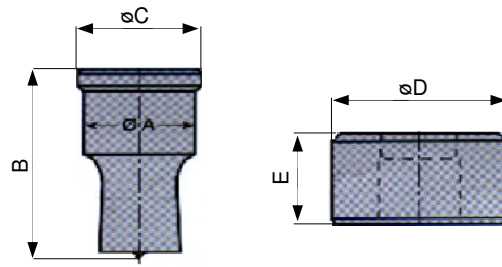






CUADRO DE PUNZONES Y MATRICES GEKA



MODELO DE MÁQUINA		A	B	C		D	E
	Nº				Nº		
MULTI II	1	20	41	24	1	35	17
					1 A	38	22
		2	26	30	2	43	17
MICROCROP	5-15	15	53	19.2	5	50.08	25.5
MINICROP - MULTICROP	5-27	27		30.5			
HYD 50- 70 - P.P.50 - PUMA50 - 70	6	28	58	31.5	6	46	28.5
	6	28					
HYD 55 - 80	8-31	31	64	35	5	50.8	25.5
PUMA 55 - 80	8-40	40		43.5			
	8-19	19		24	8	60	32
HYD 100	8-31	31	64	35	5	58.8	25.5
PUMA 100	8-40	40		43.5			
HYD 150 - 200 - 165 - 220	10-26	26	73	29.5	10	73	32
PUMA 150 - 200 - 165 - 220	10-40	40		43.5			
MICROCROP	ø38		58	54	8	60	32
MINICROP - MULTICROP	11	50		54	11	78	28.5
HDY 50 - 70 - 100	12	75		79	12	100	28.5
PUMA 50 - 70 - 100	13	100	104	13	125	28.5	
HDY 55 - 80 - 110	11A	50	73	54	11	78	28.5
PUMA 55 - 80 - 110	12A	75		79	12	100	28.5
	13A	100		104	13	125	28.5
HYD 150 - 200 - 165 - 220							
PUMA 150 - 200 - 165 - 220							

EQUIVLENCIAS ENTRE GEKA Y DURMA

MODELO DE MÁQUINA		
	Nº Punzón	Nº Matriz
IW - 45	5 - 27	5
	8 / 40	5
IW - 55	8 / 40	8
IW - 80	8 - 31	8
IW - 110	8 / 40	8
IW - 45 ø 75	11	11
	12	12
IW - 55 ø 100	11	11
IW - 80 ø 100	12	12
IW - 110 ø 100	13	13

REF. 42109 - 42129 PUNZONES Y MATRICES REDONDOS GEKA

Características

Fabricados en acero deformable para herramientas
Llevan un tratamiento térmico de temple y revenido.
Es decir tratamiento térmico bonificado.
Quedando a una dureza de 57-59 HRC.

Aplicación

Diseñados para trabajar aceros al carbono, de construcción con una resistencia a la tracción de 45 a 55 Kg/mm².
Los modelos adecuados se eligen en función de la máquina punzonadora.



ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES Cód.42109

D1 mm	Nº 1	Nº 2	Nº 5/27	Nº 6	Nº 8/31	Nº 8/40	Nº 10/26	Nº 10/40	Nº 11
3.0	x		x	x	x		x		
3.5	x		x	x	x		x		
4.0	x		x	x	x		x		
4.5	x		x	x	x		x		
5.0	x		x	x	x		x		
5.5	x		x	x	x		x		
6.0	x		x	x	x		x		
6.5	x		x	x	x		x		
7.0	x		x	x	x		x		
7.5	x		x	x	x		x		
8.0	x		x	x	x		x		
8.5	x		x	x	x		x		
9.0	x		x	x	x		x		
9.5	x		x	x	x		x		
10.0	x		x	x	x		x		
10.5	x		x	x	x		x		
11.0	x		x	x	x		x		
11.5	x		x	x	x		x		
12.0	x		x	x	x		x		
12.5	x		x	x	x		x		
13.0	x		x	x	x		x		
13.5	x		x	x	x		x		
14.0	x		x	x	x		x		
14.5	x		x	x	x		x		
15.0	x		x	x	x		x		
15.5	x		x	x	x		x		
16.0	x		x	x	x		x		
16.5	x		x	x	x		x		
17.0	x		x	x	x		x		
17.5	x		x	x	x		x		
18.0	x		x	x	x		x		
18.5	x		x	x	x		x		
19.0	x		x	x	x		x		
19.5	x		x	x	x		x		
20.0	x		x	x	x		x		
20.5		x	x	x	x			x	
21.0		x	x	x	x			x	
21.5		x	x	x	x			x	
22.0		x	x	x	x			x	
22.5		x	x	x	x			x	
23.0		x	x	x	x			x	
23.5		x	x	x	x			x	
24.0		x	x	x	x			x	
24.5		x	x	x	x			x	
25.0		x	x	x	x			x	
25.5		x	x	x	x			x	
26.0		x	x	x	x			x	
26.5			x	x	x			x	
27.0			x	x	x			x	
27.5				x	x			x	
28.0				x	x			x	x
28.5					x	x		x	x
29.0					x	x		x	x
29.5					x	x		x	x
30.0					x	x		x	x
30.5					x	x		x	x
31.0					x	x		x	x
32.0					x	x		x	x

ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICES Cód.42129

D1 mm	Nº 1	Nº 1A	Nº 2	Nº 5	Nº 6	Nº 8	Nº 10	Nº 10/40	TM mm
3.20	x	x		x	x	x			0.3
3.70	x	x		x	x	x			0.3
4.40	x	x		x	x	x			0.4
4.90	x	x		x	x	x			0.5
5.40	x	x		x	x	x			0.5
5.90	x	x		x	x	x			0.6
6.40	x	x		x	x	x			0.7
6.90	x	x		x	x	x			0.7
7.20	x	x		x	x	x			0.8
7.70	x	x		x	x	x			0.9
8.20	x	x		x	x	x			0.9
8.70	x	x		x	x	x			1.0
9.20	x	x		x	x	x			1.1
9.70	x	x		x	x	x			1.1
10.20	x	x		x	x	x			1.2
10.70	x	x		x	x	x			1.3
11.20	x	x		x	x	x			1.3
11.70	x	x		x	x	x			1.4
12.20	x	x		x	x	x			1.5
12.70	x	x		x	x	x			1.5
13.20	x	x		x	x	x			1.6
13.70	x	x		x	x	x			1.7
14.20	x	x		x	x	x			1.7
14.70	x	x		x	x	x			1.8
15.20	x	x		x	x	x			1.9
15.70	x	x		x	x	x			1.9
16.20	x	x		x	x	x			2.0
16.70	x	x		x	x	x			2.1
17.20	x	x		x	x	x			2.1
17.70	x	x		x	x	x			2.2
18.20	x	x		x	x	x			2.3
18.70	x	x		x	x	x			2.3
19.20	x	x		x	x	x			2.4
19.70	x	x		x	x	x			2.5
20.20	x	x		x	x	x			2.5
20.70	x	x		x	x	x		x	2.6
21.20			x	x	x	x	x		2.7
21.70			x	x	x	x	x		2.7
22.20			x	x	x	x	x		2.8
22.70			x	x	x	x	x		2.9
23.20			x	x	x	x	x		2.9
23.70			x	x	x	x	x		3.0
24.20			x	x	x	x	x		3.1
24.70			x	x	x	x	x		3.1
25.20			x	x	x	x	x		3.2
25.70			x	x	x	x	x		3.2
26.20			x	x	x	x	x		3.3
26.70			x	x	x	x	x		3.4
27.20				x	x	x	x		3.4
27.70				x	x	x	x		3.5
28.20				x	x	x	x		3.6
28.70					x	x	x	x	3.6
29.20						x	x	x	3.7
29.70							x	x	3.8
30.20							x	x	3.8
30.70							x	x	3.9
31.20							x	x	4.0
32.70							x	x	4.2

REF. 42109 - 42129 PUNZONES Y MATRICES REDONDOS GEKA

Características

Fabricados en acero deformable para herramientas
Llevan un tratamiento térmico de temple y revenido.
Es decir tratamiento térmico bonificado.
Quedando a una dureza de 57-59 HRc.

Aplicación

Diseñados para trabajar aceros al carbono, de construcción con una resistencia a la tracción de 45 a 55 Kg/mm².
Los modelos adecuados se eligen en función de la máquina punzonadora.



ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES Cód.42109

D1 mm	Nº 8/40	Nº 10/40	Nº 11	Nº 12	Nº 13
33.0	x	x	x		
34.0	x	x	x		
35.0	x	x	x		
36.0	x	x	x		
37.0	x	x	x		
38.0	x	x	x		
39.0	x	x	x		
40.0	x	x	x		
41.0			x		
42.0			x		
43.0			x		
44.0			x		
45.0			x		
46.0			x		
47.0			x		
48.0			x		
49.0			x		
50.0			x		
52.0				x	
54.0				x	
56.0				x	
58.0				x	
60.0				x	
62.0				x	
64.0				x	
66.0				x	
68.0				x	
70.0				x	
72.0				x	
74.0				x	
76.0					x
78.0					x
80.0					x
82.0					x
84.0					x
86.0		x			x
88.0		x			x
90.0		x			x
92.0		x			x
94.0		x			x
96.0		x			x
98.0		x			x
100.0		x			x

ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICES Cód.42129

D1 mm	Nº 8	Nº 10	Nº 11	Nº 12	Nº 13	TM mm
33.7	x	x	x			4.3
34.7	x	x	x			4.4
35.7	x	x	x			4.6
36.7	x	x	x			4.7
37.7	x	x	x			4.8
38.7	x	x	x			5.0
39.7	x	x	x			5.1
40.7	x	x	x			5.2
41.5		x	x			5.4
42.5			x			5.5
43.5			x			5.6
44.5			x			5.8
45.5			x			5.9
46.5			x			6.0
47.5			x			6.2
48.5			x			6.3
49.5			x			6.4
50.5			x			6.6
52.5				x		6.8
54.5				x		7.1
56.5				x		7.3
58.5				x		7.6
60.5				x		7.9
62.5				x		8.2
64.5				x		8.4
66.5				x		8.7
68.5				x		8.9
70.5				x		9.2
72.5				x		9.5
74.5				x		9.7
76.5					x	10.0
78.5					x	10.3
80.5					x	10.5
82.5					x	10.8
84.5					x	11.1
86.5					x	11.3
88.5			x		x	11.6
90.5			x		x	11.9
92.5			x		x	12.1
94.5			x		x	12.4
96.5			x		x	12.7
98.5			x		x	13.0
100.5			x		x	13.2

Ejemplo de pedido:

Punzón redondo Nº13 de Diámetro 98.0

Código de cabecera + Tamaño (Nº) + Dimensiones (Diámetro) = Cód. Cabecera Nº Diámetro Cód. Herramienta
5 dígitos 4 dígitos 3 dígitos. 42109 13.00 98.0 = 421091300980

Para punzones y matrices de otras medidas consultar.

REF. 42110 - 42130 PUNZONES Y MATRICES CUADRADOS GEKA

Características

Fabricados en acero deformable para herramientas
Llevan un tratamiento térmico de temple y revenido.
Es decir tratamiento térmico bonificado.
Quedando a una dureza de 57-59 HRc.

Aplicación

Diseñados para trabajar aceros al carbono, de construcción con una resistencia a la tracción de 45 a 55 Kg/mm².
Los modelos adecuados se eligen en función de la máquina punzonadora.



ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES Cód.42110

D1 mm	Nº 1	Nº 2	Nº 5/27	Nº 6	Nº 8/31	Nº 8/40	Nº 10/26	Nº 10/40	Nº 11	Nº 12	Nº 13
4.0	x		x	x	x		x				
5.0	x		x	x	x		x				
6.0	x		x	x	x		x				
7.0	x		x	x	x		x				
8.0	x		x	x	x		x				
9.0	x		x	x	x		x				
10.0	x		x	x	x		x				
11.0	x		x	x	x		x				
12.0	x		x	x	x		x				
13.0	x		x	x	x		x				
14.0	x		x	x	x		x				
15.0	x		x	x	x		x				
16.0			x	x	x						
17.0		x	x	x	x			x			
18.0		x	x	x	x			x			
19.0		x	x	x	x			x			
20.0			x	x	x			x	x		
21.0				x	x			x	x		
22.0					x			x	x		
24.0						x		x	x		
26.0						x		x	x		
28.0						x		x	x		
31.0									x		
33.0									x		
35.0									x		
40.0										x	
44.0										x	
48.0										x	
53.0										x	
58.0											x
64.0											x
70.0											x

ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICES Cód.42130

D1 mm	Nº 1	Nº 2	Nº 5	Nº 6	Nº 8	Nº 10	Nº 11	Nº 12	Nº 13	TM mm	
4.7	x		x	x	x	x				0.6	
5.7	x		x	x	x	x				0.8	
6.7	x		x	x	x	x				1.0	
7.7	x		x	x	x	x				1.1	
8.7	x		x	x	x	x				1.3	
9.7	x		x	x	x	x				1.5	
10.7	x		x	x	x	x				1.6	
11.7	x		x	x	x	x				1.8	
12.7	x		x	x	x	x				2.0	
13.7	x		x	x	x	x				2.1	
14.7	x		x	x	x	x				2.3	
15.7	x		x	x	x	x				2.5	
16.7		x	x	x	x	x				2.6	
17.7		x	x	x	x	x				2.8	
18.7		x	x	x	x	x				3.0	
19.7		x	x	x	x	x				3.1	
20.7			x	x	x	x	x			3.3	
21.7			x	x	x	x	x			3.5	
22.7			x		x	x	x			3.7	
24.7					x	x	x			4.0	
26.7					x	x	x			4.3	
28.7					x	x	x			4.7	
31.5							x			5.2	
33.5							x			5.5	
35.5							x			5.9	
40.5								x		6.7	
44.5									x	7.4	
48.5									x	8.0	
53.5									x	8.9	
58.5										x	9.7
64.5										x	10.7
70.5										x	11.7

Ejemplo de pedido:

Punzón cuadrado Nº13 de Diámetro 64.0

Código de cabecera + Tamaño (Nº) + Dimensiones (Diámetro) = Cód. Cabecera Nº Diámetro Cód. Herramienta
5 dígitos 4 dígitos 3 dígitos. 42110 13.00 64.0 = 421101300640

Para punzones y matrices de otras medidas consultar.

REF. 42111 - 42131 PUNZONES Y MATRICES OVALADOS GEKA

Características

Fabricados en acero deformable para herramientas
Llevan un tratamiento térmico de temple y revenido.
Es decir tratamiento térmico bonificado.
Quedando a una dureza de 57-59 HRc.

Aplicación

Diseñados para trabajar aceros al carbono, de construcción con una resistencia a la tracción de 45 a 55 Kg/mm².
Los modelos adecuados se eligen en función de la máquina punzonadora.



ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES Cód.42111

Grueso Largo mm	Nº 1	Nº 2	Nº 5/27	Nº 6	Nº 8/31	Nº 8/40	Nº 10/26	Nº 10/40	Nº 11	Nº 12	Nº 13
7*10	x		x	x	x		x				
7*15	x		x	x	x		x				
7*20	x		x	x	x		x				
9*13	x		x	x	x		x				
9*19	x		x	x	x		x				
9*25		x	x	x	x		x	x			
11*17	x		x	x	x		x				
11*23		x	x	x	x		x	x			
13*18	x		x	x	x		x				
13*22		x	x	x	x		x	x			
13*27			x	x	x			x			
13*31					x			x	x		
15*20	x		x	x	x		x				
15*24		x	x	x	x			x			
15*27			x	x	x			x			
15*31					x			x	x		
17*22		x	x	x	x			x			
17*26		x	x	x	x			x			
17*31					x			x	x		
17*40								x	x		
19*26			x	x	x			x			
19*31					x	x		x	x		
19*40						x		x	x		
21*27			x	x	x			x			
21*31					x	x		x	x		
21*40						x		x	x		
25*45									x		
25*50									x		
27*63										x	
27*75										x	
30*87											x
30*100											x

ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICES Cód.42131

Grueso Largo mm	Nº 1	Nº 2	Nº 5	Nº 6	Nº 8	Nº 10	Nº 11	Nº 12	Nº 13	TM mm	
7.7 * 10.7	x		x	x	x	x				1.2	
7.7 * 15.7	x		x	x	x	x				1.6	
7.7 * 20.7	x		x	x	x	x				2.0	
9.7 * 13.7	x		x	x	x	x				1.5	
9.7 * 19.7	x		x	x	x	x				2.0	
9.7 * 25.7		x	x	x	x	x				2.5	
11.7 * 17.7	x		x	x	x	x				1.9	
11.7 * 23.7		x	x	x	x	x				2.5	
13.7 * 18.7	x		x	x	x	x				2.1	
13.7 * 22.7		x	x	x	x	x				2.5	
13.7 * 27.7			x	x	x	x				2.9	
13.7 * 31.7						x	x	x		3.2	
15.7 * 20.7	x		x	x	x	x				2.4	
15.7 * 24.7		x	x	x	x	x				2.7	
15.7 * 27.7			x	x	x	x				3.0	
15.7 * 31.7						x	x	x		3.3	
17.7 * 22.7		x	x	x	x	x				2.7	
17.7 * 26.7		x	x	x	x	x				3.0	
17.7 * 31.7						x	x	x		3.4	
17.7 * 40.7						x	x	x		4.1	
19.7 * 26.7			x	x	x	x				3.1	
19.7 * 31.7						x	x	x		3.5	
19.7 * 40.7						x	x	x		4.3	
21.7 * 27.7			x	x	x	x				3.3	
21.7 * 31.7						x	x	x		3.6	
21.7 * 40.7						x	x	x		4.4	
25.5 * 45.5								x		5.0	
25.5 * 50.5								x		5.4	
27.5 * 63.5									x	6.6	
27.5 * 75.5									x	7.6	
30.5 * 87.5										x	8.7
30.5*100.5										x	9.8

Ejemplo de pedido:

Punzón ovalado Nº13 de 30*87

Código de cabecera + Tamaño (Nº) + Dimensiones (Grueso/Largo)= Cód. Cabecera Nº Grueso/Largo Cód. Herramienta
5 dígitos 4 dígitos 6 dígitos. 42111 13.00 30.0*87.0 = 421111300300870

Para punzones y matrices de otras medidas consultar.

REF. 42114 - 42134 PUNZONES Y MATRICES RECTANGULARES GEKA

Características

Fabricados en acero deformable para herramientas
Llevan un tratamiento térmico de temple y revenido.
Es decir tratamiento térmico bonificado.
Quedando a una dureza de 57-59 HRc.

Aplicación

Diseñados para trabajar aceros al carbono, de construcción con una resistencia a la tracción de 45 a 55 Kg/mm².
Los modelos adecuados se eligen en función de la máquina punzonadora.



ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES Cód.42114

Grueso Largo mm	Nº 1	Nº 2	Nº 5/27	Nº 6	Nº 8/31	Nº 8/40	Nº 10/26	Nº 10/40	Nº 11	Nº 12	Nº 13
7*10	x		x	x	x		x				
7*15	x		x	x	x		x				
9*13	x		x	x	x		x				
9*19	x		x	x	x		x				
11*17	x		x	x	x		x				
11*23		x	x	x	x		x	x			
13*19		x	x	x	x		x	x			
13*25			x	x	x			x			
15*21		x	x	x	x			x	x		
15*27					x	x		x	x		
17*25					x	x		x	x		
19*30						x		x	x		
20*34						x		x	x		
25*43									x		
25*70										x	
25*96											x

ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICES Cód.42134

Grueso Largo mm	Nº 1	Nº 2	Nº 5	Nº 6	Nº 8	Nº 10	Nº 11	Nº 12	Nº 13	TM mm
7.7*10.7	x		x	x	x	x				1.4
7.7*15.7	x		x	x	x	x				1.8
9.7*13.7	x		x	x	x	x				1.8
9.7*19.7	x		x	x	x	x				2.3
11.7*17.7	x		x	x	x	x				2.3
11.7*23.7		x	x	x	x	x				2.8
13.7*19.7		x	x	x	x	x				2.6
13.7*25.7		x	x	x	x	x				3.2
15.7*21.7		x	x	x	x	x				3.0
15.7*27.7					x	x	x			3.5
17.7*25.7					x	x	x			3.5
19.7*30.7						x	x	x		4.1
20.7*34.7						x	x	x		4.5
25.5*43.5								x		5.7
25.5*70.5									x	8.0
25.5*96.5										x 10.2

Ejemplo de pedido:

Punzón Rectangular Nº13 de Diámetro 64.0

Código de cabecera + Tamaño (Nº) + Dimensiones (Grueso/Largo)= Cód. Cabecera Nº Grueso/Largo Cód. Herramienta
5 dígitos 4 dígitos 6 dígitos. 42111 13.00 30.0*87.0 = 421141300250960

REF. 42115 PUNZONES Y MATRICES BOMBILLO EUROPEO GEKA

Características

Fabricados en acero deformable para herramientas
Llevan un tratamiento térmico de temple y revenido.
Es decir tratamiento térmico bonificado.
Quedando a una dureza de 57-59 HRc.

Aplicación

Diseñados para trabajar aceros al carbono, de construcción con una resistencia a la tracción de 45 a 55 Kg/mm².
Los modelos adecuados se eligen en función de la máquina punzonadora.



ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES

Nº	PUNZON	Cód. Hta
6	x	421150600BE
8/31	x	421150831BE
8/40	x	421150840BE
11	x	421151100BE

ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICES

Nº	MATRIZ	Cód. Hta
6	x	421350600BE
8/31	x	421350831BE
8/40	x	421350840BE
11	x	421351100BE

Para punzones y matrices de otras medidas consultar.