.9	26.2	21.0	18.5	13.2	10.6	8.8	04401081070..
810	6.8	80	24	53.5	35.9	26.2	21.0	18.5	13.2	10.6	8.8	04401081068..
860	6.5	80	24	56.0	37.0	28.0	22.0	18.5	14.0	11.5	9.0	04401086065..
910	7.2	80/100	30	48.0	31.8	23.8	19.1	15.9	11.9	9.5	9.5	04401091072..
910	7.0	80/100	30	48.0	31.8	23.8	19.1	15.9	11.9	9.5	9.5	04401091070..
1010	8.0	100	30	53.0	35.2	26.4	21.2	17.6	13.2	10.6	10.6	04401101080..
1010	7.0	100	30	53.0	35.2	26.4	21.2	17.6	13.2	10.6	10.6	04401101070..
1100	8.0	100	30	48.5	38.7	29.1	23.2	19.4	14.6	11.6	11.6	04401110080..
1110	8.0	100	36	49.0	32.3	24.2	19.4	16.1	12.1	9.7	9.7	04401111080..
1210	9.0	100	36	53.0	35.2	26.4	21.1	17.6	13.2	10.6	10.6	04401121090..
1210	8.0	100	36	53.0	35.2	26.4	21.1	17.6	13.2	10.6	10.6	04401121080..
1250	9.0	100	36	55.0	36.4	27.3	21.8	18.2	13.6	10.9	10.9	04401125090..
1310	9.0	100/160	36	58.0	38.1	28.6	22.9	19.0	14.3	11.4	11.4	04401131090..
1400	9.0	100	36	62.0	40.7	30.5	24.4	20.4	15.3	12.2	12.2	04401140090..
1410	9.0	100	36	62.0	40.8	30.6	24.5	20.5	15.4	12.3	12.3	04401141090..
1430	10.0	100	36	62.0	47.0	31.0	25.0	21.0	16.0	12.0	10.0	04401143010..
1510	10.0	100	36	66.0	43.9	32.9	26.4	22.0	16.5	13.2	13.2	04401151010..
1600	11.0	100	36	62.0	41.9	31.4	25.1	20.9	15.7	12.6	12.6	04401160011..

Ejemplo de pedido:

Disco de Diámetro 315 mm. Espesor de 4.0 + Z 02

Código de cabecera + Tamaño (\varnothing) + Espesor + Z (dientes) = Cód. Cabecera Tamaño \varnothing Espesor Z Cód. Herramienta
 5 dígitos 4 dígitos 2 dígitos 2 dígitos 04401 0315 4.0 02 = 0440103154002

Deberá también indicarnos el diámetro del eje, el número de agujeros de arrastre, sus diámetros, mas la distancia entre centro de los mismos.

Para otras medidas o aclaraciones consultar.