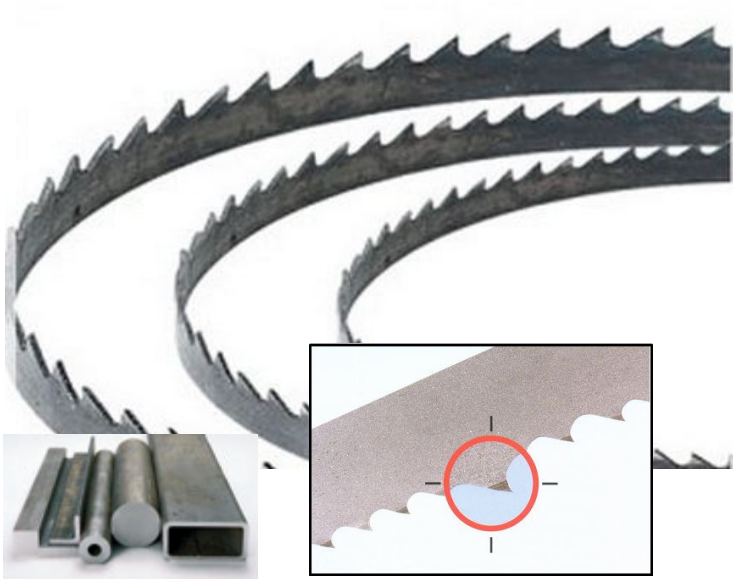
REF. 05310 SIERRAS DE CINTA BIMETALICAS UNIVERSAL

Características

• Sierra bimetal universal con acero rápido M42 (68 – 69 HRC) en la punta de los dientes, desarrollada para cortar en pequeñas máquinas manuales o semi-automáticas y grandes máquinas de producción.
• El alto contenido en cobalto y molibdeno ofrece una gran resistencia al desgaste y la abrasión en cortes en serie.
• El dentado variable disminuye las vibraciones durante el corte, y mejora el rendimiento y la tenacidad de la hoja en cortes intermitentes susceptibles de choques.

Aplicación

Aceros al carbono, aleados, aceros de moldes, aceros de herramientas, aceros inoxidables, metales no férricos.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS						
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
05310...	76				24	43				72	72	152	152	152			X			

* Ver grupos de materiales paginas 3 - 6

ANCHO / ESPESOR	TUFF TOOT DPP					VARI TOOTH DPP				ESTANDAR				GANCHO			UDS EMBAL
	1.4/2	2/3	3/4	4/6	6/8	5/8	6/10	8/12	10/14	14/18	10	14	24	3	4	6	
6.4 x 0.64									♦								2
6.4 x 0.90									♦								2
9.5 x 0.90											♦				♦	♦	2
12.7 x 0.50												♦	♦				2
12.7 x 0.64							♦	♦	♦	♦		♦					2
12.7 x 0.90												♦		♦	♦	♦	2
19.0 x 0.90				♦	♦	♦	♦	♦	♦					♦			2
27.0 x 0.90		♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦					♦			2
34.0 x 1.07		♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦									1
41.0 x 1.27	♦	♦	♦			♦											1
54.0 x 1.27		♦	♦	♦													1
54.0 x 1.60	♦	♦	♦	♦													1

ESPECIFICACIONES PARA PEDIDO:

Nombre del producto	+	Largo	+	Ancho	+	Espesor	+	Dientes por pulgada
UNIVERSAL		4680 mm	+	34 mm	+	10.7mm	+	3/4 DPP

Ejemplo de pedido:

Cód. cabecera (5 dígitos)	+	Largo (5 dígitos)	+	Ancho (2 dígitos)	+	Espesor (3 dígitos)	+	Dientes DPP (4 dígitos)		Cód. Herramienta
05310		04680		34		1.07		3/4	=	0531004860341070304

Para aclaraciones, otras medidas y pasos consultar.

REF. 05318 SIERRAS DE CINTA BIMETALICAS CLASSIC

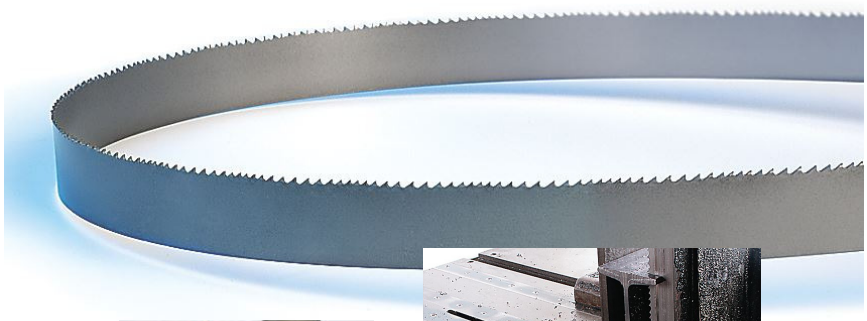
LENOX

Características

El diseño de diente patentado TUFF TOOTH reduce la perdida de dientes.
Gargantas especiales para disminuir rotura.
Filo de acero de alta velocidad M-42 para una excelente resistencia al calor y al desgaste.

Aplicación

Aluminio, no ferrosos, aceros de aleación, acero estructural, acero inoxidable, acero de grado de herramientas, acero de moldes, aceros al carbono.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS						
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
05318...	76				24	43				72	72	152	152	152			X			

* Ver grupos de materiales paginas 3 - 6

ANCHO / ESPESOR	TUFF TOOT DPP		VARI TOOTH DPP				ONDULADO		GANCHO	UDS EMBAL
	4/6	6/8	5/8	6/10	8/12	10/14	14	18	3	
19 x 0.90	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	2
27 x 0.90		♦		♦	♦	♦		♦		2
34 x 1.10		♦		♦	♦					1

ESPECIFICACIONES PARA PEDIDO:

Nombre del producto	+	Largo	+	Ancho	+	Espesor	+	Dientes por pulgada
CLASSIC		4680 mm	+	34 mm	+	1.10mm	+	6/8 DPP

Ejemplo de pedido:

Cód. cabecera (5 dígitos)	+	Largo (5 dígitos)	+	Ancho (2 dígitos)	+	Espesor (3 dígitos)	+	Dientes DPP (4 dígitos)		Cód. Herramienta
05318		04680		34		110		0608	=	0531804860341100608

Para aclaraciones, otras medidas y pasos consultar.

REF. 05325 SIERRAS DE CINTA BIMETALICAS CLASSIC PRO

LENOX

Características

Hoja excepcionalmente duradera.
La preparación patentada del fleje aumenta la resistencia a la fatiga y disminuye la posibilidad de quebradura de la banda.
Filo del diente en acero rápido M-42 brinda mayor resistencia al calor y al desgaste.
La geometría única de sus dientes reducen el ruido y la vibración desde el primer corte
Su avanzado diseño permite la elaboración de cortes en sólidos y perfiles.
El ángulo de ataque positivo mejora la penetración de los dientes con menor presión de avance.

Aplicación

Suavidad y exactitud tanto para cortes de múltiples piezas tanto como para amplios cortes transversales.
Ideal para cortes de producción.
Para corte de aceros al carbono, aceros de aleación, aceros moldeados, aceros de estructurales, Aluminio/No ferrosos, acero para herramientas, aceros inoxidables.

Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS						
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
05325...	76				24	43				72	72	152	152	152			X			

* Ver grupos de materiales paginas 3 - 6

ANCHO / ESPESOR	DPP 1.4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	UDS EMBAL
27 x 0.90		♦	♦	♦	♦	2
34 x 1.10	♦	♦	♦	♦	♦	1
41 x 1.30	♦	♦	♦ +	♦	♦	1
54 x 1.30		♦	♦	♦		1
54 x 1.60	♦	♦ +	♦ +	♦		1
67 x 1.60	♦	♦ +	♦ +			1

\+ Triscado extra - para prevenir pinzamientos de la hoja en el material

ESPECIFICACIONES PARA PEDIDO:

Nombre del producto	+ Largo	+ Ancho	+ Espesor	+ Dientes por pulgada
CLASSIC-PRO	4680 mm	+ 34 mm	+ 1.10mm	+ 5/8 DPP

Ejemplo de pedido:

Cód. cabecera (5 dígitos)	+ Largo (5 dígitos)	+ Ancho (2 dígitos)	+ Espesor (3 dígitos)	+ Dientes DPP (4 dígitos)	Cód. Herramienta
05325	04680	34	1.10	0508	= 0532504860341100508

Para aclaraciones, otras medidas y pasos consultar.

REF. 05314 SIERRAS DE CINTA BIMETALICAS RX®+

LENOX

Características

Larga vida y durabilidad extrema el perfil del diente patentado resiste la perdida de dientes Incluso a velocidades mas altas de avance.
Con secuencia de garganta/triscado de dientes optimizada.

Aplicación

Diseñadas para cortar tuberías, estructurales y materiales en paquetes de tubo.
Corte silencioso, menor vibración.
Para corte de aceros al carbono y aceros estructurales.
(CASI NUNCA EN SOLIDOS).

Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS					
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
05314...	76																X	X		

* Ver grupos de materiales paginas 3 - 6

ANCHO / ESPESOR	DPP 2/3	3/4	4/6	5/8	10/14	UDS EMBAL
16 x 0.80					✱	2
19 x 0.90			◆	◆		2
27 x 0.90	◆	◆	◆	◆		2
34 x 1.07	◆ +	◆ +	◆ +	◆		1
41 x 1.27	◆ +	◆ +	◆ +	◆		1
54 x 1.27	◆	◆ +	◆	◆		1
54 x 1.60	◆ +	◆ +	◆			1
67 x 1.60	◆ +	◆ +	◆			1

\+ Triscado extra ancho - para evitar pinzamientos de la hoja en el material

✱ Filo de acero tipo Matrix

ESPECIFICACIONES PARA PEDIDO:

Nombre del producto	+	Largo	+	Ancho	+	Espesor	+	Dientes por pulgada
RX®+		4680 mm	+	34 mm	+	10.7mm	+	5/8 DPP

Ejemplo de pedido:

Cód. cabecera (5 dígitos)	+	Largo (5 dígitos)	+	Ancho (2 dígitos)	+	Espesor (3 dígitos)	+	Dientes DPP (4 dígitos)		Cód. Herramienta
05314		04680		34		1.07		0508	=	0531404860341070508

Para aclaraciones, otras medidas y pasos consultar.

REF. 05313 SIERRAS DE CINTA BIMETALICAS ARMOR RX+®

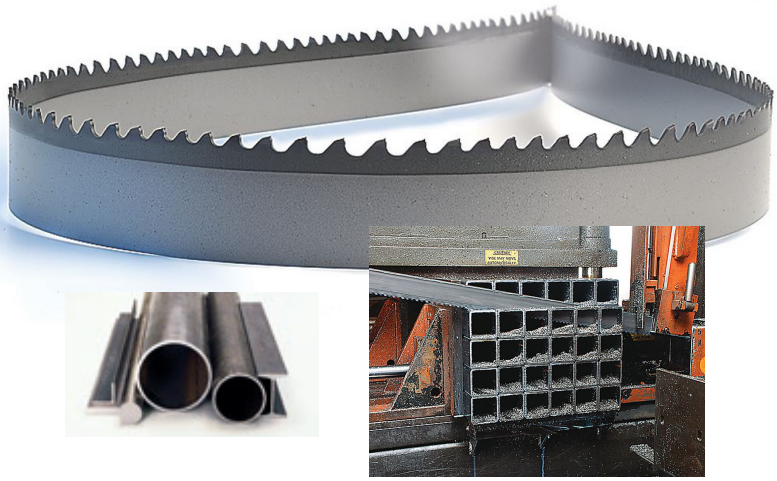
LENOX

Características

Recubrimiento de **AlTiN** para productividad y larga vida de la hoja.
El aluminio, titanio y nitrógeno se combinan para formar un recubrimiento duro y resistente, que protege del calor y del desgaste a cada diente con una barrera tipo armadura.
Diseño de diente especial reforzado para una menor perdida de dientes a velocidades mas altas de avance.
Vibraciones y armónicas minimizadas.
Corte silencioso.
Fleje de alto rendimiento para una vida a la fatiga mas larga.

Aplicación

Diseñadas para cortar perfiles, estructurales y materiales en paquetes de tubo.
Corte silencioso, menor vibración.
Para corte de aceros al carbono y aceros estructurales.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS						
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
05313...	76																X			

* Ver grupos de materiales paginas 3 - 6

ANCHO / ESPESOR	DPP 2/3	DPP 3/4	DPP 4/6	UDS EMBAL
34 x 1.07	◆	◆ ┼	◆ ┼	1
41 x 1.27	◆	◆ ┼	◆ ┼	1
54 x 1.60	◆ ┼	◆ ┼		1

◆ Diente rectificado

┼ Triscado extra ancho - para evitar pinzamientos de la hoja en el material

ESPECIFICACIONES PARA PEDIDO:

Nombre del producto	+	Largo	+	Ancho	+	Espesor	+	Dientes por pulgada
ARMOR RX+®		4680 mm	+	34 mm	+	10.7mm	+	2/3 DPP

Ejemplo de pedido:

Cód. cabecera (5 dígitos)	+	Largo (5 dígitos)	+	Ancho (2 dígitos)	+	Espesor (3 dígitos)	+	Dientes DPP (4 dígitos)		Cód. Herramienta
05313		04680		34		1.07		0508	=	0531304860341070302

Para aclaraciones, otras medidas y pasos consultar.