PUNZONADO

PUNZONES Y MATRICES

Punzones y matrices Geka, redondos, cuadrados, ovalados, rectangulares y bombillo europeo

Punzones y matrices Peddinghaus, redondos, cuadrados, ovalados y rectangulares

Punzones y matrices Gairu , redondos, cuadrados, ovalados y rectangulares

Punzones y matrices Kingsland, redondos, cuadrados, ovalados y rectangulares

Conjunto y entallado triangular y rectangular para Microcrop 36

Útil para garras Microcrop 36

Equipos de punzonado ∅s mayores hasta 100mm para máquinas Geka modelos:

Microcrop 36, Minicrop 45, Multicrop 45, Puma 110, 165, 220, 55 y 80, Bendicrop 50, 60, y 85

Hydracrop 110, 165, 220, 55 y 80.

Lista de partes máquina Geka Microcrop 36

PUNZONES Y MATRICES

PUNZONES, MATRICES, ESPESORES A PUNZONAR, NORMA DE PUNZONADO

PUNZONES: Representan la medida fija en el punzonado.

MATRICES: Son las piezas mas importantes en el punzonado, por que sobre ellas se establecen las tolerancias necesarias en función del e espesor de material a trabajar.

ESPESORES: Para establecer la tolerancia o juego tendremos que darle a la matriz, hay que tener siempre en cuenta la siguiente regla. Por cada milímetro de espesor a punzonar la matriz debe tener una décima de número mas que el punzón.

EJEMPLO * 1 PUNZON ⌀ 30 mm.
* 1 MATRIZ ⌀ 30.1 mm. Para espesor de material de 1 mm.
* 1 MATRIZ ⌀ 31 mm. Para espesor de material de 10 mm.
* 1 MATRIZ ⌀ 32 mm. Para espesor de material de 20 mm.
* 1 MATRIZ ⌀ 32.5 mm. Para espesor de material de 25 mm.

Es decir necesitamos un solo punzon pero 4 matrices diferentes. Es por ello: La importancia de contar con una buena gama de matrices para trabajar los diferentes espesores que necesiten.

Sistema de centrado

Antes de empezar el trabajo, debe comprobarse la alineación del punzón con su matriz, haciéndolo descender lentamente con movimientos Intermitentes del pedal y asegurándose de que esta perfectamente alineado y centrado en el interior de la matriz.

Diagrama de punzonado

El diagrama permite conocer la capacidad máxima de punzonado en los diferentes espesores todas las características expresadas se refieren a material de **45 Kgs.** de resistencia por milímetro cuadrado y para maquina estándar GK.

Cuidado con las herramientas

Estos accesorios deben cuidarse con esmero, teniendo en cuenta que el trabajo de la punzonadora exige un gran esfuerzo a los mismos.
La Matriz puede refilarse como las cuchillas y que la buena conservación del filo cortante de la matriz, aumenta la duración del punzón.
Engrasar abundantemente el punzón para evitar su rotura.
Para evitar la rotura del punzón al sacarlo del material colocar el tope superior en posición horizontal, y ligeramente ajustado al material a p punzonar.

*No punzonar nunca un diámetro inferior al grueso.
*Fuerza para punzonar = grueso x tamaño de la tabla.
*Holgura recomenda entre punzón y matriz10% del espesor del material.

Máximo. Grueso a punzonar $\frac{\text{Tamaño de la maquina}}{\text{Tamaño de la tabla}}$

DIAGRAMA PARA JUEGO ENTRE PUNZON Y MATRIZ

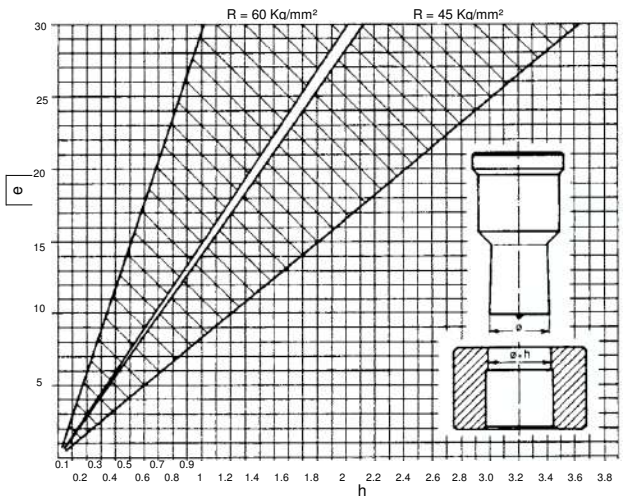
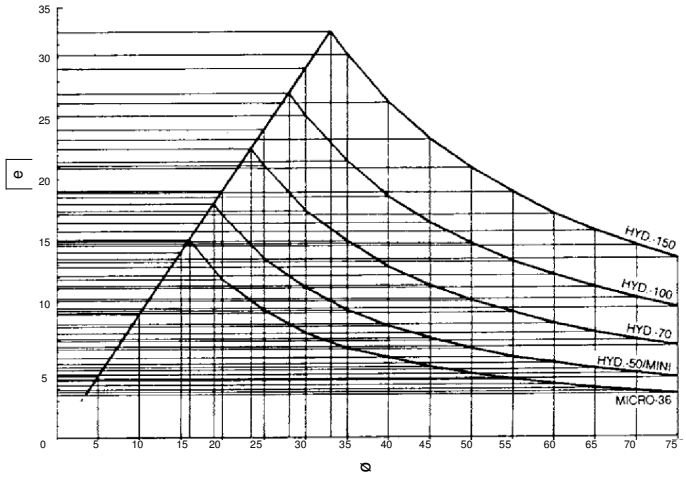
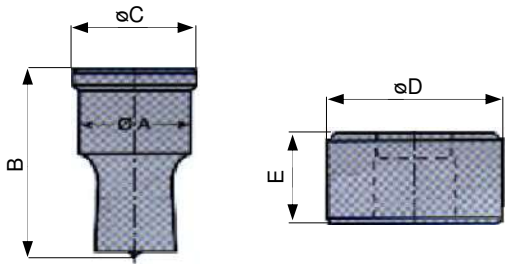


DIAGRAMA DE PUNZONADO



CUADRO DE PUNZONES Y MATRICES GEKA



MODELO DE MÁQUINA		Nº	A	B	C	Nº	D	E
MULTI II		1	20	41	24	1	35	17
						1 A	38	22
		2	26		30	2	43	17
MICROCROP		5-15	15	53	19.2	5	50.08	25.5
MINICROP - MULTICROP		5-27	27		30.5			
HYD 50- 70 - P.P.50 - PUMA50 - 70		6	28	58	31.5	6	46	28.5
HYD 55 - 80		6	28					
PUMA 55 - 80		8-31	31	64	35	5	50.8	25.5
		8-40	40		43.5	8	60	32
HYD 100		8-19	19		24			
PUMA 100		8-31	31		35			
HYD 110						5	58.8	25.5
PUMA 110		8-40	40		43.5	10	73	32
HYD 150 - 200 - 165 - 220		10-26	26	73	29.5			
PUMA 150 - 200 - 165 - 220		10-40	40		43.5			
MICROCROP	⌀38	11	50	58	54	8	60	32
MINICROP - MULTICROP	⌀100					11	78	28.5
HDY 50 - 70 - 100								
PUMA 50 - 70 - 100		12	75		79	12	100	28.5
HDY 55 - 80 - 110		13	100		104	13	125	28.5
PUMA 55 - 80 - 110								
HYD 150 - 200 - 165 - 220		11A	50	73	54	11	78	28.5
PUMA 150 - 200 - 165 - 220		12A	75		79	12	100	28.5
		13A	100		104	13	125	28.5

EQUIVQLENCIAS ENTRE GEKA Y DURMA

MODELO DE MÁQUINA	Nº Punzón	Nº Matriz
IW - 45	5 - 27	5
	8 / 40	5
IW - 55	8 / 40	8
IW - 80	8 - 31	8
IW -110	8 / 40	8
IW - 45 ⌀ 75	11	11
	12	12
IW - 55 ⌀ 100	11	11
IW - 80 ⌀ 100	12	12
IW -110 ⌀ 100	13	13

REF. 42109 - 42129 PUNZONES Y MATRICES REDONDOS GEKA

Características

Fabricados en acero deformable para herramientas
Llevan un tratamiento térmico de temple y revenido.
Es decir tratamiento térmico bonificado.
Quedando a una dureza de 57-59 HRc.

Aplicación

Diseñados para trabajar aceros al carbono, de construcción con una resistencia a la tracción de 45 a 55 Kg/mm2.
Los modelos adecuados se eligen en función de la máquina punzonadora.

ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES Cód.**42109**

D1 mm	Nº 1	Nº 2	Nº 5/27	Nº 6	Nº 8/31	Nº 8/40	Nº 10/26	Nº 10/40	Nº 11
3.0	x		x	x	x		x		
3.5	x		x	x	x		x		
4.0	x		x	x	x		x		
4.5	x		x	x	x		x		
5.0	x		x	x	x		x		
5.5	x		x	x	x		x		
6.0	x		x	x	x		x		
6.5	x		x	x	x		x		
7.0	x		x	x	x		x		
7.5	x		x	x	x		x		
8.0	x		x	x	x		x		
8.5	x		x	x	x		x		
9.0	x		x	x	x		x		
9.5	x		x	x	x		x		
10.0	x		x	x	x		x		
10.5	x		x	x	x		x		
11.0	x		x	x	x		x		
11.5	x		x	x	x		x		
12.0	x		x	x	x		x		
12.5	x		x	x	x		x		
13.0	x		x	x	x		x		
13.5	x		x	x	x		x		
14.0	x		x	x	x		x		
14.5	x		x	x	x		x		
15.0	x		x	x	x		x		
15.5	x		x	x	x		x		
16.0	x		x	x	x		x		
16.5	x		x	x	x		x		
17.0	x		x	x	x		x		
17.5	x		x	x	x		x		
18.0	x		x	x	x		x		
18.5	x		x	x	x		x		
19.0	x		x	x	x		x		
19.5	x		x	x	x		x		
20.0	x		x	x	x		x		
20.5		x	x	x	x			x	
21.0		x	x	x	x			x	
21.5		x	x	x	x			x	
22.0		x	x	x	x			x	
22.5		x	x	x	x			x	
23.0		x	x	x	x			x	
23.5		x	x	x	x			x	
24.0		x	x	x	x			x	
24.5		x	x	x	x			x	
25.0		x	x	x	x			x	
25.5		x	x	x	x			x	
26.0		x	x	x	x			x	
26.5			x	x	x			x	
27.0			x	x	x			x	
27.5				x	x			x	
28.0				x	x			x	x
28.5					x	x		x	x
29.0					x	x		x	x
29.5					x	x		x	x
30.0					x	x		x	x
30.5					x	x		x	x
31.0					x	x		x	x
32.0					x	x		x	x

ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICES Cód.**42129**

D1 mm	Nº 1	Nº 1A	Nº 2	Nº 5	Nº 6	Nº 8	Nº 10	Nº 10/40	TM mm
3.20	x	x		x	x	x			0.3
3.70	x	x		x	x	x			0.3
4.40	x	x		x	x	x			0.4
4.90	x	x		x	x	x			0.5
5.40	x	x		x	x	x			0.5
5.90	x	x		x	x	x			0.6
6.40	x	x		x	x	x			0.7
6.90	x	x		x	x	x			0.7
7.20	x	x		x	x	x			0.8
7.70	x	x		x	x	x			0.9
8.20	x	x		x	x	x			0.9
8.70	x	x		x	x	x			1.0
9.20	x	x		x	x	x			1.1
9.70	x	x		x	x	x			1.1
10.20	x	x		x	x	x			1.2
10.70	x	x		x	x	x			1.3
11.20	x	x		x	x	x			1.3
11.70	x	x		x	x	x			1.4
12.20	x	x		x	x	x			1.5
12.70	x	x		x	x	x			1.5
13.20	x	x		x	x	x			1.6
13.70	x	x		x	x	x			1.7
14.20	x	x		x	x	x			1.7
14.70	x	x		x	x	x			1.8
15.20	x	x		x	x	x			1.9
15.70	x	x		x	x	x			1.9
16.20	x	x		x	x	x			2.0
16.70	x	x		x	x	x			2.1
17.20	x	x		x	x	x			2.1
17.70	x	x		x	x	x			2.2
18.20	x	x		x	x	x			2.3
18.70	x	x		x	x	x			2.3
19.20	x	x		x	x	x			2.4
19.70	x	x		x	x	x			2.5
20.20	x	x		x	x	x			2.5
20.70	x	x		x	x	x	x		2.6
21.20			x	x	x	x	x		2.7
21.70			x	x	x	x	x		2.7
22.20			x	x	x	x	x		2.8
22.70			x	x	x	x	x		2.9
23.20			x	x	x	x	x		2.9
23.70			x	x	x	x	x		3.0
24.20			x	x	x	x	x		3.1
24.70			x	x	x	x	x		3.1
25.20			x	x	x	x	x		3.2
25.70			x	x	x	x	x		3.2
26.20			x	x	x	x	x		3.3
26.70			x	x	x	x	x		3.4
27.20				x	x	x	x		3.4
27.70				x	x	x	x		3.5
28.20				x	x	x	x		3.6
28.70					x	x	x	x	3.6
29.20						x	x	x	3.7
29.70						x	x	x	3.8
30.20						x	x	x	3.8
30.70						x	x	x	3.9
31.20						x	x	x	4.0
32.70						x	x	x	4.2

REF. 42109 - 42129 PUNZONES Y MATRICES REDONDOS GEKA

Características

Fabricados en acero deformable para herramientas
Llevan un tratamiento térmico de temple y revenido.
Es decir tratamiento térmico bonificado.
Quedando a una dureza de 57-59 HRc.

Aplicación

Diseñados para trabajar aceros al carbono, de construcción con una resistencia a la tracción de 45 a 55 Kg/mm2.
Los modelos adecuados se eligen en función de la máquina punzonadora.

ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES Cód.**42109**

D1 mm	Nº 8/40	Nº 10/40	Nº 11	Nº 12	Nº 13
33.0	x	x	x		
34.0	x	x	x		
35.0	x	x	x		
36.0	x	x	x		
37.0	x	x	x		
38.0	x	x	x		
39.0	x	x	x		
40.0	x	x	x		
41.0			x		
42.0			x		
43.0			x		
44.0			x		
45.0			x		
46.0			x		
47.0			x		
48.0			x		
49.0			x		
50.0			x		
52.0				x	
54.0				x	
56.0				x	
58.0				x	
60.0				x	
62.0				x	
64.0				x	
66.0				x	
68.0				x	
70.0				x	
72.0				x	
74.0				x	
76.0					x
78.0					x
80.0					x
82.0					x
84.0					x
86.0		x			x
88.0		x			x
90.0		x			x
92.0		x			x
94.0		x			x
96.0		x			x
98.0		x			x
100.0		x			x

ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICES Cód.**42129**

D1 mm	Nº 8	Nº 10	Nº 11	Nº 12	Nº 13	TM mm
33.7	x	x	x			4.3
34.7	x	x	x			4.4
35.7	x	x	x			4.6
36.7	x	x	x			4.7
37.7	x	x	x			4.8
38.7	x	x	x			5.0
39.7	x	x	x			5.1
40.7	x	x	x			5.2
41.5		x	x			5.4
42.5			x			5.5
43.5			x			5.6
44.5			x			5.8
45.5			x			5.9
46.5			x			6.0
47.5			x			6.2
48.5			x			6.3
49.5			x			6.4
50.5			x			6.6
52.5				x		6.8
54.5				x		7.1
56.5				x		7.3
58.5				x		7.6
60.5				x		7.9
62.5				x		8.2
64.5				x		8.4
66.5				x		8.7
68.5				x		8.9
70.5				x		9.2
72.5				x		9.5
74.5				x		9.7
76.5					x	10.0
78.5					x	10.3
80.5					x	10.5
82.5					x	10.8
84.5					x	11.1
86.5					x	11.3
88.5			x		x	11.6
90.5			x		x	11.9
92.5			x		x	12.1
94.5			x		x	12.4
96.5			x		x	12.7
98.5			x		x	13.0
100.5			x		x	13.2

Ejemplo de pedido:

Punzón redondo Nº13 de Diámetro 98.0

Código de cabecera +	Tamaño (Nº) +	Dimensiones (Diámetro) =	Cód. Cabecera	Nº	Diámetro	Cód. Herramienta
5 dígitos	4 dígitos	3 dígitos.	42109	13.00	98.0 =	421091300980

Para punzones y matrices de otras medidas consultar.

REF. 42110 - 42130 PUNZONES Y MATRICES CUADRADOS GEKA

Características

Fabricados en acero deformable para herramientas
Llevan un tratamiento térmico de temple y revenido.
Es decir tratamiento térmico bonificado.
Quedando a una dureza de 57-59 HRc.

Aplicación

Diseñados para trabajar aceros al carbono, de construcción con una resistencia a la tracción de 45 a 55 Kg/mm2.
Los modelos adecuados se eligen en función de la máquina punzonadora.

ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES Cód.**42110**

D1 mm	Nº 1	Nº 2	Nº 5/27	Nº 6	Nº 8/31	Nº 8/40	Nº 10/26	Nº 10/40	Nº 11	Nº 12	Nº 13
4.0	x		x	x	x		x				
5.0	x		x	x	x		x				
6.0	x		x	x	x		x				
7.0	x		x	x	x		x				
8.0	x		x	x	x		x				
9.0	x		x	x	x		x				
10.0	x		x	x	x		x				
11.0	x		x	x	x		x				
12.0	x		x	x	x		x				
13.0	x		x	x	x		x				
14.0	x		x	x	x		x				
15.0	x		x	x	x		x				
16.0			x	x	x						
17.0		x	x	x	x			x			
18.0		x	x	x	x			x			
19.0		x	x	x	x			x			
20.0			x	x	x			x	x		
21.0				x	x			x	x		
22.0					x	x		x	x		
24.0						x		x	x		
26.0						x		x	x		
28.0						x		x	x		
31.0									x		
33.0									x		
35.0									x		
40.0										x	
44.0										x	
48.0										x	
53.0										x	
58.0											x
64.0											x
70.0											x

ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICES Cód.**42130**

D1 mm	Nº 1	Nº 2	Nº 5	Nº 6	Nº 8	Nº 10	Nº 11	Nº 12	Nº 13	TM mm
4.7	x		x	x	x	x				0.6
5.7	x		x	x	x	x				0.8
6.7	x		x	x	x	x				1.0
7.7	x		x	x	x	x				1.1
8.7	x		x	x	x	x				1.3
9.7	x		x	x	x	x				1.5
10.7	x		x	x	x	x				1.6
11.7	x		x	x	x	x				1.8
12.7	x		x	x	x	x				2.0
13.7	x		x	x	x	x				2.1
14.7	x		x	x	x	x				2.3
15.7	x		x	x	x	x				2.5
16.7		x	x	x	x	x				2.6
17.7		x	x	x	x	x				2.8
18.7		x	x	x	x	x				3.0
19.7		x	x	x	x	x				3.1
20.7			x	x	x	x	x			3.3
21.7			x	x	x	x	x			3.5
22.7			x		x	x	x			3.7
24.7					x	x	x			4.0
26.7					x	x	x			4.3
28.7					x	x	x			4.7
31.5							x			5.2
33.5							x			5.5
35.5							x			5.9
40.5								x		6.7
44.5								x		7.4
48.5								x		8.0
53.5								x		8.9
58.5									x	9.7
64.5									x	10.7
70.5									x	11.7

Ejemplo de pedido:

Punzón cuadrado Nº13 de Diámetro 64.0

Código de cabecera +	Tamaño (Nº) +	Dimensiones (Diámetro) =	Cód. Cabecera	Nº	Diámetro	Cód. Herramienta
5 dígitos	4 dígitos	3 dígitos.	42110	13.00	64.0 =	421101300640

Para punzones y matrices de otras medidas consultar.

REF. 42111 - 42131 PUNZONES Y MATRICES OVALADOS GEKA

Características

Fabricados en acero deformable para herramientas
Llevan un tratamiento térmico de temple y revenido.
Es decir tratamiento térmico bonificado.
Quedando a una dureza de 57-59 HRc.

Aplicación

Diseñados para trabajar aceros al carbono, de construcción con una resistencia a la tracción de 45 a 55 Kg/mm2.
Los modelos adecuados se eligen en función de la máquina punzonadora.

ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES Cód.**42111**

Grueso Largo mm	Nº 1	Nº 2	Nº 5/27	Nº 6	Nº 8/31	Nº 8/40	Nº 10/26	Nº 10/40	Nº 11	Nº 12	Nº 13
7*10	x		x	x	x		x				
7*15	x		x	x	x		x				
7*20	x		x	x	x		x				
9*13	x		x	x	x		x				
9*19	x		x	x	x		x				
9*25		x	x	x	x		x	x			
11*17	x		x	x	x		x				
11*23		x	x	x	x		x	x			
13*18	x		x	x	x		x				
13*22		x	x	x	x		x	x			
13*27			x	x	x			x			
13*31					x			x	x		
15*20	x		x	x	x		x				
15*24		x	x	x	x			x			
15*27			x	x	x			x			
15*31					x			x	x		
17*22		x	x	x	x			x			
17*26		x	x	x	x			x			
17*31					x			x	x		
17*40								x	x		
19*26			x	x	x			x			
19*31					x	x		x	x		
19*40						x		x	x		
21*27			x	x	x			x			
21*31					x	x		x	x		
21*40						x		x	x		
25*45									x		
25*50									x		
27*63										x	
27*75										x	
30*87											x
30*100											x

ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICES Cód.**42131**

Grueso Largo mm	Nº 1	Nº 2	Nº 5	Nº 6	Nº 8	Nº 10	Nº 11	Nº 12	Nº 13	TM mm
7.7 * 10.7	x		x	x	x	x				1.2
7.7 * 15.7	x		x	x	x	x				1.6
7.7 * 20.7	x		x	x	x	x				2.0
9.7 * 13.7	x		x	x	x	x				1.5
9.7 * 19.7	x		x	x	x	x				2.0
9.7 * 25.7		x	x	x	x	x				2.5
11.7 * 17.7	x		x	x	x	x				1.9
11.7 * 23.7		x	x	x	x	x				2.5
13.7 * 18.7	x		x	x	x	x				2.1
13.7 * 22.7		x	x	x	x	x				2.5
13.7 * 27.7			x	x	x	x				2.9
13.7 * 31.7					x	x	x			3.2
15.7 * 20.7	x		x	x	x	x				2.4
15.7 * 24.7		x	x	x	x	x				2.7
15.7 * 27.7			x	x	x	x				3.0
15.7 * 31.7					x	x	x			3.3
17.7 * 22.7		x	x	x	x	x				2.7
17.7 * 26.7		x	x	x	x	x				3.0
17.7 * 31.7					x	x	x			3.4
17.7 * 40.7					x	x	x			4.1
19.7 * 26.7			x	x	x	x				3.1
19.7 * 31.7					x	x	x			3.5
19.7 * 40.7					x	x	x			4.3
21.7 * 27.7			x	x	x	x				3.3
21.7 * 31.7					x	x	x			3.6
21.7 * 40.7					x	x	x			4.4
25.5 * 45.5							x			5.0
25.5 * 50.5							x			5.4
27.5 * 63.5								x		6.6
27.5 * 75.5								x		7.6
30.5 * 87.5									x	8.7
30.5*100.5									x	9.8

Ejemplo de pedido:

Punzón ovalado Nº13 de 30*87

Código de cabecera +	Tamaño (Nº) +	Dimensiones (Grueso/Largo)=	Cód. Cabecera	Nº	Grueso/Largo	Cód. Herramienta
5 dígitos	4 dígitos	6 dígitos.	42111	13.00	30.0*87.0	= 421111300300870

Para punzones y matrices de otras medidas consultar.

REF. 42114 - 42134 PUNZONES Y MATRICES RECTANGULARES GEKA

Características

Fabricados en acero deformable para herramientas
Llevan un tratamiento térmico de temple y revenido.
Es decir tratamiento térmico bonificado.
Quedando a una dureza de 57-59 HRc.

Aplicación

Diseñados para trabajar aceros al carbono, de construcción con una resistencia a la tracción de 45 a 55 Kg/mm2.
Los modelos adecuados se eligen en función de la máquina punzonadora.

ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES Cód.**42114**

Grueso Largo mm	Nº 1	Nº 2	Nº 5/27	Nº 6	Nº 8/31	Nº 8/40	Nº 10/26	Nº 10/40	Nº 11	Nº 12	Nº 13
7*10	x		x	x	x		x				
7*15	x		x	x	x		x				
9*13	x		x	x	x		x				
9*19	x		x	x	x		x				
11*17	x		x	x	x		x				
11*23		x	x	x	x		x	x			
13*19		x	x	x	x		x	x			
13*25			x	x	x			x			
15*21		x	x	x	x			x	x		
15*27					x	x		x	x		
17*25					x	x		x	x		
19*30						x		x	x		
20*34						x		x	x		
25*43									x		
25*70										x	
25*96											x

ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICES Cód.**42134**

Grueso Largo mm	Nº 1	Nº 2	Nº 5	Nº 6	Nº 8	Nº 10	Nº 11	Nº 12	Nº 13	TM mm
7.7*10.7	x		x	x	x	x				1.4
7.7*15.7	x		x	x	x	x				1.8
9.7*13.7	x		x	x	x	x				1.8
9.7*19.7	x		x	x	x	x				2.3
11.7*17.7	x		x	x	x	x				2.3
11.7*23.7		x	x	x	x	x				2.8
13.7*19.7		x	x	x	x	x				2.6
13.7*25.7		x	x	x	x	x				3.2
15.7*21.7		x	x	x	x	x				3.0
15.7*27.7					x	x	x			3.5
17.7*25.7					x	x	x			3.5
19.7*30.7					x	x	x			4.1
20.7*34.7					x	x	x			4.5
25.5*43.5							x			5.7
25.5*70.5								x		8.0
25.5*96.5									x	10.2

Ejemplo de pedido:

Punzón Rectangular Nº13 de Diámetro 64.0

Código de cabecera + Tamaño (Nº) + Dimensiones (Grueso/Largo)=	Cód. Cabecera	Nº	Grueso/Largo	Cód. Herramienta
5 dígitos 4 dígitos 6 dígitos.	42111	13.00	30.0*87.0	= 421141300250960

REF. 42115 PUNZONES Y MATRICES BOMBILLO EUROPEO GEKA

Características

Fabricados en acero deformable para herramientas
Llevan un tratamiento térmico de temple y revenido.
Es decir tratamiento térmico bonificado.
Quedando a una dureza de 57-59 HRc.

Aplicación

Diseñados para trabajar aceros al carbono, de construcción con una resistencia a la tracción de 45 a 55 Kg/mm2.
Los modelos adecuados se eligen en función de la máquina punzonadora.

ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES

Nº	PUNZON	Cód. Hta
6	x	421150600BE
8/31	x	421150831BE
8/40	x	421150840BE
11	x	421151100BE

ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICES

Nº	MATRIZ	Cód. Hta
6	x	421350600BE
8/31	x	421350831BE
8/40	x	421350840BE
11	x	421351100BE

Para punzones y matrices de otras medidas consultar.

REF. 42201 - 42211 PUNZONES Y MATRICES REDONDOS PEDDINGHAUS PW360

ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES

D1 mm	Cód. Hta	D1 mm	Cód. Hta	D1 mm	Cód. Hta
3.0	4220136030	11.0	4220136110	19.0	4220136190
3.5	4220136035	11.5	4220136115	19.5	4220136195
4.0	4220136040	12.0	4220136120	20.0	4220136200
4.5	4220136045	12.5	4220136125	20.5	4220136205
5.0	4220136050	13.0	4220136130	21.0	4220136210
5.5	4220136055	13.5	4220136135	21.5	4220136215
6.0	4220136060	14.0	4220136140	22.0	4220136220
6.5	4220106065	14.5	4220136145	22.5	4220136225
7.0	4220136070	15.0	4220136150	23.0	4220136230
7.5	4220106075	15.5	4220136155	23.5	4220136235
8.0	4220136080	16.0	4220136160	24.0	4220136240
8.5	4220136085	16.5	4220136165	24.5	4220136245
9.0	4220106090	17.0	4220136170	25.0	4220136250
9.5	4220136095	17.5	4220136175	25.5	4220136255
10.0	4220136100	18.0	4220136180	26.0	4220136260
10.5	4220136105	18.5	4220136185		

ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICES

D1 mm	Cód. Hta	D1 mm	Cód. Hta	D1 mm	Cód. Hta
3.2	4221138320	11.20	4221138112	19.2	4221138192
3.7	4221138370	11.70	4221138117	19.7	4221138197
4.4	4221138440	12.20	4221138122	20.2	4221138202
4.9	4221138490	12.70	4221138127	20.7	4221138207
5.4	4221138540	13.20	4221138132	21.2	4221138212
5.9	4221138590	13.70	4221138137	21.7	4221138217
6.4	4221138640	14.20	4221138142	22.2	4221138222
6.9	4221138690	14.70	4221138147	22.7	4221138227
7.2	4221138720	15.20	4221138152	23.2	4221138232
7.7	4221138770	15.70	4221138157	23.7	4221138237
8.2	4221138820	16.20	4221138162	24.2	4221138242
8.7	4221138870	16.70	4221138167	24.7	4221138247
9.2	4221138920	17.20	4221138172	25.2	4221138252
9.7	4221138970	17.70	4221138177	25.7	4221138257
10.2	4221138102	18.20	4221138182	26.2	4221138262
10.7	4221138107	18.70	4221138187		

REF. 42203 - 42221 PUNZONES Y MATRICES CUADRADOS PEDDINGHAUS PW360

ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES

D1 mm	Cód. Hta	D1 mm	Cód. Hta	D1 mm	Cód. Hta
4.00	4220336040	9.00	4220336090	14.00	4220336140
5.00	4220336050	10.00	4220336100	15.00	4220336150
6.00	4220336060	11.00	4220336110	16.00	4220336160
7.00	4220336070	12.00	4220336120	17.00	4220336170
8.00	4220336080	13.00	4220336130	18.00	4220336180

ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICES

D1 mm	Cód. Hta	D1 mm	Cód. Hta	D1 mm	Cód. Hta
4.7	4221306047	9.7	4221306097	14.7	4221306147
5.7	4221306057	10.7	4221306107	15.7	4221306157
6.7	4221306067	11.7	4221306117	16.7	4221306167
7.7	4221306077	12.7	4221306127	17.7	4221306177
8.7	4221306087	13.7	4221306137	18.7	4221306187

Para punzones y matrices de otras medidas consultar.

REF. 42205 - 42215 PUNZONES Y MATRICES OVALADOS PEDDINGHAUS PW360

ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES

D1 mm	Cód. Hta	D1 mm	Cód. Hta
5*25	42205360525	12*25	42205361225
6*25	42205360625	13*25	42205361325
7*25	42205360725	14*25	42205361425
8*25	42205360825	15*25	42205361525
9*25	42205360925	16*25	42205361625
10*25	42205361025	17*25	42205361725
11*25	42205361125	18*25	42205361825

ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICES

D1 mm	Cód. Hta	D1 mm	Cód. Hta
5.7*25.7	4221536057257	12.7*25.7	4221536127257
6.7*25.7	4221536067257	13.7*25.7	4221536137257
7.7*25.7	4221536077257	14.7*25.7	4221536147257
8.7*25.7	4221536087257	15.7*25.7	4221536157257
9.7*25.7	4221536097257	16.7*25.7	4221536167257
10.7*25.7	4221536107257	17.7*25.7	4221536177257
11.7*25.7	4221536117257	18.7*25.7	4221536187257

REF. 42204 - 42214 PUNZONES Y MATRICES RECTANGULARES PEDDINGHAUS PW360

ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES

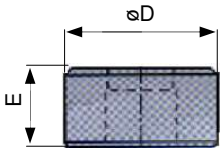
Largo x Grueso	Código Herramienta
5.0*15	42204360515
5.0*20	42204360520
6.0*24	42204360624
8.0*16	42204360816
8.0*24	42204360824
9.0*24	42204360924
10.0*20	42204361120
11.0*22	42204361122
12.0*22	42204361222
14.0*20	42204361420
16.0*20	42204361620

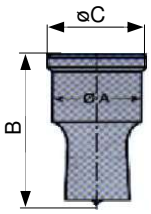
ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICES

Largo x Grueso	Cód. Hta	Largo x Grueso	Cód. Hta
5.2*15.2	4221436052152	10.2*20.2	4221436102202
5.7*15.7	4221436057157	10.7*22.7	4221436107227
5.2*20.2	4221436052202	11.2*20.2	4221436112202
5.7*20.7	4221436057207	11.7*22.7	4221436117227
6.2*24.2	4221436062242	12.2*22.2	4221436122222
6.7*24.7	4221436067247	12.7*22.7	4221436127227
8.2*16.2	4221436082162	14.2*20.2	4221436142202
8.2*24.2	4221436082242	14.7*20.7	4221436147207
8.7*24.7	4221436087247	16.2*20.2	4221436162202
9.2*24.2	4221436092242	16.7*20.7	4221436167207
9.7*24.7	4221436097247		

Para punzones y matrices de otras medidas consultar.

PUNZONES Y MATRICES GAIRU





	MODELO DE MAQUINA	A	B	C	D	E
MOD. MAQUINA MF 10	De 4.0 a 26 mm	26	50	30	40	25
MOD. MAQUINA MF 16	De 4.0 a 20 mm	20	48	24	40	22
MOD. MAQUINA MF 20	De 20.5 a 30mm	30	68	40	55	20

REF. 42301 - 42311 PUNZONES Y MATRICES REDONDOS GAIRU

ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES COD. 42301

PUNZONES	MF10	MF16	MF20
HASTA DIAMETRO 20	x	x	x
DE DIAMETRO 21 A 30	x	x	x

ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICES COD. 42311

MATRICES	MF10	MF16	MF20
HASTA DIAMETRO 20	x	x	x
DE DIAMETRO 21 A 30	x	x	x

Ejemplo de pedido para Punzón o Matriz Redondos:

Punzón Redondo diametro13mm, para máquina modelo MF10.

Código de cabecera + Modelo (Nº) + Diámetro =	Cód. Cabecera	Modelo MF	Diámetro		Cód. Herramienta
5 dígitos 3 dígitos 3 dígitos.	42301	010	13.0	=	42301010130

REF. 42303 - 42313 PUNZONES Y MATRICES CUADRADOS GAIRU

ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES COD. 42303

PUNZONES	MF10	MF16	MF20
HASTA DIAMETRO 20	x	x	x
DE DIAMETRO 21 A 30	x	x	x

ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICES COD. 42313

MATRICES	MF10	MF16	MF20
HASTA DIAMETRO 20	x	x	x
DE DIAMETRO 21 A 30	x	x	x

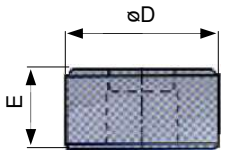
Ejemplo de pedido para Punzón o Matriz Cuadrados:

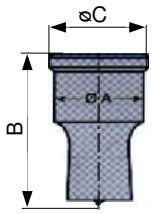
Matriz Cuadrada Ancho 13.7mm, para máquina modelo MF10.

Código de cabecera + Modelo (Nº) + Ancho =	Cód. Cabecera	Modelo MF	Ancho		Cód. Herramienta
5 dígitos 3 dígitos 3 dígitos.	42313	010	13.7	=	42313010137

Para punzones y matrices de otras medidas consultar.

PUNZONES Y MATRICES GAIRU





	MODELO DE MAQUINA	A	B	C	D	E
MOD. MAQUINA MF 10	De 4.0 a 26 mm	26	50	30	40	25
MOD. MAQUINA MF 16	De 4.0 a 20 mm	20	48	24	40	22
MOD. MAQUINA MF 20	De 20.5 a 30mm	30	68	40	55	20

REF. 42305 - 42315 PUNZONES Y MATRICES OVALADOS GAIRU

ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES COD. 42305

PUNZONES	MF10	MF16	MF20
HASTA DIAMETRO 20	x	x	x
DE DIAMETRO 21 A 30	x	x	x

ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICESES COD. 42315

MATRICES	MF10	MF16	MF20
HASTA DIAMETRO 20	x	x	x
DE DIAMETRO 21 A 30	x	x	x

REF. 42304 - 42314 PUNZONES Y MATRICES RECTANGULARES GAIRU

ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES COD. 42304

PUNZONES	MF10	MF16	MF20
HASTA DIAMETRO 20	x	x	x
DE DIAMETRO 21 A 30	x	x	x

ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICES COD. 42314

MATRICES	MF10	MF16	MF20
HASTA DIAMETRO 20	x	x	x
DE DIAMETRO 21 A 30	x	x	x

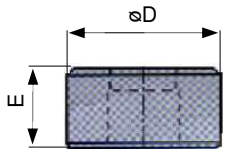
Ejemplo de pedido para Punzón o Matriz Ovalados y Rectangulares:

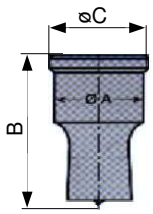
Matriz Rectangular Grueso13.7mm x Longitud 25.7mm, para máquina modelo MF10.

Código de cabecera +	Modelo (Nº) +	Grueso +	Longitud =	Cód. Cabecera	Modelo MF	Grueso	Longitud	Cód. Herramienta
5 dígitos	3 dígitos	3 dígitos	3 dígitos	42314	010	13.7	25.7	42314010137257

Para punzones y matrices de otras medidas consultar.

PUNZONES Y MATRICES KINGSLAND





	MODELO DE MAQUINA		A	B	C	D	E
MOD. MAQUINA 0	40 XM	hasta 38mm	38.10	60.50	44.50	60.25	31.75
	45 XA	hasta 38mm	38.10	60.50	44.50	60.25	31.75
	55 XS-P	de 39 a 57mm	57.15	63.60	62.10	93.50	31.75
	60 XA	de 58 a 85mm	85.00	72.50	92.00	115.00	31.75
	70 XS-P	de 86 a110mm	110.00	73.00	117.50	140.10	32.50
	85 XS	de 86 a110mm	110.00	73.00	117.50	140.10	32.50
MOD. MAQUINA 1	115 XS-P	hasta 38mm	39.60	76.20	39.60	60.25	31.75
	MUTI -125	de 39 a 57mm	57.15	76.20	57.15	93.50	31.75
	160 - XSP	de 58 a 85mm	85.00	76.20	85.00	115.00	31.75
	160 - XSP	de 86 a 110mm	110.00	76.20	117.00	140.00	32.50

REF. 42401 - 42411 PUNZONES Y MATRICES REDONDOS KINGSLAND

ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES COD.42401

DIAMETRO	MAQUINA 0 Nº				MAQUINA 1 Nº			
mm	38	39-57	58-85	86-110	38	39-57	58-85	86-110
0 - 38	X	X	X	X	X	X	X	
39,0 - 57		X	X	X		X	X	
58,0 - 85			X	X			X	
86,0 -110				X				

ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICES COD.42411

DIAMETRO	MAQUINA 0 Nº				MAQUINA 1 Nº			
mm	38	39-57	58-85	86-110	38	39-57	58-85	86-110
0 - 38	X	X	X	X	X	X	X	
39,0 - 57		X	X	X		X	X	
58,0 - 85			X	X			X	
86,0 -110				X				

Ejemplo de pedido para punzones y matrices Kingsland redondos:

Punzón Redondo de Diámetro 13 mm, para maquina modelo 0 Nº 38.

Código de cabecera + Tamaño (Nº) + Modelo Maquina + diámetro	Cód. Cabecera	Nº	Modelo 0	diámetro punzón	Cód. Herramienta
5 dígitos 2 dígitos 2 dígitos 3 dígitos	42401	38	00	013	424013800130

REF. 42403 - 42413 PUNZONES Y MATRICES CUADRADOS KINGSLAND

ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES COD.42403

DIAMETRO	MAQUINA 0 Nº				MAQUINA 1 Nº			
mm	38	39-57	58-85	86-110	38	39-57	58-85	86-110
0 - 38	X	X	X	X	X	X	X	
39,0 - 57		X	X	X		X	X	
58,0 - 85			X	X			X	
86,0 -110				X				

ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICES COD.42413

DIAMETRO	MAQUINA 0 Nº				MAQUINA 1 Nº			
mm	38	39-57	58-85	86-110	38	39-57	58-85	86-110
0 - 38	X	X	X	X	X	X	X	
39,0 - 57		X	X	X		X	X	
58,0 - 85			X	X			X	
86,0 -110				X				

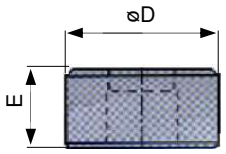
Ejemplo de pedido para punzones y matrices Kingsland cuadrados:

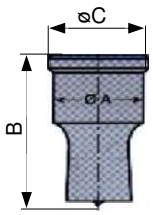
Punzón Cuadrado de Ancho17 mm, para maquina modelo 0 Nº 38.

Código de cabecera + Tamaño (Nº) + Modelo Maquina + Ancho	Cód. Cabecera	Nº	Modelo 0	diámetro punzón	Cód. Herramienta
5 dígitos 2 dígitos 2 dígitos 3 dígitos	42401	38	00	17.0	424013800170

Para punzones y matrices de otras medidas consultar.

PUNZONES Y MATRICES KINGSLAND





	MODELO DE MAQUINA	A	B	C	D	E
MOD. MAQUINA 0	40 XM hasta 38mm	38.10	60.50	44.50	60.25	31.75
	45 XA hasta 38mm	38.10	60.50	44.50	60.25	31.75
	55 XS-P de 39 a 57mm	57.15	63.60	62.10	93.50	31.75
	60 XA de 58 a 85mm	85.00	72.50	92.00	115.00	31.75
	70 XS-P de 86 a110mm	110.00	73.00	117.50	140.10	32.50
	85 XS de 86 a110mm	110.00	73.00	117.50	140.10	32.50
MOD. MAQUINA 1	115 XS-P hasta 38mm	39.60	76.20	39.60	60.25	31.75
	MUTI -125 de 39 a 57mm	57.15	76.20	57.15	93.50	31.75
	160 - XSP de 58 a 85mm	85.00	76.20	85.00	115.00	31.75
	160 - XSP de 86 a 110mm	110.00	76.20	117.00	140.00	32.50

RE 42405 - 42415 PUNZONES Y MATRICES OVALADOS KINGSLAND

ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES COD.42405

DIAMETRO	MAQUINA 0 Nº				MAQUINA 1 Nº			
mm	38	39-57	58-85	86-110	38	39-57	58-85	86-110
0 - 38	X	X	X	X	X	X	X	
39,0 - 57		X	X	X		X	X	
58,0 - 85			X	X			X	
86,0 -110				X				

ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICES COD.42415

DIAMETRO	MAQUINA 0 Nº				MAQUINA 1 Nº			
mm	38	39-57	58-85	86-110	38	39-57	58-85	86-110
0 - 38	X	X	X	X	X	X	X	
39,0 - 57		X	X	X		X	X	
58,0 - 85			X	X			X	
86,0 -110				X				

REF. 42404 - 42414 PUNZONES Y MATRICES RECTANGULARES KINGSLAND

ESPECIFICACIONES DE LOS PUNZONES COD.42404

DIAMETRO	MAQUINA 0 Nº				MAQUINA 1 Nº			
mm	38	39-57	58-85	86-110	38	39-57	58-85	86-110
0 - 38	X	X	X	X	X	X	X	
39,0 - 57		X	X	X		X	X	
58,0 - 85			X	X			X	
86,0 -110				X				

ESPECIFICACIONES DE LAS MATRICES COD.42414

DIAMETRO	MAQUINA 0 Nº				MAQUINA 1 Nº			
mm	38	39-57	58-85	86-110	38	39-57	58-85	86-110
0 - 38	X	X	X	X	X	X	X	
39,0 - 57		X	X	X		X	X	
58,0 - 85			X	X			X	
86,0 -110				X				

Ejemplo de pedido para punzones y matrices Kingsland rectangulares y ovalados:

Matriz Rectangular de grueso 30.7 mm x longitud 6.7 mm, para maquina modelo 1 Nº 39-57.

Código de cabecera + Tamaño (Nº) + Modelo Maquina + diámetro	Cód. Cabecera	Nº	Modelo 1	Grueso	Largo	Cód. Herramienta
5 dígitos 2 dígitos 2 dígitos 3 dígitos	42414	39	01	30.7	6.7	424143901307067

Para punzones y matrices de otras medidas consultar.

CONJUNTO MESA ENTALLADO TRIANGULAR MICROCROP-36

Características

Es un conjunto de:
mesa + topes + reglas milimetradas,
que se monta sobre unas escuadras
amarradas a la base de entallado de
la punzonadora hidráulica.

Aplicación

El accesorio consta de una mesa donde apoyar las piezas a entallar con dos topes regulables en posición montados sobre unas reglas milimetradas.
Una vez fijados los topes en la posición deseada, se apoya la pieza a entallar sobre ellos de tal forma que podemos repetir el mismo corte en todas las piezas de la serie.
Fabricado en acero al Carbono, totalmente mecanizado.

Referencia	Para máquina	Descripción	cantidad	Cód. articulo
M03600080011	MICROCROP 36	Conjunto mesa de entallado triangular	1	42199?

ENTALLADO TRIANGULAR MICROCROP-36

Características

El accesorio consta de base portacuchillas,
cuchillas de corte, macho de entallado triangular
y defensas.
Tanto las cuchillas como el macho de entallado están construidas en acero para herramientas, clase F-5XXX, bonificado, con una dureza de 58 HRc. el afilado de las cuchillas y el macho se obtienen mediante un proceso de rectificado.

Aplicación

La cizalla punzonadora de un cilindro Minicrop 36 no dispone de estación de entallado. Para suplir esta carencia, la máquina Microcrop 36 dispone de un equipo especial para el entallado triangular que se puede montar en la estación de punzonado.

Referencia	Para máquina	Descripción	cantidad	Cód. articulo
M03600080000	MICROCROP 36	Entallado triangular	1	42199?

JUEGO DE ENTALLADO RECTANGULAR MICROCROP-36

Características

La cizalla punzonadora de un cilindro Minicrop 36 no dispone de estación de entallado. Para suplir esta carencia, la máquina punzonadora Microcrop 36 dispone de un equipo especial para el entallado rectangular que se puede montar en la estación de punzonado.

Aplicación

El accesorio consta de base portacuchillas, cuchillas de corte, macho de entallado rectangular y defensas.
Tanto las cuchillas como el macho de entallado están construidas en acero para herramientas, clase F-5XXX, bonificado, con una dureza de 58 HRc. el afilado de las cuchillas y el macho se obtienen mediante un proceso de rectificado.

Referencia	Para máquina	Descripción	cantidad	Cód. articulo
M03600090000	MICROCROP 36	Juego de entallado rectangular	1	42199?

MESA ENTALLADO RECTANGULAR MICROCROP-36

Características

Conjunto de mesa + topes + reglas milimetradas que se monta sobre unas escuadras amarradas a la base de entallado de la punzonadora hidráulica Geka.

Aplicación

Consiste en una mesa donde apoyar las piezas a entallar con dos topes regulables en posición montados sobre unas reglas milimetradas. Una vez fijados los topes en la posición deseada, se apoya la pieza a entallar sobre ellos de tal forma que podemos repetir el mismo corte en todas las piezas de la serie.
Fabricado en acero al Carbono, totalmente mecanizado.

Referencia	Para máquina	Descripción	cantidad	Cód. articulo
M03600090011	MICROCROP 36	Conjunto mesa de entallado rectangular	1	42199?

UTIL PARA GARRAS MICROCROP-36

Características

Accesorio para cizallas punzonadoras válido para construir zarpas o barras de anclaje a partir de una llanta.

Aplicación

Consiste en una base portacuchillas + cuchillas + macho de corte + defensas.
Tanto las cuchillas como el macho de entallado están construidas en acero para herramientas, clase F-5XXX, bonificado, con una dureza de 58 HRc. el afilado de las cuchillas y el macho se obtienen mediante un proceso de rectificado.

Referencia	Para máquina	Descripción	cantidad	Cód. articulo
M03600130000	MICROCROP 36	Útil para garras	1	42199?

EQUIPO DE PUNZONADO ⌀S MAYORES ⌀ HASTA DE 100mm MICROCROP-36

Características

El accesorio consta de base de punzonado, casquillos reductores de matriz, tuerca para Ø mayor, casquillos reductores de punzón, base portapunzón y mesa de punzonado, con sus reglas y sus topes.
Los conjuntos se sirven con todo el casquillaje necesario para montar los punzones y matrices del modelo seleccionado + casquillaje correspondiente para montar punzones y matrices nº 11, nº 12 y nº 13.
Además es importante resaltar que el equipo de Ø mayor se utiliza como base para montar una gran cantidad de accesorios especiales, destacando redondeados de extremos de llantas, punzonados múltiples, etc.

Aplicación

Conjunto especial para punzonar diámetros mayores para cizallas punzonadoras Microcrop 36. Se monta en la estación de punzonado y sirve para poder punzonar hasta Ø 100mm.

Referencia	Para máquina	Descripción	cantidad	Cód. articulo
M03600070011	MICROCROP 36	Punzonado diámetros mayores hasta100mm	1	42199?

EQUIPO DE PUNZONADO ⌀S MAYORES ⌀ HASTA DE 100mm MINICROP-45

Características

El accesorio consta de base de punzonado, casquillos reductores de matriz, tuerca para Ø mayor, casquillos reductores de punzón, base portapunzón y mesa de punzonado, con sus reglas y sus topes.
Los conjuntos se sirven con todo el casquillaje necesario para montar los punzones y matrices del modelo seleccionado + casquillaje correspondiente para montar punzones y matrices nº 11, nº 12 y nº 13.
Además es importante resaltar que el equipo de Ø mayor se utiliza como base para montar una gran cantidad de accesorios especiales, destacando redondeados de extremos de llantas, punzonados múltiples, etc.

Aplicación

Conjunto especial para punzonar diámetros mayores para punzonadora hidráulicas Minicrop 45. Se monta en la estación de punzonado y sirve para poder punzonar hasta Ø 100mm.

Referencia	Para máquina	Descripción	cantidad	Cód. articulo
I04500070011	MINICROP 45	Punzonado diámetros mayores hasta100mm	1	42199?

EQUIPO DE PUNZONADO ⌀S MAYORES ⌀ HASTA DE 100mm MULTICROP-45

Características

El accesorio consta de base de punzonado, casquillos reductores de matriz, tuerca para Ø mayor, casquillos reductores de punzón, base portapunzón y mesa de punzonado, con sus reglas y sus topes.
Los conjuntos se sirven con todo el casquillaje necesario para montar los punzones y matrices del modelo seleccionado + casquillaje correspondiente para montar punzones y matrices nº 11, nº 12 y nº 13.
Además es importante resaltar que el equipo de Ø mayor se utiliza como base para montar una gran cantidad de accesorios especiales, destacando redondeados de extremos de llantas, punzonados múltiples, etc.

Aplicación

Conjunto especial para punzonar diámetros mayores para cizallas punzonadoras Multicrop 45. Se monta en la estación de punzonado y sirve para poder punzonar hasta Ø 100mm.

Referencia	Para máquina	Descripción	cantidad	Cód. articulo
U04500070011	MULTIROP 45	Punzonado diámetros mayores hasta100mm	1	42199?

EQUIPO DE PUNZONADO ⌀S MAYORES ⌀ HASTA DE 100mm PUMA-110

Características

El accesorio consta de base de punzonado, casquillos reductores de matriz, tuerca para Ø mayor, casquillos reductores de punzón, base portapunzón y mesa de punzonado, con sus reglas y sus topes.
Los conjuntos se sirven con todo el casquillaje necesario para montar los punzones y matrices del modelo seleccionado + casquillaje correspondiente para montar punzones y matrices nº 11, nº 12 y nº 13.
Además es importante resaltar que el equipo de Ø mayor se utiliza como base para montar una gran cantidad de accesorios especiales, destacando redondeados de extremos de llantas, punzonados múltiples, etc.

Aplicación

Conjunto especial para punzonar diámetros mayores para cizallas punzonadoras Puma 110. Se monta en la estación de punzonado y sirve para poder punzonar hasta Ø 100mm.

Referencia	Para máquina	Descripción	cantidad	Cód. articulo
P11000070011	PUMA 110	Punzonado diámetros mayores hasta100mm	1	42199?

EQUIPO DE PUNZONADO ⌀S MAYORES ⌀ HASTA DE 100mm PUMA-165

Características

El accesorio consta de base de punzonado, casquillos reductores de matriz, tuerca para Ø mayor, casquillos reductores de punzón, base portapunzón y mesa de punzonado, con sus reglas y sus topes.
Los conjuntos se sirven con todo el casquillaje necesario para montar los punzones y matrices del modelo seleccionado + casquillaje correspondiente para montar punzones y matrices nº 11, nº 12 y nº 13.
Además es importante resaltar que el equipo de Ø mayor se utiliza como base para montar una gran cantidad de accesorios especiales, destacando redondeados de extremos de llantas, punzonados múltiples, etc.

Aplicación

Conjunto especial para punzonar diámetros mayores para punzonadoras hidráulicas Puma 165. Se monta en la estación de punzonado y sirve para poder punzonar hasta Ø 100mm.

Referencia	Para máquina	Descripción	cantidad	Cód. articulo
P16500070011	PUMA 165	Punzonado diámetros mayores hasta100mm	1	42199?

EQUIPO DE PUNZONADO ⌀S MAYORES ⌀ HASTA DE 100mm PUMA-220

Características

El accesorio consta de base de punzonado, casquillos reductores de matriz, tuerca para Ø mayor, casquillos reductores de punzón, base portapunzón y mesa de punzonado, con sus reglas y sus topes.
Los conjuntos se sirven con todo el casquillaje necesario para montar los punzones y matrices del modelo seleccionado + casquillaje correspondiente para montar punzones y matrices nº 11, nº 12 y nº 13.
Además es IMPORTANTE resaltar que el equipo de Ø mayor se utiliza como base para montar una gran cantidad de accesorios especiales, destacando redondeados de extremos de llantas, punzonados múltiples, etc.

Aplicación

Conjunto especial para punzonar diámetros mayores para punzonadoras universales Puma 220. Se monta en la estación de punzonado y sirve para poder punzonar hasta Ø 100mm.

Referencia	Para máquina	Descripción	cantidad	Cód. articulo
P22000070011	PUMA 220	Punzonado diámetros mayores hasta100mm	1	42199?

EQUIPO DE PUNZONADO ⌀S MAYORES ⌀ HASTA DE 100mm PUMA-55

Características

El accesorio consta de base de punzonado, casquillos reductores de matriz, tuerca para Ø mayor, casquillos reductores de punzón, base portapunzón y mesa de punzonado, con sus reglas y sus topes.
Los conjuntos se sirven con todo el casquillaje necesario para montar los punzones y matrices del modelo seleccionado + casquillaje correspondiente para montar punzones y matrices nº 11, nº 12 y nº 13.
Además es Importante resaltar que el equipo de Ø mayor se utiliza como base para montar una gran cantidad de accesorios especiales, destacando redondeados de extremos de llantas, punzonados múltiples, etc.

Aplicación

Conjunto especial para punzonar diámetros mayores para punzonadoras universales Puma 55.
Se monta en la estación de punzonado y sirve para poder punzonar hasta Ø 100mm.

Referencia	Para máquina	Descripción	cantidad	Cód. articulo
P05500070011	PUMA 55	Punzonado diámetros mayores hasta100mm	1	42199?

EQUIPO DE PUNZONADO ⌀S MAYORES ⌀ HASTA DE 100mm PUMA-80

Características

El accesorio consta de base de punzonado, casquillos reductores de matriz, tuerca para Ø mayor, casquillos reductores de punzón, base portapunzón y mesa de punzonado, con sus reglas y sus topes.
Los conjuntos se sirven con todo el casquillaje necesario para montar los punzones y matrices del modelo seleccionado + casquillaje correspondiente para montar punzones y matrices nº 11, nº 12 y nº 13.
Además es Importante resaltar que el equipo de Ø mayor se utiliza como base para montar una gran cantidad de accesorios especiales, destacando redondeados de extremos de llantas, punzonados múltiples, etc.

Aplicación

Conjunto especial para punzonar diámetros mayores para maquinas punzondoras Puma 80.
Se monta en la estación de punzonado y sirve para poder punzonar hasta Ø 100mm.

Referencia	Para máquina	Descripción	cantidad	Cód. articulo
P08000070011	PUMA 80	Punzonado diámetros mayores hasta100mm	1	42199?

EQUIPO DE PUNZONADO ⌀S MAYORES ⌀ HASTA DE 100mm BENDICROP-50

Características

El accesorio consta de base de punzonado, casquillos reductores de matriz, tuerca para Ø mayor, casquillos reductores de punzón, base portapunzón y mesa de punzonado, con sus reglas y sus topes.
Los conjuntos se presentan con todo el casquillaje necesario para montar los punzones y matrices del modelo seleccionado + casquillaje correspondiente para montar punzones y matrices nº 11, nº 12 y nº 13.
Además es importante resaltar que el equipo de Ø mayor se utiliza como base para montar una gran cantidad de accesorios especiales, destacando redondeados de extremos de llantas, punzonados múltiples, etc.

Aplicación

Conjunto especial para punzonar diámetros mayores para cizallas punzonadoras Bendicrop 50.
Se monta en la estación de punzonado y sirve para poder punzonar hasta Ø 100mm.

Referencia	Para máquina	Descripción	cantidad	Cód. articulo
B05000070011	BENDICROP 50	Punzonado diámetros mayores hasta100mm	1	42199?

EQUIPO DE PUNZONADO ⌀S MAYORES ⌀ HASTA DE 100mm BENDICROP-60

Características

El accesorio consta de base de punzonado, casquillos reductores de matriz, tuerca para Ø mayor, casquillos reductores de punzón, base portapunzón y mesa de punzonado, con sus reglas y sus topes.
Los conjuntos se presentan con todo el casquillaje necesario para montar los punzones y matrices del modelo seleccionado + casquillaje correspondiente para montar punzones y matrices nº 11, nº 12 y nº 13.
Además es importante resaltar que el equipo de Ø mayor se utiliza como base para montar una gran cantidad de accesorios especiales, destacando redondeados de extremos de llantas, punzonados múltiples, etc.

Aplicación

Conjunto especial para punzonar diámetros mayores para punzonadoras universales Bendicrop-60.
Se monta en la estación de punzonado y sirve para poder punzonar hasta Ø 100mm.

Referencia	Para máquina	Descripción	cantidad	Cód. articulo
B06000070011	BENDICROP 36	Conjunto mesa de entallado rectangular	1	42199?

EQUIPO DE PUNZONADO ⌀S MAYORES ⌀ HASTA DE 100mm BENDICROP-85

Características

El accesorio consta de base de punzonado, casquillos reductores de matriz, tuerca para Ø mayor, casquillos reductores de punzón, base portapunzón y mesa de punzonado, con sus reglas y sus topes.
Los conjuntos se presentan con todo el casquillaje necesario para montar los punzones y matrices del modelo seleccionado + casquillaje correspondiente para montar punzones y matrices nº 11, nº 12 y nº 13.
Además es importante resaltar que el equipo de Ø mayor se utiliza como base para montar una gran cantidad de accesorios especiales, destacando redondeados de extremos de llantas, punzonados múltiples, etc.

Aplicación

Conjunto especial para punzonar diámetros mayores para punzonadoras hidráulicas Bendicrop 85. Se monta en la estación de punzonado y sirve para poder punzonar hasta Ø 100mm.

Referencia	Para máquina	Descripción	cantidad	Cód. articulo
B08500070011	BENDICROP 85	Punzonado diámetros mayores hasta100mm	1	42199?

EQUIPO DE PUNZONADO ⌀S MAYORES ⌀ HASTA DE 100mm HYDARCROP-110

Características

El accesorio consta de base de punzonado, casquillos reductores de matriz, tuerca para Ø mayor, casquillos reductores de punzón, base portapunzón y mesa de punzonado, con sus reglas y sus topes.
Los conjuntos se sirven con todo el casquillaje necesario para montar los punzones y matrices del modelo seleccionado + casquillaje correspondiente para montar punzones y matrices nº 11, nº 12 y nº 13.
Además es importante resaltar que el equipo de Ø mayor se utiliza como base para montar una gran cantidad de accesorios especiales, destacando redondeados de extremos de llantas, punzonados múltiples, etc.

Aplicación

Conjunto especial para punzonar diámetros mayores para punzoandoras hidráulicas Hydracrop 110. Se monta en la estación de punzonado y sirve para poder punzonar hasta Ø 100mm.

Referencia	Para máquina	Descripción	cantidad	Cód. articulo
H11000070011	HYDRACROP 110	Punzonado diámetros mayores hasta 100mm	1	42199?

EQUIPO DE PUNZONADO ⌀S MAYORES ⌀ HASTA DE 100mm HYDRACROP-165

Características

El accesorio consta de base de punzonado, casquillos reductores de matriz, tuerca para Ø mayor, casquillos reductores de punzón, base portapunzón y mesa de punzonado, con sus reglas y sus topes.
Los conjuntos se sirven con todo el casquillaje necesario para montar los punzones y matrices del modelo seleccionado + casquillaje correspondiente para montar punzones y matrices nº 11, nº 12 y nº 13.
Además es importante resaltar que el equipo de Ø mayor se utiliza como base para montar una gran cantidad de accesorios especiales, destacando redondeados de extremos de llantas, punzonados múltiples, etc.

Aplicación

Conjunto especial para punzonar diámetros mayores para punzonadoras universales Hydracrop 165.
Se monta en la estación de punzonado y sirve para poder punzonar hasta Ø 100mm.

Referencia	Para máquina	Descripción	cantidad	Cód. articulo
H16500070011	HYDRACROP 165	Punzonado diámetros mayores hasta100mm	1	42199?

EQUIPO DE PUNZONADO ⌀S MAYORES ⌀ HASTA DE 100mm HYDARCROP-220

Características

El accesorio consta de base de punzonado, casquillos reductores de matriz, tuerca para Ø mayor, casquillos reductores de punzón, base portapunzón y mesa de punzonado, con sus reglas y sus topes.
Los conjuntos se sirven con todo el casquillaje necesario para montar los punzones y matrices del modelo seleccionado + casquillaje correspondiente para montar punzones y matrices nº 11, nº 12 y nº 13.
Además es importante resaltar que el equipo de Ø mayor se utiliza como base para montar una gran cantidad de accesorios especiales, destacando redondeados de extremos de llantas, punzonados múltiples, etc.

Aplicación

Conjunto especial para punzonar diámetros mayores para cizalla taladradora Hydracrop 220. Se monta en la estación de punzonado y sirve para poder punzonar hasta Ø 100mm.

Referencia	Para máquina	Descripción	cantidad	Cód. articulo
H22000070011	HYDRACROP 220	Punzonado diámetros mayores hasta 100mm	1	42199?

EQUIPO DE PUNZONADO ⌀S MAYORES ⌀ HASTA DE 100mm HYDRACROP-55

Características

El accesorio consta de base de punzonado, casquillos reductores de matriz, tuerca para Ø mayor, casquillos reductores de punzón, base portapunzón y mesa de punzonado, con sus reglas y sus topes.
Los conjuntos se presentan con todo el casquillaje necesario para montar los punzones y matrices del modelo seleccionado + casquillaje correspondiente para montar punzones y matrices nº 11, nº 12 y nº 13.
Además es importante resaltar que el equipo de Ø mayor se utiliza como base para montar una gran cantidad de accesorios especiales, destacando redondeados de extremos de llantas, punzonados múltiples, etc.

Aplicación

Conjunto especial para punzonar diámetros mayores para punzonadoras universales Hydracrop 55. Se monta en la estación de punzonado y sirve para poder punzonar hasta Ø 100mm.

Referencia	Para máquina	Descripción	cantidad	Cód. articulo
H05500070011	HYDRACROP 55	Punzonado diámetros mayores hasta100mm	1	42199?

EQUIPO DE PUNZONADO ⌀S MAYORES ⌀ HASTA DE 100mm HYDARCROP-80

Características

El accesorio consta de base de punzonado, casquillos reductores de matriz, tuerca para Ø mayor, casquillos reductores de punzón, base portapunzón y mesa de punzonado, con sus reglas y sus topes.
Los conjuntos se sirven con todo el casquillaje necesario para montar los punzones y matrices del modelo seleccionado + casquillaje correspondiente para montar punzones y matrices nº 11, nº 12 y nº 13.
Además es importante resaltar que el equipo de Ø mayor se utiliza como base para montar una gran cantidad de accesorios especiales, destacando redondeados de extremos de llantas, punzonados múltiples, etc.

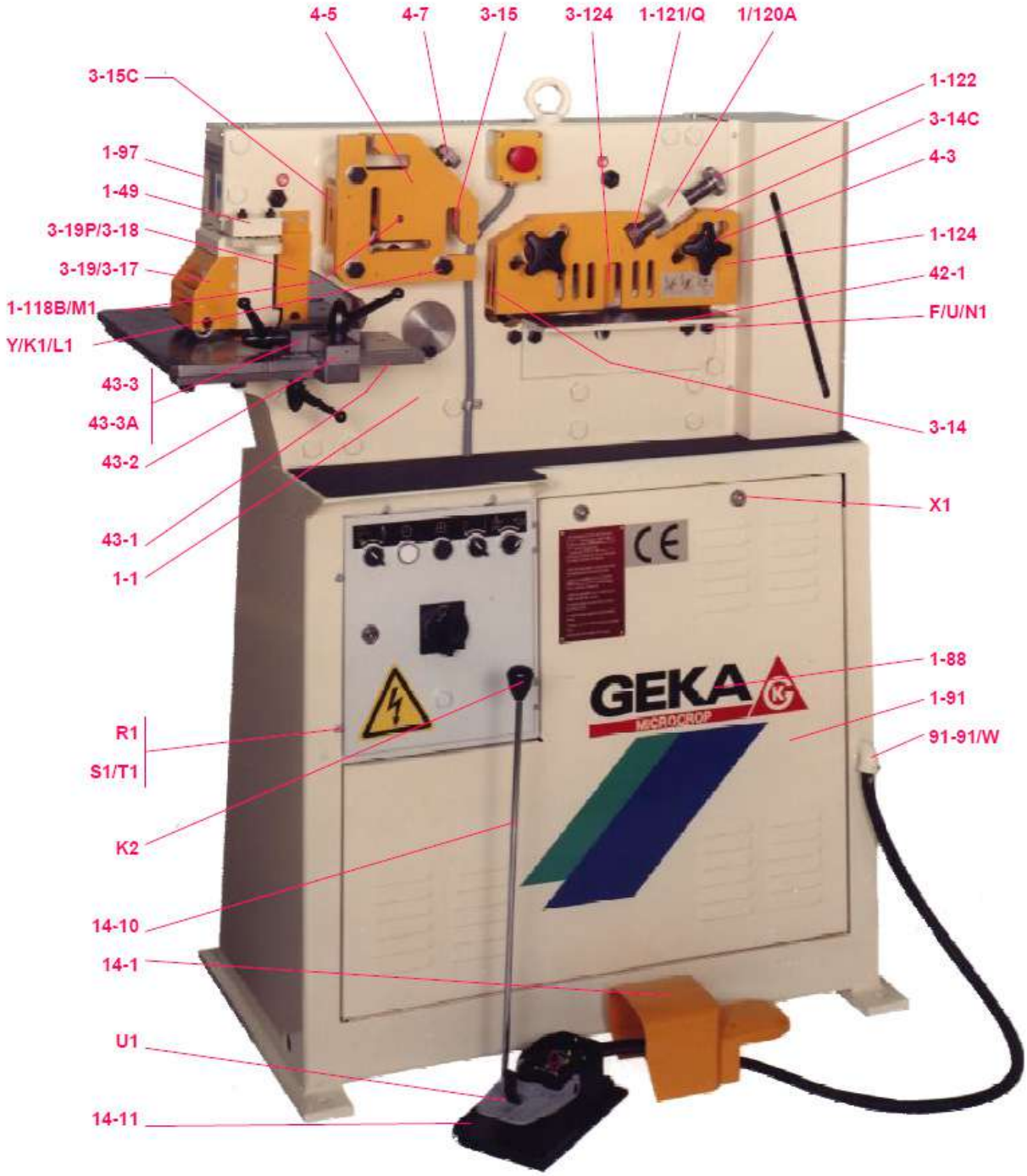
Aplicación

Conjunto especial para punzonar diámetros mayores para cizalla taladradora Hydracrop 80.
Se monta en la estación de punzonado y sirve para poder punzonar hasta Ø 100mm.

Referencia	Para máquina	Descripción	cantidad	Cód. articulo
H08000070011	HYDRACROP 80	Punzonado diámetros mayores hasta 100mm	1	42199?

LISTA DE PARTES MÁQUINA GEKA MICROCROP 36

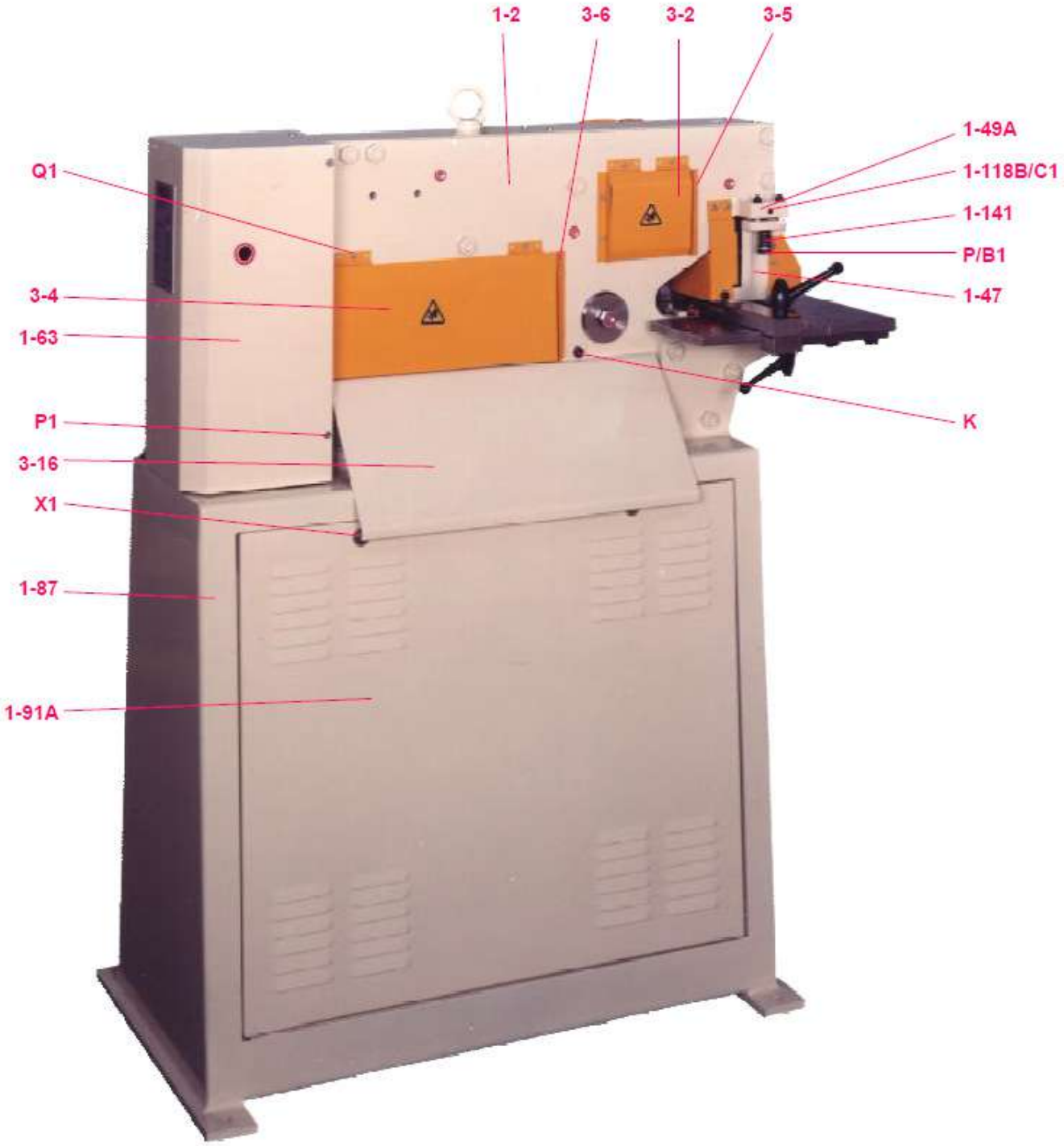
CONJUTO GENERAL - vista Nº 1



Para cualquier accesorio de máquina Geka consultar.

LISTA DE PARTES MÁQUINA GEKA MICROCROP 36

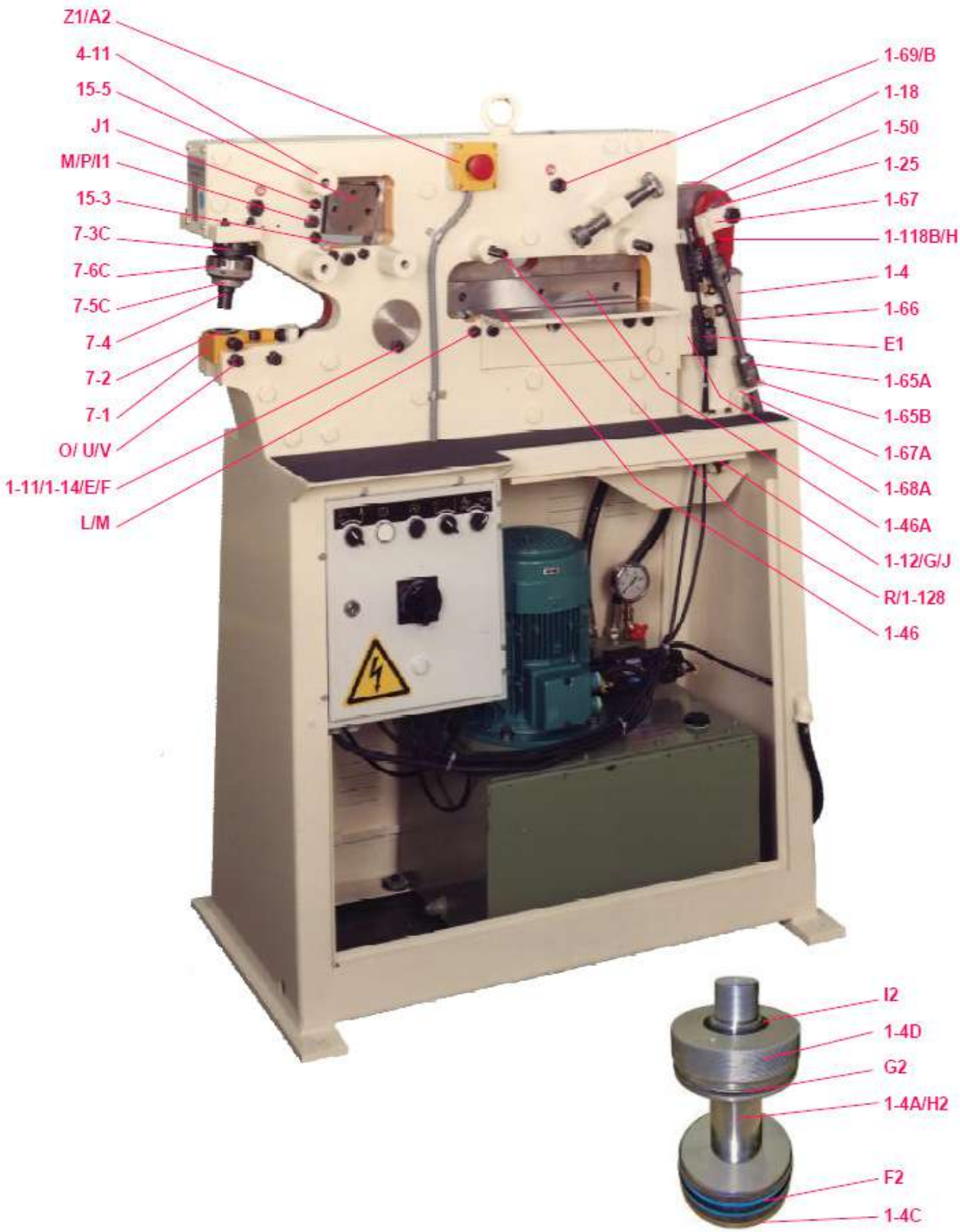
CONJUTO GENERAL - vista Nº 2



Para cualquier accesorio de máquina Geka consultar.

LISTA DE PARTES MÁQUINA GEKA MICROCROP 36

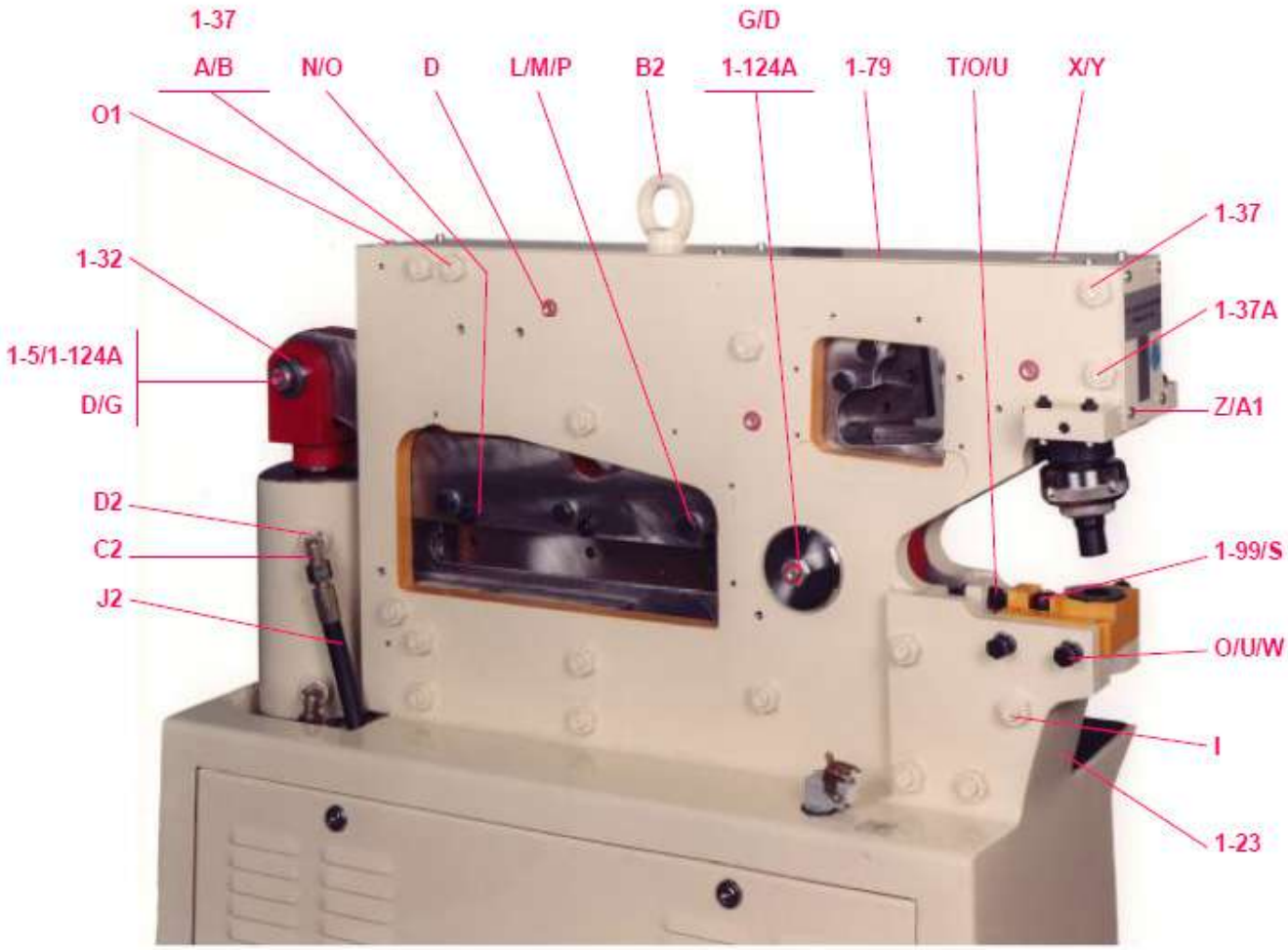
CONJUTO GENERAL - vista Nº 3



Para cualquier accesorio de máquina Geka consultar.

LISTA DE PARTES MÁQUINA GEKA MICROCROP 36

CONJUTO GENERAL - vista Nº 4



Para cualquier accesorio de máquina Geka consultar.