

BARRAS DE COBALTO REDONDAS HSSCO 8%

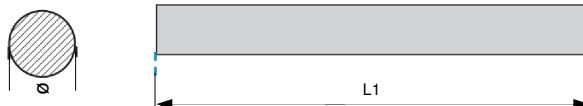


Características

Herramienta redonda 8% cobalto.
Según DIN 4964, forma A.
rectificado de forma cilíndrica según tolerancia h9.

Aplicación

Herramienta de corte.
Resistencia al desgaste elevada y duraciones largas.
Para el torneado, taladrado interior, tronzado, etc. especialmente indicado para el rectificado de aceros perfilados. Para velocidades de corte elevadas y aceros difíciles de mecanizar. Rectificado de cualquier perfil. Para el grabado y el copiado en la fabricación de herramientas y moldes.



∅ x L1	Código Hta	∅ x L1	Código Hta
3 x 100	1010103100	10 x 200	1010110200
4 x 100	1010104100	12 x 100	1010112100
4 x 150	1010104150	12 x 200	1010112200
5 x 100	1010105100	14 x 100	1010114100
6 x 100	1010106100	14 x 200	1010114200
7 x 150	1010107150	16 x 200	1010116200
8 x 100	1010108100	18 x 200	1010118200
8 x 200	1010108200	20 x 200	1010120200
10 x 100	1010110100		

BARRAS DE COBALTO CUADRADAS HSSCO 8%

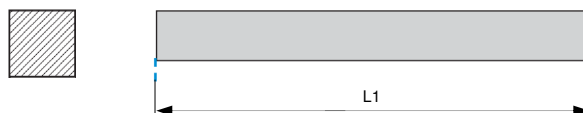


Características

Herramienta cuadrada 8% cobalto.
Según DIN 4964, forma B.
Terminaciones rectas según tolerancia h11.

Aplicación

Herramienta de corte.
Para el torneado, taladrado interior, tronzado, etc. especialmente indicado para el rectificado de aceros perfilados. Para velocidades de corte elevadas y aceros difíciles de mecanizar.



∇ x L1	Código Hta	∇ x L1	Código Hta
4 x 4 x 100	1010204100	12 x 12 x 100	1010212100
5 x 5 x 100	1010205100	12 x 12 x 200	1010212200
6 x 6 x 100	1010206100	14 x 14 x 160	1010214160
6 x 6 x 150	1010206150	14 x 14 x 200	1010214200
7 x 7 x 200	1010207200	16 x 16 x 125	1010216125
8 x 8 x 100	1010208100	16 x 16 x 200	1010216200
8 x 8 x 200	1010208200	18 x 18 x 200	1010218200
10 x 10 x 100	1010210100	20 x 20 x 200	1010220200
10 x 10 x 200	1010210200	25 x 25 x 200	1010225200

Para otras medidas consultar

BARRAS DE COBALTO PARA RECTANGULARES HSSCO 8%

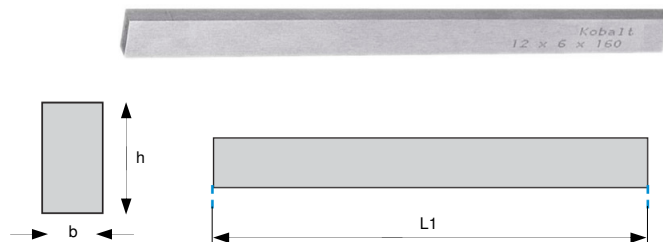


Características

Herramienta rectangular 8% cobalto.
Según DIN 4964, forma D.
Altura y anchura: tolerancia h11.

Aplicación

Herramienta de corte.
Resistencia al desgaste elevada y duraciones largas.
Para el torneado, taladrado interior, tronzado, etc. especialmente indicado para el rectificado de aceros perfilados. Para velocidades de corte elevadas y aceros difíciles de mecanizar. Rectificado de cualquier perfil. Para el grabado y el copiado en la fabricación de herramientas y moldes.



h	b	L1	Código Hta	h	b	L1	Código Hta
8	4	100	101030408100	12	8	200	101030812200
8	6	200	101030608200	12	10	160	101031012160
10	4	125	101030410125	16	8	160	101030816160
10	5	100	101030510100	16	8	200	101030816200
10	5	200	101030510200	16	10	200	101031016200
10	6	100	101030610100	18	6	160	101030618160
10	6	200	101030610200	20	10	160	101031020160
10	8	200	101030810200	20	10	200	101031020200
12	6	100	101030612100	20	12	200	101031220200
12	6	200	101030612200	25	12	200	101031225200
12	8	100	101030812200	25	16	200	101031625200

BARRAS DE COBALTO PARA TRAPEZOIDALES HSSCO 8%

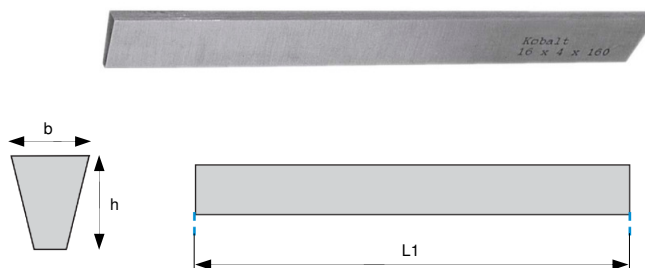


Características

Herramienta trapezoidal 8% cobalto.
Según DIN 4964, forma E.
Terminaciones según tolerancia h12.

Aplicación

Herramienta de corte.
Para el torneado.



h	b	L1	Código Hta
8	2.0	100	101042008100
10	2.5	100	101042510100
12	3.0	100	101043012100
16	4.0	100	101044016100
16	4.0	160	101044016160
20	5.0	160	101045020160
20	5.0	200	101045020200

Para otras medidas consultar