

REF. 19156310 FRESAS MD DE RETESTAR ALUMINIO Y PVC

MD

Z- 8
10

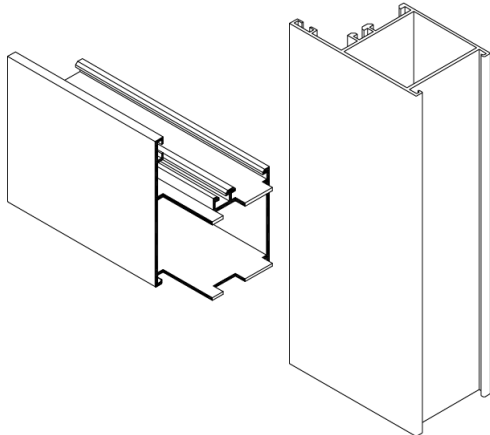
Z- 12
16

Características

Fresa de carburo de Tungsteno.
Con diámetro de eje de 32 mm.

Aplicación

Herramienta para fresado y retestado de perfiles.
combinando los diferentes diámetros se obtienen los
contraperfiles necesarios.
Para mecanizado de aluminio y pvc.



Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS		🔥	💧	❌	🔧
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
19156												30	30	30	40			X		X

* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) $r.p.m = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$

D1 mm	D2 mm	E	Z	📦	Código Herramienta
70	32	5	8	1	19156310301
70	32	6	8	1	19156310302
70	32	6	12	1	19156310005
72	32	5	8	1	19156310303
72	32	6	8	1	19156310304
72	32	6	12	1	19156310007
74	32	5	8	1	19156310305
74	32	6	8	1	19156310306
74	32	5	12	1	19156310061
74	32	6	12	1	19156310062
80	32	5	8	1	19156310307
80	32	6	8	1	19156310308
80	32	5	12	1	19156310009
80	32	6	12	1	19156310010
98	32	5	10	1	19156310309
98	32	6	10	1	19156310310
98	32	5	12	1	19156310012

D1 mm	D2 mm	E	Z	📦	Código Herramienta
98	32	6	12	1	19156310013
100	32	5	10	1	19156310311
100	32	6	10	1	19156310312
100	32	5	12	1	19156310015
110	32	5	12	1	19156310313
110	32	6	12	1	19156310314
110	32	5	16	1	19156310110
110	32	6	16	1	19156310111
112	32	5	12	1	19156310315
112	32	6	12	1	19156310316
112	32	5	16	1	19156310120
112	32	6	16	1	19156310121
114	32	5	12	1	19156310120
114	32	6	12	1	19156310121
114	32	5	16	1	19156310130
114	32	6	16	1	19156310131

REF. 19156311 FRESAS MD CONTRAMOLDURA PARA ALUMINIO Y PVC

MD

Z
6 - 8

Características

Fresa de carburo de Tungsteno.
Con diámetro de eje de 32 mm.

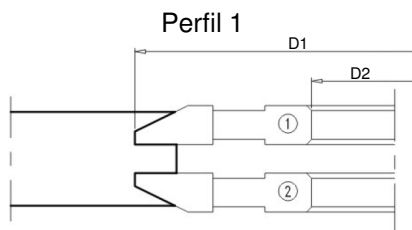
Aplicación

Herramienta para fresado de contramoldura.
Para mecanizado de aluminio y pvc.

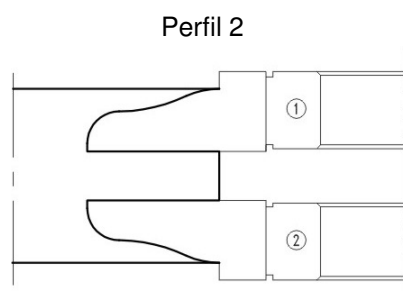


Vc = m/min.	1. ACEROS				2. INOX		3.FUNDICION		4.TI	5. COBRE		6. AL / Mg			7.SINTETICOS		🔥	💧	🚫	🔧
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	3.1	3.2	4	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	7.1	7.2				
19156												30	30	30	40			X		X

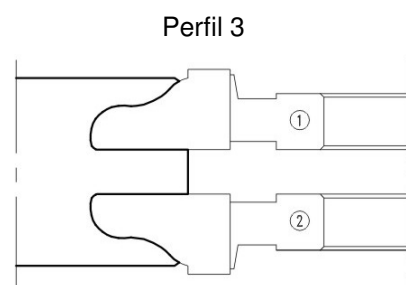
* (Ver grupos de materiales paginas 3 - 6) $r.p.m = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$



Nr.	D1 mm	D2 mm	E	Z	📦	Código Herramienta
1	100	32	75	8	1	19156311101
1	100	32	75	8	1	19156311102
1+2	Juego				2	19156311103



Nr.	D1 mm	D2 mm	E	Z	📦	Código Herramienta
1	120	32	15	6	1	19156311110
2	120	32	15	6	1	19156311111
1+2	Juego				2	19156311112



Nr.	D1 mm	D2 mm	E	Z	📦	Código Herramienta
1	120	32	15	6	1	19156311120
1	120	32	15	6	1	19156311121
1+2	Juego				2	19156311122

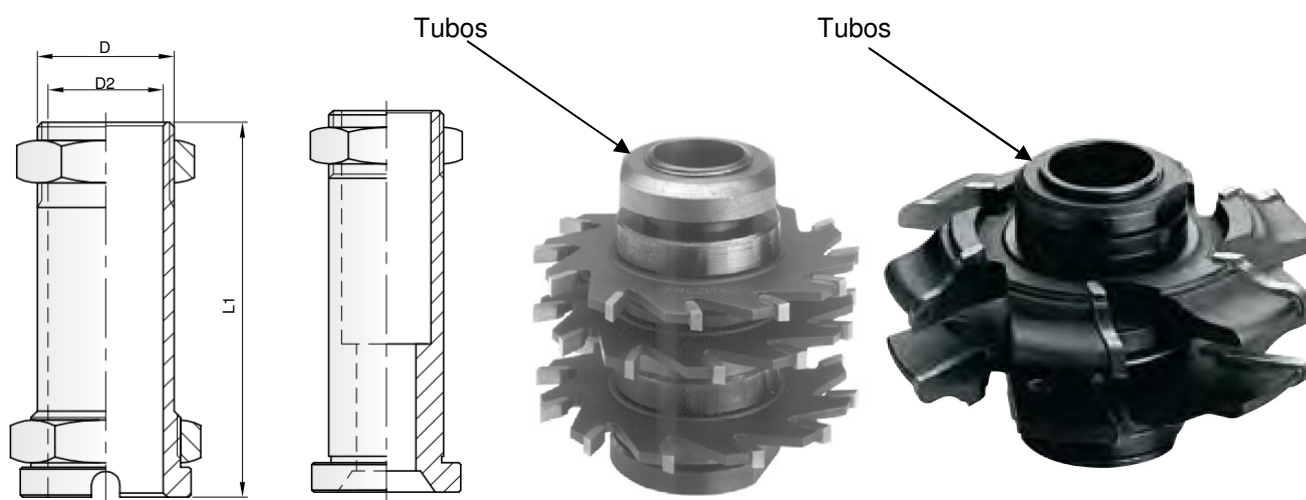
REF. 19156729 TUBOS CON TUERCA

Características

Tubos con tuerca para fresas.

Aplicación

Herramienta para fresado de retestar y de contramoldura.



D mm	Ancho de corte mm	D2 mm	PARA MAQUINAS		Cód. Hta
32	140	27	TEKNA	TK610/Z	1915672921127
32	90	14	AYUTOR	500	1915672920114
27	90	14		MN-75-AR	1915672920214
32	90	14		MN-75-AR	1915672920114
50	85	40	ELUMATEC	AF-221	1915670417340
				AF-222	
				AF-223	
32	75	20	MAQUICÓA	MA-91	1915672910620
32	160	25	IM/CRS	OL-94	1915672920825
32	100	27	TRE-C	INTEX 2500	1915672920327
32	150	27	LGF	BEBA	1915672920627
32	140	25		DIXI (Old)	1915672920425
32	200	25		DIXI (New)	1915672920725
32	156	19	MADAF	PHANTON-M	1915672930119
32	1.635	25		PHANTON-SK	1915672910525
32	150	27	MACAL	FR704, FR706	1915672920627
				FR702, FR703	
				FR712	
32	125	22	MEPA	MP - 130	1915672930322
32	135	27		ML - 124/OS	1915672920527
32	135	27	OMC	FEROCE	1915672920927
				FEROCE A	
				MÁXIMA	
				TIGRA	
				TIGRA-A	
32	135	27	OMGA	AL-132	1915672920527
32	135	27	PERTICITI	ML-120	1915672920527
32	135	27	RINALDI	LILIPUT 9M 7000	1915672920527
32	70	14	TRIPERCISÃO	FV-100-M	1915672910214
22	70	14		FV-100	1915672910314
32	150	24		FV140	1915672930424
32	173	25		FV190	1915672930225
32	140	25	GREENMAC	GM 4590	1915672920425

Para pedido de tubos con tuerca para otras maquinas indíquenos el tipo de maquina y el modelo.