

REF. 08110 FRESAS FRONTALES ACABADO HSS Z1 ALUMINIO MANGO \varnothing 8 - 10 mm

HSS

STD

S/C

Z 1

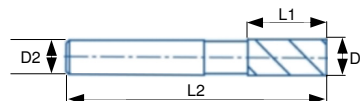


Características

Fresas de acero ultrarrápido con mango cilíndrico de 8-10mm, de 1 labio.

Aplicación

Para mecanizados de aluminio y sintéticos plásticos.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS		
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2	
08110...												100	100	100	40		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) $r.p.m = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

D1 mm	D2 mm	L2 mm	L1 mm	Z		Cód. Hta
3.00	8	60	12	1	1	0811003008
4.00	8	60	12	1	1	0811004008
5.00	8	60	12	1	1	0811005008
6.00	8	60	14	1	1	0811006008
7.00	8	60	14	1	1	0811007008
8.00	8	80	15	1	1	0811008008
10.00	10	80	15	1	1	0811010010

Ref. 08110 FRESAS FRONTALES ACABADO HSS Z1 ALUMINIO MANGO \varnothing 6 mm

HSS

STD

S/C

Z 1

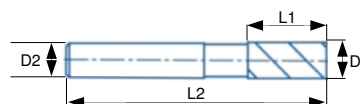


Características

Fresas de acero ultrarrápido con mango cilíndrico de 6mm, de 1 labio.

Aplicación

Para mecanizados de aluminio y sintéticos plásticos.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS		
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2	
08110...												100	100	100	40		

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) $r.p.m = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

D1 mm	D2 mm	L2 mm	L1 mm	Z		Cód. Hta
3.00	6	60	12	1	1	0811003006
4.00	6	60	12	1	1	0811004006
5.00	6	60	12	1	1	0811005006
6.00	6	60	14	1	1	0811006006

REF. 08111 FRESAS FRONTALES ACABADO HSS Z1 ALUMINIO MANGO \varnothing 8 - 10mm

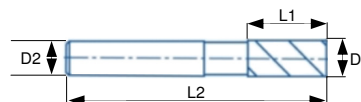


Características

Fresas de acero ultrarrápido con mango cilíndrico de 8-10mm, de 1 labio.

Aplicación

Para mecanizados de aluminio y sintéticos plásticos.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS		🔥	💧	🚰	🔧
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
08111...												100	100	100	40					

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) $r.p.m = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

D1 mm	D2 mm	L2 mm	L1 mm	Y mm	Z	📦	Cód. Hta
4.00	8	80	16	29	1	1	0811104008
5.00	8	80	16	29	1	1	0811105008
6.00	8	90	16	29	1	1	0811106008
8.00	8	100	28	40	1	1	0811108008
10.00	10	120	40	40	1	1	0811110010

REF. 08111 FRESAS FRONTALES ACABADO HSS Z1 ALUMINIO MANGO \varnothing 6 mm

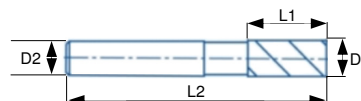


Características

Fresas de acero ultrarrápido con mango cilíndrico de 6mm, de 1 labio.

Aplicación

Para mecanizados de aluminio y sintéticos plásticos.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS		🔥	💧	🚰	🔧
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
08111...												100	100	100	40					

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) $r.p.m = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

D1 mm	D2 mm	L2 mm	L1 mm	Y mm	Z	📦	Cód. Hta
5.00	6	80	14	31	1	1	0811105006
6.00	6	80	14	31	1	1	0811106006

REF . 08112 FRESAS FRONTALES ACABADO HSS Z1 ALUMINIO LACADO MANGO Ø 8

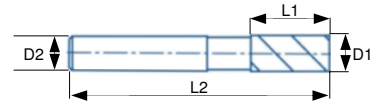


Características

Fresas de acero ultrarrápido con mango cilíndrico de 8-mm, de 1 labio.

Aplicación

Para mecanizados de aluminio lacado y sintéticos plásticos.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS		👉	💧	🚫	🔧
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
08112...												100	100	100	40					

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) $r.p.m = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

D1 mm	D2 mm	L2 mm	L1 mm	Y mm	Z	📦	Cód. Hta
4.00	8	80	16	19	1	1	0811204008
5.00	8	80	16	19	1	1	0811205008

REF. 08113 FRESAS FRONTALES ACABADO HSS Z1 ALUMINIO Y PVC MANGO Ø 8 mm

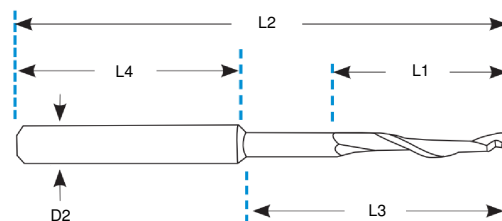


Características

Fresas de acero al cobalto, con mango cilíndrico de 8mm, de 1 labio.

Aplicación

Para mecanizados de aluminio y p.v.c.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS		👉	💧	🚫	🔧
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
08113...												100	100	100	40					

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) $r.p.m = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

D1 mm	D2 mm	L2 mm	L1 mm	L3 mm	L4 mm	Z	📦	Cód. Hta
5.00	8	100	30	55	45	1	1	0811305008

REF. 19106 FRESAS FRONTALES ACABADO HSSCO Z1 ALUMINIO MEDIDA ESPECIAL

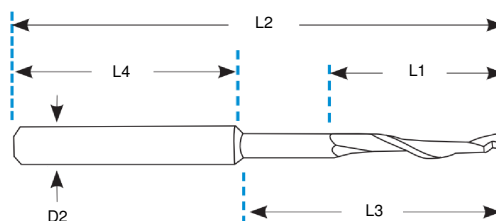


Características

Fresas de acero HSSCO , con mango cilíndrico de 8-12mm, de 1 labio.

Aplicación

Para mecanizados de aluminio y pvc.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE			6. AL / Mg			7.SINTETICOS		
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2		
08606FF14...												100	100	100	40			

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) $r.p.m = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

MEDIDA ESPECIAL

D1 mm	D2 mm	L2 mm	L1 mm	L3 mm	Z		Código. Herramienta
4.00	8	120	20	-	1	1	19106FF148412020
5.00	8	60	18	-	1	1	19106FF14856018
5.00	8	90	25	-	1	1	19106FF14859025
5.00	8	100	25	-	1	1	19106FF148510025
5.00	8	120	14	-	1	1	19106FF148512014
5.00	8	100	18	35	1	1	19106FF14851001817
5.00	8	120	14	75	1	1	19106FF14851201461
5.00	8	120	18	35	1	1	19106FF14851201817
6.00	8	80	14	35	1	1	19106FF1486801421
6.00	8	100	18	35	1	1	19106FF14861001835
6.00	8	120	14	75	1	1	19106FF14861201461
6.00	8	100	30	45	1	1	19106FF14861003045
6.00	8	100	60	-	1	1	19106FF1461006040
8.00	8	80	25	-	1	1	19106FF14888025
8.00	8	100	14	-	1	1	19106FF148810014
8.00	8	120	14	-	1	1	19106FF148812014
8.00	8	120	14	90	1	1	19106FF14881201476
9.00	8	80	14	-	1	1	19106FF14898014
10.00	8	80	14	-	1	1	19106FF148108014
10.00	8	100	30	70	1	1	19106FF1410101003040
10.00	10	120	14	95	1	1	19106FF1410101201481
10.00	10	120	14	-	1	1	19106FF14101012014
12.00	8	80	14	-	1	1	19106FF148128014